



Agencia Națională pentru Protecția Mediului Agencia pentru Protecția Mediului Hunedoara

DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE (proiect)

Nr. 8528 din 05.04.2018

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresate de **S.C. CTS ROMÂNIA S.R.L.**, cu sediul în Deva, str. Dr. Victor Șuiaga nr. 10A, județul Hunedoara, înregistrată la Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara cu nr. 8528/06.10.2016, în baza:

- **Hotărârii Guvernului nr. 445/2009** privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările și ulterioare;
- **Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare, aprobată prin Legea nr. 49/2011,

Agencia pentru Protecția Mediului Hunedoara decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică din data de 27.03.2018, că proiectul "Instalație de cromare piese plastic și stație de epurare ape uzate în clădire existentă", propus a fi realizat în Deva, str. Dr. Victor Șuiaga nr. 10A, **nu se supune evaluării impactului asupra mediului și nu se supune evaluării adecvate.**

Justificarea prezentei decizii:

Motivele care au stat la baza luării deciziei etapei de încadrare în procedura de evaluare a impactului asupra mediului sunt următoarele:

- a) proiectul se încadrează în prevederile H.G. nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 4, lit. e)
- b) Avizul de gospodărire a apelor nr. HD - 11 din 15.11.2017, emis de Administrația Bazinală Mureș - Sistemul de Gospodărire a Apelor Hunedoara;
- c) Notificarea întocmită în conformitate cu prevederile art. 7 din Legea nr. 59/1016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, înregistrată la A.P.M. Hunedoara cu nr. 1410/16.02.2018;
- d) Raportul de inspecție SEVESO înregistrat la A.P.M. Hunedoara cu nr. 2317/16.03.2018;
- e) în conformitate cu criteriile din Anexa nr. 3 la H.G. nr. 445/2009:

1. Caracteristicile proiectului

La identificarea caracteristicilor proiectelor se iau în considerare următoarele aspecte:

a. Mărirea proiectului:

Proiectul se va realiza într-o clădire existentă cu suprafața de 1450 mp, situată pe amplasamentul S.C. CTS România S.R.L. din Deva, str. Dr. Victor Șuiaga nr. 10A, având



suprafața totală de 6827 mp, din care suprafața construită este de 4117 mp.

S.C. CTS România S.R.L. desfășoară pe amplasament următoarele activități: vopsirea pieselor metalice (aluminu și oțel) și din material plastic, precum și zincarea electrochimică a pieselor metalice feroase.

Linia de cromare, cu capacitatea lunară de acoperire de 15000 mp suprafață din material plastic, este concepută în special pentru tratarea de suprafață a pieselor auto, fiind alcătuită din două ramuri dedicate tratamentului aplicat pieselor (posturile 1-84) și o ramură destinată demetalizării suportilor de montaj și a pieselor rebutate, în vederea retratării (posturile 85-94).

Procesul de tratare a suprafețelor din material plastic constă în depunerea electrochimică succesivă a straturilor metalice după cum urmează:

	Poziție cuve în linia de tratare	Volum cuve de tratare (mc)
cupru	40, 41, 42, 43	10,560
nichel semistrălucitor	50	2,406
nichel strălucitor	51	2,406
nichel mătăsos	56	2,734
nichel microporos	63	2,406
crom	69	2,673
TOTAL		23,185

Procesul tehnologic constă în următoarele etape:

