

J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
J20/590/2010; RO 27225714
Capital social 423.930 lei
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Nr: 54 / 19.02.2019

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI
HUNEDOARA

Înregistrat nr. 1522
anul 2019 luna 02 ziua 19

Către: **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA**
Deva, str. Aurel Vlaicu, nr. 25, județul Hunedoara

În atenția: Doamnei Viorica Georgeta BARABAȘ
Director Executiv

Spre știință: Doamnei Rusu Viorica

Stimată Doamnă,

Societatea SC JAV-ZEGREAN SRL cu sediul in comuna Bacia, nr 182C, jud. Hunedoara avand ca obiectiv principal Fabricarea de Faina Proteica, cu Autorizatia Integrata de Mediu, nr 1 din 10.04.2015, depune Raportul Anual de Mediu al societatii pentru anul 2018.

Responsabil mediu,
Ing. Emilia NECSU



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

**RAPORT ANUAL DE MEDIU AL
SOCIETATII**

SC JAV-ZEGREAN SRL

- 2018 -

**FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
BĂCIA**

J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

1. Date de identificare a operatorului

Operator: SC JAV-ZEGREAN SRL

Sediul social: Comuna Băcia, sat Băcia, nr. 182C, județ Hunedoara

Certificat de înregistrare: Seria B, Nr. 2913787 din 12.05.2014

Cod unic de înregistrare: CUI: 27225714/29.07.2010

Număr de ordine în Registrul Comerțului: J20/590/29.07.2010

Compania părinte: SC JAV-ZEGREAN SRL

2. Categoria de activitate

Activitate IED	Activitate PRTR	Capacitate maximă a instalației/activității	Capacitate de prelucrare anul 2018	UM
6, 6.5	5.e	70	51	Tone/zi

3. Managementul activității

3.1. Acțiuni de control

SC JAV-ZEGREAN SRL nu are implementat un Sistem de Management, dar și a luat toate măsurile care să asigure că nici o poluare semnificativa nu va fi cauzată.

3.2. Conștientizare și instruire

SC JAV-ZEGREAN SRL are stabilite proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

Instruirea se face o data cu instruirea SSM, conform Planului Tematic.

4. Materii prime și materiale auxiliare

SC JAV-ZEGREAN SRL utilizează următoarele materii prime conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare:

- "subproduse de origine animală" – definite la art. 3 și enumerate la art. 10 în REGULAMENTUL (CE) NR. 1069/2009 AL PARLAMENTULUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI de stabilire a unor norme sanitare privind subprodusele de origine animală și produsele derivate care nu sunt destinate consumului uman și de abrogare a Regulamentului (CE) nr. 1774/2002 .



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Cantitatea de materie primă utilizată conform Autorizației Integrate de Mediu este:
21705 tone/an (pt o capacitate maxim autorizată de 70 t/zi)

Cantitatea de materie primă utilizată în anul 2018 a fost de :
12.740 tone/an (pt o capacitate procesată de 51 t/zi)

Materii prime/ auxiliare	Natura chimică/ compoziție	Destinație	Mod de depozitare	Periculo zitate	
Subproduse de origine animală care nu sunt destinate consumului uman din categoria a 3- prevăzute de REGULAMENT UL (CE) NR. 1069/2009 AL PARLAMENTU LUI EUROPEAN ȘI AL CONSILIULUI	Substanțe organice de natură animală alcătuite din 80% materie primă "moale" cu compoziția -apă: 65 – 70%, -masa uscată: 15 – 20%, -grăsime: 15% și 20% materie primă "uscată" cu compoziția -apă: 30 – 33%, -masă uscată: 52 – 57%, -grăsime: 13 – 15%.	Flux tehnologic în scopul obținerii făinii proteice și a grăsimii tehnice	Cuvă de recepție	-	
Fibră de nucă de cocos Tocatura de brad	-	Biofiltru	Nu se depozițează. Se folosește direct în biofiltru.	-	
Antioxidanți	Conform tabel substanțe/prepara te chimice	Stabilizare faină proteică	Recipient din plastic (IBC), cu capacitatea de 1 mc	Conform tabel substanț e/prepara te chimice	
Adjuvant		Omogenizare grăsime	Saci de hârtie de 25 kg, 40 saci pe paleți		