- Încărcarea și stocarea pe prima ramură a liniei, prin intermediul unui robot, a barelor cu suporti de montaj pentru piese - posturile 1-11
- Clătire cu apă - postul 15
- Pregătirea pieselor prin asperizare (obținerea unui anumit grad de porozitate pe suprafețele din material plastic, necesar procesului ulterior de tratare), urmată de clătire - posturile 12-18
- Neutralizare urmată de clătire - posturile 19-23
- Catalizarea depunerii de nichel chimic, urmată de clătire - posturile 24-28
- Accelerarea depunerii de nichel chimic, urmată de clătire - posturile 29-32
- Acoperirea suprafeței cu un strat de nichel chimic, în vederea îmbunătățirii conductivității, urmată de spălare - posturile 33-37
- Acoperirea suprafeței cu un strat de cupru chimic, care asigură conductivitatea optimă pentru depunerea cuprului electrochimic, urmată de clătire - posturile 38-39
- Acoperirea suprafeței cu un strat de cupru electrochimic, urmată de spălare - posturile 40-45
- Preluarea barei de către un robot care o transferă robotului de la începutul celei de-a doua ramuri a liniei - posturile 46-47
- Depasivarea și activarea stratului de cupru depus electrochimic, în vederea acoperirii electrochimice cu primul strat de nichel, urmată de clătire - posturile 48-49
- Acoperirea suprafeței cu un strat de nichel electrochimic semistrălucitor - postul 50
- Acoperirea suprafeței cu un strat de nichel electrochimic strălucitor, urmată de clătire - posturile 51-55
- Acoperirea suprafeței cu un strat de nichel electrochimic mătăsos, urmată de clătire - posturile 56-62
- Acoperirea suprafeței cu un strat de nichel electrochimic microporos, în vederea creșterii aderenței stratului ulterior de crom, urmată de clătire - postul 63
- Activare - postul 68
- Acoperirea suprafeței cu un strat de crom electrochimic, urmată de clătire - posturile 68-72



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, Strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

E-mail office@apmhd.anpm.ro, reglementari@apmhd.anpm.ro, Fax 0254212252, Tel. 0254215445

- Pasivare - postul 76, urmată de clătire - posturile 78-81
- Uscarea pieselor în curent de aer - posturile 82-83
- Stocarea barelor cu piese tratate - postul 84
- Încărcarea, prin intermediul unui robot, a barelor pe ramura de demetalizare, urmată de spălare - posturile 85-89
- Decromarea electrolică a pieselor, apoi cu acid azotic - posturile 90-92, urmată de spălare - posturile 87-89
- Decromarea electrolică a suportilor - posturile 93-94
- Stocarea pieselor/suportilor demetalizate/demetalizați pe postul 85

Observație. Posturile 64-67, 73-75 și 77 sunt libere pentru dezvoltarea ulterioară a tratării pieselor cu produse pe bază de crom trivalent.

Linia de cromare va fi livrată de către constructor (firma Sleti, Franța) în componente separate. Cuvele de tratament vor fi livrate complet echipate, împreună cu tabloul de comandă și control, materialul necesar racordării cuvelor la stațiile de filtrare și cu sistemul de preluare a apelor de spălare.

Instalația de cromare este dotată cu o stație de epurare care preia gravitațional apele de spălare de pe linia de cromare și prin pompare băile epuizate și eventualele scurgeri accidentale de fluide preluate de cuva de retenție a liniei de cromare. Apele uzate sunt stocate astfel:

Volum cuvă (mc)	Ape tehnologice uzate stocate
10	ape de spălare acido-bazice
5	ape de spălare nichel chimic
10	ape de spălare cromice
10	băi uzate acido-bazice
5	băi uzate nichel chimic
5	băi uzate cromice

Fluxul de epurare a apelor uzate tehnologice este următorul:

- apele de spălare și băile uzate nichel chimic se introduc prin pompare într-un reactor de oxidoreducere a nichelului;
- apele de spălare și băile uzate cromice se introduc într-o cuvă de oxidoreducere a cromului;
- apele rezultate din etapele a. și b., împreună cu apele de spălare și băile uzate acido-bazice sunt pompate la reactorul de neutralizare, de unde trec în cuva de floclurare și apoi în vasul de decantare;
- flocelele separate în vasul de decantare sunt evacuate spre filtrul presă, iar apa limpezită trece prin cuva de neutralizare finală, de unde poate fi evacuată în rețeaua de canalizare;
- apa rezultată din presarea floclulelor reia ciclul de neutralizare.

Instalația de epurare a apelor uzate va fi livrată de firma de proiectare (Hytec, Franța) complet echipată cu tabloul de comandă și control, tubulatura pentru traseele de apă, curent electric, aer comprimat, grup de pompare, etc.