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
 FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

			de lemn		
Substanțe schimbători de ioni		Cazan abur- instalația de demineralizare a apei	Bidoane de plastic, de 25 litri capacitate		
Substanțe - pentru demineralizarea apei potabile - pentru peepurarea apei uzate		- Cazanul de abur - Statia preepurare	Container plastic 1mc, recipiente plastic 25 l		
Detergenți		igienizarea utilajelor și a spațiilor de lucru	recipienți plastic 20 l		
Ambalaje	rafie	Ambalare făină proteică (Saci rafie tip big-bag cca 3.500 buc/an)	Vrac		

In anul 2018 s au folosit 2.686 saci big+bag.

5. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în procesul de producție:

Substanță/ Preparat	Substanță chimică	Cantitate Estimata Conf. AIM	UM	Cantitate utilizata 2018	Categoria - Fraza de risc	Fraza de pericol
TERMOX RC (Antioxidanți)	<i>tert-butyl-4-methoxyphenol</i> <i>propyl 3,4,5-trihydroxybenzoate</i>	1.000	l/an	1.000	R22, R40, R41, R43, R52/53	Xi, Xn
CHEM AQUA 900 – (dedurizarea apei)	Metabisulfid de sodiu	420	l/an	200	R22, R31, R41	Xi
Soluție hidroxid de sodiu 48 % - stația de preepurare	Hidroxid de sodiu	25	mc/an	2	R35	C



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Soluție de clorură ferică 40 % - (stația preepurare)	Clorură ferică	28	mc/an	0	R22-34	
sau Soluție sulfat de aluminiu 48 % - stația de preepurare	Sulfat de aluminiu	28	mc/an	5	-	-
Performant D(detergenți/d ezinfecțanți)		4.200	l/an	1.200	R36	
Sano Multi Cleaner (Dezinfectanți)		2.000	l/an	800	R31, R36-38	Xi

Intretinerea cazanului de producere abur tehnologic, precum si aprovizionarea cu solutii de intretinere pentru statia de dedurizarea apei se face de catre NCH Chem Aqua, pe baza de contract.

Substanțe și preparate chimice nepericuloase folosite în procesul de producție

Substanță/ Preparat	Substanță chimică	Cantitate estimata	UM	Cantitate utilizata 2018	Categoria - Fraza de risc	Fraza de pericol
CHEM AQUA 150 – dedurizarea apei	Componentele din aceasta formula nu indeplinesc criteriile de clasificare cf. R 1907/2006	450	l/an	150	-	-
SOKOFLOK	Polimer anionic solubil in apa	0,100	t/an	0,06	-	-
(VulcaceleG 25 – omogenizarea grasimii) Kremelina	Celuloza	12	t/an	3,615	-	-

6. Resurse: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

6.1. Alimentarea cu apă

Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua de apă potabilă a localității Băcia. Aceasta este folosită atât în scop igienico-sanitar cât și în scop tehnologic.

Volume și debite de apă autorizate:

- debit zilnic maxim: 127,9 mc/zi = 1,5 l/s;
- debit zilnic mediu: 88,9 mc/zi = 1,0 l/s; pentru 24 ore de funcționare;



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

- debit orar maxim: 5,33 mc/h; 5400 l/h;
Funcționarea este 310 zile/an, 6 zile/săptămână, 24 h/zi.
 În anul 2018 funcționarea fabricii s-a desfășurat pe parcursul a 249 zile.

Volume de apă asigurate din surse: conducta de distribuție apă a localității Băcia.

Volum anual conf. AIM (mii mc)	Volum anul 2018 (mii mc)	Debit mediu/zi conf. AIM (mc/zi)	Debit mediu/zi în anul 2018 (mc/zi)
27,6	12,060	88,9	48,43

Utilizarea eficientă a resurselor energetice

6.2. Energie electrică

Consum anual estimat	Consum înregistrat în anul 2018
1.500 MW/an	848,152 MW/an

6.3. Gaze naturale/Combustibili

Consum anual estimat	Consum înregistrat în anul 2018
1.000.000 mc/an	1.147.735 mc/an

7. Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

Unități structurale pe amplasament

Toate construcțiile existente pe amplasament sunt noi, construite în anul 2013 în baza Acordului de mediu nr. HD-3/08.11.2011 emis de APM Hunedoara și a Autorizației de construire nr. 36/11.05.2012 emisă de Consiliul Județean Hunedoara, și se compun din:

- drum de acces și platformă betonată, la intrarea în incinta proprietății și în jurul halei industriale, S=2013 mp;
- Rampă de acces în hală, S=108 mp, cu fundație și structură din beton armat;
- Hală industrială compusă dintr-un spațiu principal în care sunt montate echipamentele tehnologice ale liniei de fabricare a făinii proteice și a grăsimilor tehnice și anexe constând din: cameră panou comandă, magazii, vestiare și grupuri sanitare, sala de mese, depozit făina proteică, centrala termică, camera compresoarelor. Este o construcție regim parter, cu dimensiunile în plan 101,93 x 16,58 m, are o structură de rezistență compusă din stâlpi de beton armat pe fundații cuzinet amplasați din 5 în 5 m pe laturile lungi ale halei.



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Suprafața construită a clădirii este $S_c=1.690$ mp, iar suprafața desfășurată este $S_d=1.880$ mp. În partea de început a fluxului tehnologic este prevăzută cu un demisol tehnic cu $S=190$ mp. Pereții exteriori și acoperișul sunt din panouri sandwich cu grosimea de 6 cm, din polistiren și tablă cutată profilată atât pe interior cât și pe exterior, vopsită cu vopsea anticorozivă de culoare gri. Compartimentările sunt realizate la interior din pereți de zidărie BCA, pereți din panouri termoizolante cu spumă poliuretanică, cu finisajele din vopsea lavabilă de culoare gri. Pardoseala halei este din beton, stratul de finisaj fiind șapa elicopterizată și podea poliuretanică. Sunt montate rigole de pardoseala din inox, și tevi din PVC pentru evacuarea apelor de la spălarea spațiilor și a containerelor de pe mijloacele de transport cu care se aprovizionează materia primă.

- Depozitul de grăsimi industriale, are suprafața $S_c=41$ mp, pe fundații tip cuzinet și stâlpi metalici, cu acoperiș tip șarpantă cu ferme metalice, pereți și învelitoare din panouri termoizolante cu spumă poliuretanică.
- *Biofiltru, $S=352$ mp; Biofiltrul este o construcție de suprafață, de formă paralelipipedică cu pereți din beton armat, neacoperită. Are volumul de cca 400 mc, Spațiul dintre pereți este plin cu fibră de cocos (cca 100 t). Fundul biofiltrului este dublu cu o parte perforată. În a doua jumătate a anului 2017, a fost adăugată în biofiltru, peste fibra de nuca de cocos, cantitatea de cca. 250 mc tocatura rasinoasă (brad).*
- *Bazin colectare apă condens cuva din beton îngropată, $V=1080$ mc, situată sub biofiltru;*
- Stație de preepurare, $S=60$ mp; pe fundații continue din beton armat, stalpi din metal, acoperis tip șarpantă cu ferme metalice, pereți și învelitoare din panouri termoizolante cu spuma poliuretanică.
- Rețele de canalizare a apelor uzate și bazine de retenție.

Instalații care deservește procesele

- Instalatie pentru obținerea fainii proteice și a grăsimii tehnice;
- Instalație pentru epurarea efluentului gazos;
- Instalație preepurare apă uzată;
- **Instalații conexe:** Stația de reducere-reglare și rețea de alimentare cu gaz metan, generator și transformator electric, instalație demineralizare apă pentru cazan, centrală termică pentru producerea aburului industrial, sistem de hidranți, container frigorific – 1 bucată.