Toate cuvele active (cu excepția cuvelor de spălare) sunt dotate cu aspirație de vapori, care sunt tratați în 4 unități de spălare cu apă și de condensare a acestora (câte una pentru: cuvele de asperizare, cuva de cuprare electrochimică, cuva de nichelare electrochimică, respectiv cuva de cromare electrochimică). Condensul colectat este preluat de stația de epurare a apelor uzate. Gazele epurate exhaustate sunt evacuate în atmosferă prin intermediul unui coș de dispersie cu înălțimea de 9,5 m și diametrul de 1,2 m.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, Strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

E-mail office@apmhd.anpm.ro, reglementari@apmhd.anpm.ro, Fax 0254212252, Tel. 0254215445

Alimentarea cu utilități:

- alimentarea cu apă tehnologică se va realiza dintr-un puț cu adâncimea de 10 m și diametrul de 40 cm; consumul de apă tehnologică este estimat la cca. 5 mc/h;
- apa utilizată în scop igienico-sanitar și cea necesară hidranților interiori va proveni din rețeaua publică a municipiului Deva;
- evacuarea apelor uzate menajere și a apelor tehnologice epurate se realizează în rețeaua de canalizare a municipiului Deva;
- pentru acoperirea consumului suplimentar de energie electrică, se va instala un transformator nou de 1000 kVA, cuplat la LES 20 kV; consumul estimat de energie electrică va fi de 250-300 kWh;
- apa caldă tehnologică va fi furnizată de o centrală termică cu două cazane Erensan tip NA R 400, dotate cu arzătoare de 450 kW; consumul mediu de gaze naturale va fi de 7-9 mc/h.

Substanțe și preparate chimice periculoase utilizate în perioada de funcționare a obiectivului:

Nr. crt.	Substanțe/preparate chimice periculoase	Utilizare	Cantitate	U.M.
1	anhidridă cromică	asperizarea suprafeței pieselor din plastic; cromare electrochimică	250	kg/lună
2	acid sulfuric tehnic	cuva instalației Reox; cuve de demetalizare; cuprare electrochimică; stația de epurare a apelor tehnologice uzate	1000	l/lună
3	acid clorhidric tehnic	baia de accelerare	500	l/lună
4	sulfat de cupru	cuva de cupru chimic; cuprare electrochimică	100	kg/lună
5	sulfat de nichel	nichelare electrochimică	100	kg/lună
6	acid boric	nichelare electrochimică	50	kg/lună
7	hidroxid de sodiu	stația de epurare a apelor tehnologice uzate	1000	l/lună
8	acid azotic	cuve de demetalizare	500	l/lună
9	hipoclorit de sodiu	stația de epurare a apelor tehnologice uzate	500	l/lună
10	bisulfid de sodiu	stația de epurare a apelor tehnologice uzate	1500	l/lună
11	apă oxigenată	cuva de accelerator	50	l/lună
12	amoniac	cuprare electrochimică; cuva de nichel chimic	500	l/lună
13	nichel metalic	nichelare electrochimică	300	kg/lună
14	cupru metalic	cuprare electrochimică	500	kg/lună
15	var hidratat	stația de epurare a apelor tehnologice uzate	2000	kg/lună
16	carbonat de bariu	nichelare electrochimică	10	kg/lună
17	Blackhole Antitarnish	cuva de nichel chimic	25	l/lună



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, Strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

E-mail office@apmhd.anpm.ro, reglementari@apmhd.anpm.ro, Fax 0254212252, Tel. 0254215445

18	produse Cumac Optima	cuprare electrochimică	85	l/lună
19	Machrome 80-CA	cromare electrochimică	10	l/lună
20	produse Macuplex	cuva de nichel chimic; cuvă de cupru chimic; nichelare electrochimică; cromare electrochimică	660	l/lună
21	produse Metex	cromare electrochimică; decapare suporta de piese	50	l/lună
22	produse Nimac	nichelare electrochimică	185 l/lună + 50 kg/lună	-