Descrierea principalelor activități și procese

Fabricarea fainii proteice și a grăsimii tehnice constă în topirea materiei prime - subproduse de origine animală de categoria a 3 a - în condiții controlate prin încălzire indirectă cu abur (temperatura maximă de 115°C), separarea materialului proteic de grăsimi și prelucrarea acestora până la produsele finite, respectiv făina proteică și grăsimea tehnică.

Cantitatea de produse finite obținută anual (la capacitatea de 70 t/zi materie primă) conf. AIM este:

- Făină proteică: 4774 t/an;
- Grăsime tehnică: 2821 t/an;



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Cantitatea de produse finite obținută în anul 2018 (la capacitatea de 51 t/zi materie primă):

- Făină proteică: 2.725,580 t/an
- Grăsime tehnică: 1.690,21 t/an

Obținerea produselor finite presupune parcurgerea următoarelor faze ale procesului tehnologic:

A. Obținerea amestecului de proteină și grăsime

1. Aprovizionarea/recepția materiei prime -

Aprovizionarea se face de la abatoare în baza contractelor încheiate cu operatorul instalației. Recepția începe cu verificarea actelor ce însoțesc transportul, a cantității, urmată de descărcarea în cuva de recepție din interiorul halei prin intermediul unui sistem ecluză.

2. Verificarea vizuală a materiei prime, eliminarea impurităților metalice - se face în timpul transportului din cuva de recepție la utilajul de tocat/mărunțit. Transportul se realizează prin intermediul transportoarelor elicoidale și a unei benzi transportoare prevăzută cu un sistem de identificare a corpurilor străine (metalice) și cu un dispozitiv de oprire automată în caz de nevoie. Îndepărtarea corpurilor străine se face de operatorul deservent.

3. Tocarea/mărunțirea materiei prime - are loc în mașina de tocat prevăzută cu cilindri zimați, la dimensiuni sub 30 mm.

4. Transportul tocăturii la cazanele de fierbere (destructori) - se face prin intermediul transportoarelor cu melc care preiau materialul de la tocător și-l deversează într-un buncăr de primire sub presiune. Buncărul este un cilindru cu un volum de 7 mc, cu partea de jos conică, poziționat vertical, în demisolul tehnic a halei și este legat de următoarea fază tehnologică (fierberea), printr-o conductă de distribuție. În buncăr este introdus abur la presiunea de 3,5 bari și temperatura de 135 -150°C, ceea ce face ca materialul încălzit să poată fi transportat (împingere sub presiune), prin conducta de distribuție la cazanele de fierbere (destructori).

5. Fierberea și obținerea amestecului de proteină și grăsime topită - are loc în trei cazane de formă cilindrică, poziționate orizontal, cu volum de 8 mc fiecare, prevăzute cu sistem de amestecare a materialului și manta de încălzire cu abur indirect, denumite destructori. Durata totală a procesului de fierbere este de cca 4 ore și se desfășoară în două etape: prima durează cca 180 minute la temperatura de 103°C, iar a doua 60 minute la o temperatură de 115°C-117°C. În această fază a procesului tehnologic materia primă se descompune, obținându-se proteina, grăsimea topită și apa de constituție sub formă de vapori. Vaporii de apă la ieșirea din destructori intră în circuitul de epurare a efluentului gazos.

6. Separarea amestecului

Amestecul format din proteină, grăsimi și apă din destructor intră într-un recipient metallic (rezervor de acumulare) cu $V = 6 \text{ m}^3$ izolat termic. Acesta este prevăzut cu 3 șnecuri elicoidale care vor transporta materialul din rezervor la un tricantor (separator centrifugal trifazic) unde are loc separarea amestecului în cele 3 componente:

- material proteic
- grăsimi



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

- apă

Partea solidă formată din materialul proteic, o mică cantitate de grăsimi și un procent de apă (10 – 30 %) va fi preluată cu un transportor cu șneac și dusă în cuva de acumulare cu $V = 7 \text{ m}^3$ amplasată deasupra uscătorului cu discuri. De aici este introdusă în uscător pentru procesul de uscare.

Uscătorul cu discuri este un cilindru metalic cu o suprafață de contact $S_{\text{uscare}} = 200 \text{ m}^2$. Aici materialul proteic intră în contact cu mai multe discuri (metalice cu pereți dubli) rotative care sunt încălzite cu abur tehnologic la o temperatură de $142 \text{ }^\circ\text{C}$. Încălzirea este indirectă realizându-se prin pătrunderea aburului la interiorul discurilor prin intermediul unui sistem de duze.

Prin uscare se reduce procentul de umiditate la o valoare situată între 1 și 8 %. Vaporii rezultați din procesul de uscare sunt preluați în sistemul de condensare a vaporilor tehnologici de unde rezultă apa de condens.

Din uscător materialul proteic este trecut prin fazele;

- răcire
- măcinare
- sitare
- însăcuire

Apă rezultată din procesul de centrifugare este colectată într-un rezervor metalic cu $V = 3 \text{ m}^3$. Rezervorul este dotat la partea de jos cu o claviatură cu 3 robinete și cu o pompă centrifugă cu un debit $Q = 7 \text{ m}^3/\text{h}$. Totodată rezervorul este dotat cu un cântar electronic care va indica în orice moment ce cantitate de apă este în rezervor și care permite o distribuție controlată a unor volume precise de apă către una dintre cele 3 căi ale claviaturii rezervorului. Funcție de parametrii procesului tehnologic apa din rezervor va fi distribuită controlat în anumite faze ale procesului după cum urmează:

- a) dacă materia primă din rezervorul de alimentare a destructoarelor are o vâscozitate prea mare aceasta va fi fluidizată prin pomparea de apă rezultată din tricantor. Rezultatul este acela al reducerii vâscozității și implicit a reducerii timpului de încărcare a destructoarelor cu rezultat direct asupra reducerii emisiilor fugitive de COV (prin reducerea timpilor de staționare în rezervor a materiei prime)
- b) dacă materia primă din rezervorul de alimentare a tricantorului are o vâscozitate prea mare aceasta va fi fluidizată prin pomparea de apă rezultată din tricantor. Rezultatul este acela al reducerii vâscozității și aducerea acesteia la o valoare care să permită realizarea procesului de centrifugare la parametrii optimi
- c) în anumite situații, când gradul de umiditate al făinei din uscătoare este mai mic decât cel necesar împiedicării procesului de ardere a acesteia, se va prelua apă din rezervorul tricantorului și se va pulveriza pe făină, printr-un sistem de duze, pe toată perioada parcurgerii traseului de uscare.

Toate cele 3 procese sunt controlate printr-un sistem de automatizare format din senzori și calculator de proces.

B. Prelucrarea grăsimii topite



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

1. Omogenizarea grăsimii lichide cu conținut de proteină – are loc în bazinul de omogenizare grasimi, care colectează grasimea lichidă rezultată atât din faza de sedimentare cât și din cea de presare a amestecului. În acest bazin se adaugă praf de celuloză - un adjuvant care are rol de aglomerare a particulelor fine de proteina prezente în grăsime, cu scopul îmbunătățirii randamentului de separare în următoarea faza a procesului, cea de filtrare.
2. Filtrarea grăsimii lichide (filtrul AMA) - din bazinul de omogenizare, grăsimea este pompată în filtrul AMA. Cu ajutorul acestuia sunt reținute toate particulele de proteină mai mari de 10 microni, rezultând grăsimea separată într-un grad foarte înalt. După un ciclu de filtrare, prin intrarea în funcțiune a mecanismului de scuturare mecanică cu care este dotat filtrul, materialul proteic solid cade de pe plăcile filtrului, este colectat și reintrodus în flux la cuva de recepție.
3. Depozitare produs finit – grăsimi - de la filtrul AMA, grăsimea filtrată este pompată la depozit. Depozitul de grăsimi este compus din doua rezervoare verticale din oțel inoxidabil, cu volumul de 45 mc fiecare. Accesoriile depozitului de grăsimi sunt pompa de admisie și sistemul de țevi de admisie, respectiv pompa de evacuare și sistemul de țevi de evacuare. Pentru a păstra temperatura optimă a grăsimii, aceasta este încălzită indirect de serpentinele prin care circulă abur și care se află în interiorul rezervoarelor. Aburul este recuperat sub forma de condens și refolosit ca apă de alimentare la cazanele de abur. Rezervoarele de grăsime sunt curățate periodic, în funcție de necesități. Sedimentul și grăsimea ramasă pe fundul rezervoarelor sunt trimise la vasul omogenizator. Din aceste rezervoare grăsimea se încarcă în cisterne și se expediază la beneficiari.