În conformitate cu Raportul de inspecție nr. 2317/16.03.2018 elaborat de reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu - Serviciul Comisariatul Județean Hunedoara, Agenției pentru Protecția Mediului Hunedoara și ai Inspectoratului pentru Situații de Urgență al Județului Hunedoara, **S.C. CTS România S.R.L. nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.**

b. *Cumularea cu alte proiecte:* pe amplasament S.C. CTS România S.R.L. își desfășoară activitatea de vopsire a pieselor metalice și din material plastic și activitatea de zincare a electrochimică a pieselor metalice feroase

c. *Utilizarea resurselor naturale:* nu este cazul

d. *Producția de deșuri:* pe durata lucrărilor de executare a proiectului și de operare a obiectivului se va realiza colectarea selectivă a deșeurilor generate

- deșuri generate în perioada de executare a proiectului: deșuri menajere (cod 20 03 01) cca. 200 kg, deșuri de ambalaje de hârtie și carton (cod 15 01 01) cca. 70 kg și deșuri de ambalaje de material plastic (cod 15 01 02) cca. 150 kg
- deșuri generate în perioada de operare a obiectivului: turte de presare (cod 11 01 09*) cca. 4-6 t/lună; ambalaje metalice și din material plastic contaminate (cod 15 01 10*) cca. 200 kg/lună; filtre uzate, absorbantți contaminați, îmbrăcăminte de protecție contaminată (cod 15 02 02*) cca 50 kg/lună; deșuri menajere (cod 20 03 01) cca. 150 kg/lună

e. *Emisiile poluante, inclusiv zgomotul și alte surse de disconfort:*

- perioada de funcționare a obiectivului:
 - emisiile poluante pentru apă provin din apele uzate tratate în stația de epurare proprie, evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Deva;
 - emisiile poluante atmosferice rezultă din: aerul viciat epurat captat din zona cuvelor active și gazele de ardere generate de centrala termică;
 - sursele de zgomot sunt reprezentate de: 3 turbosuflyante pentru aer de agitare, cadrele în mișcare de pe cuvele de cuprare și nichelare, roboții aflați în mișcare pe căile de rulare; pentru amortizarea zgomotului și a vibrațiilor, turbosuflyantele sunt montate pe blocuri de cauciuc, cadrele de mișcare rulează pe roți prevăzute cu îmbrăcăminte siliconică, iar roboții rulează pe roți cu acoperire siliconică.

f. *Riscul de accident, ținându-se seama în special de substanțele și tehnologiile utilizate:* redus, în timpul funcționării obiectivului

Măsuri pentru prevenirea poluărilor accidentale:

- linia de cromare este complet automatizată, orice funcționare neconformă sau deviere a parametrilor tehnologici (nivel, timp de tratament, temperatură, etc.) ducând la oprirea acesteia cu semnalizare acustică și optică



- cuvele sunt încălzite cu radiatoare alimentate cu apă caldă, eliminându-se orice posibilitate de incendiu (ca în cazul încălzirii cu rezistențe electrice)
- linia de cromare este montată într-o cuvă de retenție pentru preluarea scurgerilor accidentale de fluide, care este placată cu gresie specială antiacidă; cuvă de retenție dirijează scurgerile accidentale în stația de epurare a apelor uzate
- toate cuvele stației de epurare a apelor uzate sunt prevăzute cu bazine de retenție a scurgerilor accidentale, care pot fi trecute prin stația de epurare
- toate cuvele sunt prevăzute cu instalații de filtrare cu regim permanent, pentru reținerea impurităților mecanice
- cuvele de nichel chimic și de tratare electrochimică sunt prevăzute cu bazine pentru transvazarea conținutului acestora, în vederea realizării operațiunilor de întreținere și reparații
- toate cuvele de spălare curentă sunt prevăzute cu comandă automată de introducere a apei de spălare în momentul imersiei barelor și pe parcursul staționării acestora în cuve, diminuându-se consumul de apă proaspătă și cantitatea de ape uzate care se supun procesului de epurare

2. Localizarea proiectului

Se ia în considerare sensibilitatea mediului în zona geografică posibil a fi afectată de proiect, avându-se în vedere în special:

- 2.1. *Utilizarea existentă a terenului:* conform Certificatului de urbanism nr. 489/28.12.2015 emis de Primăria Municipiului Deva, terenul este situat în intravilan, într-o zonă cu folosința actuală de curți construcții
- 2.2. *Relativa abundență a resurselor naturale din zonă, calitatea și capacitatea regenerativă a acestora:* nu este cazul
- 2.3. *Capacitatea de absorbție a mediului, cu atenție deosebită pentru:*
 - a) zonele umede - nu este cazul
 - b) zonele costiere - nu este cazul
 - c) zonele montane și cele împădurite - nu este cazul
 - d) parcurile și rezervațiile naturale - nu este cazul
 - e) ariile clasificate sau zonele protejate prin legislația în vigoare, cum sunt: zone de protecție a faunei piscicole, bazine piscicole naturale și bazine piscicole amenajate, etc. - nu este cazul
 - f) zonele de protecție specială, mai ales cele desemnate prin O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, zonele prevăzute prin Legea nr. 5/2000 privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor Legii apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, și H.G. nr. 930/2005 pentru aprobarea Normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică - nu este cazul
 - g) ariile în care standardele de calitate a mediului stabilite de legislație au fost depășite - nu este cazul
 - h) ariile dens populate - nu este cazul
 - i) peisajele cu semnificație istorică, cultural sau arheologică - nu este cazul

3. Caracteristicile impactului potențial

Se iau în considerare efectele semnificative posibile ale proiectelor, în raport cu criteriile stabilite la pct. 1 și 2, cu accent deosebit pe:

- a) extinderea impactului (aria geografică și numărul de persoane afectate): în perioada de operare a obiectivului



- b) natura transfrontieră a impactului - nu este cazul
- c) mărimea și complexitatea impactului - impact redus
- d) probabilitatea impactului - redusă
- e) durata, frecvența și reversibilitatea impactului - în perioada de operare a obiectivului

Condițiile de realizare a proiectului:

1. Se vor respecta proiectul tehnic propus și prevederile actelor de reglementare emise de alte autorități
2. Proiectantul lucrărilor este răspunzător de soluțiile tehnice adoptate care au fost prezentate în documentația depusă la Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara.
3. La finalizarea lucrărilor, titularul de proiect/activitate va notifica Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara în vederea efectuării unei verificări a respectării prevederilor prezentei decizii. Procesul verbal întocmit cu ocazia acestei verificări face parte integrantă din procesul-verbal de recepție la terminarea lucrărilor.
4. Titularul de proiect/activitate va asigura capacitățile de colectare selectivă a tuturor categoriilor de deșeuri generate pe amplasament în timpul construirii și funcționării obiectivului, în vederea gestionării lor în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor. Evidența gestiunii deșeurilor se va realiza în conformitate cu prevederile H.G. nr. 856/2006 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.
5. Titularul de proiect/activitate va respecta prevederile H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate-NTPA-002/2002.
6. Titularul de proiect/activitate va respecta cerințele Avizului de gospodărire a apelor nr. HD - 11 din 15.11.2017, emis de Administrația Bazinală Mureș - Sistemul de Gospodărire a Apelor Hunedoara.
7. Titularul de activitate va respecta valorile-limită pentru emisiile de poluanți atmosferici, stabilite prin Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare:

Sursă generatoare de poluanți atmosferici	Indicatori	Valori-limită de emisie	U.M.
linia de cromare	compuși clorurați (exprimați în acid clorhidric)	30	mg/mc
	amoniac	30	mg/mc
	oxizi de sulf (exprimați în dioxid de sulf)	500	mg/mc
	oxizi de azot (exprimați în dioxid de azot)	500	mg/mc
	compuși de crom VI (sub formă respirabilă) (exprimați în Cr)	1 ¹⁾	mg/mc
	nichel (sub formă de pulberi sau aerosoli respirabili) (exprimat în Ni)		
	pulberi	50	mg/mc



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, Strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

E-mail office@apmhd.anpm.ro, reglementari@apmhd.anpm.ro, Fax 0254212252, Tel. 0254215445

centrala termică Erensan ²⁾	pulberi	5	mg/mc
	monoxid de carbon	100	mg/mc
	oxizi de sulf (exprimați în dioxid de sulf)	35	mg/mc
	oxizi de azot (exprimați în dioxid de azot)	350	mg/mc

¹⁾valoarea-limită se aplică la suma concentrațiilor de Cr și Ni

²⁾mărime de referință: valorile-limită se raportează la un conținut de oxigen al efluentului gazos de 3% vol.

8. Titularul de proiect/activitate va exploata obiectivul astfel încât să se asigure parametrii de calitate ai aerului înconjurător prevăzuți de Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, respectiv de STAS 12574/87 Aer din zonele protejate. Condiții de calitate.

Indicator de calitate	Perioada de mediere	Valoare-limită	U.M.	Referință	
dioxid de sulf	1 h	350	μg/mc	Legea nr. 104/2011	
	24 h	125	μg/mc		
dioxid de azot	1 h	200	μg/mc		
	an calendaristic	40	μg/mc		
monoxid de carbon	valoarea maximă zilnică a mediilor pe 8 ore	10	mg/mc		
PM ₁₀	1 zi	50	μg/mc		
	an calendaristic	40	μg/mc		
nichel		20	ng/mc		
acid azotic	30 minute	0,4	mg/mc		STAS 12574/87
acid clorhidric	30 minute	0,3	mg/mc		
	1 zi	0,1	mg/mc		
amoniac	30 minute	0,3	mg/mc		
	1 zi	0,1	mg/mc		
crom (CrO ₃)	1 zi	0,0015	mg/mc		
sulfați în suspensie, inclusiv aerosoli de acid sulfuric (SO ₄ ²⁻)	30 minute	0,03	mg/mc		
	1 zi	0,012	mg/mc		
pulberi sedimentabile (cantitatea maximă admisibilă)		17	g/mp/lună		

9. Titularul de proiect/activitate va respecta prevederile Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației și ale SR 10009:2017 - Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant:

Punct de control	Limite admisibile	Referință
limita incintei industriale	Nivel de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, L _{AeqT} : 65 dB	SR 10009:2017



exteriorul locuinței, la 1,5 m înălțime față de sol:		
- în perioada zilei	Nivel maxim de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (A_{AeqT}) de 55 dB și curba de zgomot Cz 50 (măsurare conform standardului SR ISO 1996/2-08)	Ordinul nr. 119/2014
- în perioada nopții, între orele 23,00-7,00	Nivel maxim de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (A_{AeqT}) de 45 dB și curba de zgomot Cz 40 (măsurare conform standardului SR ISO 1996/2-08)	

10. Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția Agenției pentru Protecția Mediului și a publicului revine în întregime titularului proiectului.
11. Se vor lua măsurile preventive necesare și se vor informa Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara și Comisariatul Județean Hunedoara al Gărzii Naționale de Mediu în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului sau de la producerea unui prejudiciu asupra mediului, în conformitate cu prevederile Ordonanței de Urgență nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare.
12. Eventualele prejudicii aduse proprietății publice sau private pe timpul execuției proiectului vor fi suportate de către titularul proiectului/activității.
13. Titularul de proiect/activitate are obligația de a notifica în scris Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentului act de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acestuia, înainte de realizarea modificării.
14. Prezentul act de reglementare din punct de vedere al protecției mediului este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului, dacă nu intervin modificări față de condițiile inițiale de acordare.
15. Nerespectarea prevederilor prezentului act de reglementare se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Prezenta decizie poate fi contestată în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Director Executiv
Viorica Georgeta BARABAS



Șef Serviciu AAA: Lucia Doina COSTINAȘ

Redactat: Viorica TODEA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, Strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

E-mail office@apmhd.anpm.ro, reglementari@apmhd.anpm.ro, Fax 0254212252, Tel. 0254215445