C. Prelucrarea proteinelor

1. Răcire – Materia proteică fierbinte ieșită din uscător este dusă cu un sistem de transportoare cu melc la răcitorul de făina. Răcitorul de făina este de tipul unui schimbător de căldura cu bandă transportoare și jet de aer rece. Aerul rezultat poate antrena o mică cantitate de microparticule de făină proteică. Acesta este preluat într-un sistem de exhaustare și dirijat către cele 2 cicloane aflate într-o incintă situată la exteriorul halei de producție, lipită de aceasta. În ciclon este separat aerul de microparticulele de făină.

Partea solidă formată din microparticulele de făină este colectată la partea inferioară a ciclonului și reintrodusă în fluxul de producție prin cuva de recepție.

Aerul separat de microparticulele de făină este evacuat pe la partea superioară a ciclonului de unde, prin intermediul unei tubulaturi, intră în sistemul de exhaustare și filtrare al halei de producție.

2. Amestecarea cu antioxidanți – se face în scopul stabilizării produsului finit. Antioxidanții folosiți (TERMOX RC) sunt cei acceptați legal și agreeți de producătorii de hrană pentru animalele de companie (cumpărătorii făinii proteice). Doza necesară este stabilită exact și aplicată pe materialul proteic continuu, cu ajutorul dozatorului de antioxidanți, care este compus dintr-o pompă de dozare, dozator de aer de mare presiune și un pulverizator.

3. Măcinarea și sitarea făinii proteice – Macinarea are loc în utilajul de tocare, alimentat cu material proteic pulverizat cu antioxidanți, prin intermediul unui transportor cu melc. Unitățile principale ale tocătorului sunt cuțitele rotative mobile, contra-cuțitele fixe care mărunțesc materialul ajuns între ele și sita situată în partea inferioară a concasorului care nu permite să părăsească incinta bucăți care depășesc dimensiunea propusă. Materialul mărunțit care trece prin sita tocătorului este preluat de un transportor cu melc și dus la un ciur vibrator pentru o



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

nouă cernere. Trecerea este transportată la ambalare cu transportoare cu melc, iar refuzul colectat și reintrodus la începutul fluxului tehnologic.

1. Ambalare făină proteică – se face la cele două mașini de însăcuire unde este ambalată în saci de rafie de dimensiuni mari, de tip big-bag-uri.
2. Depozitare produs finit – făină proteică – Transportul făinii proteice amabalate în big-baguri la magazia de produse finite se realizează cu ajutorul unui stivuitor.
3. Livrare produs finit - din magazia de produse finite făina proteică se expediază cu mijloace auto la beneficiari.

Activități conexe

- Epurarea efluentului gazos
- Preepurare ape tehnologice
- Colectarea deșeurilor nepericuloase – cod CAEN 3811, tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase – cod CAEN 3821, transporturi rutiere de mărfuri – cod CAEN 4941;

Materia primă folosită la fabricarea făinii proteice este achiziționată, pe bază de contract, de la terți (abatoare). S.C. JAV – ZEGREAN S.R.L. utilizează următoarele mijloace de transport specializate pentru a deservi activitatea în cadrul obiectivului.

Dotarea mijloacelor de transport este realizată în așa fel încât se evită orice contact al materialului transportat cu mediul pe toată perioada transportului. Mijloacele auto destinate transportului subproduselor de origine animală sunt autorizate din punct de vedere sanitar-veterinar.

După descărcarea materialului transportat în incinta fabricii de făina proteică, se efectuează operațiile de spălare și igienizare a mijloacelor de transport și a containerelor, cu apă caldă sub presiune și detergenți biodegradabili, apele uzate fiind dirijate către stația de preepurare proprie din cadrul obiectivului.

Staționarea mijloacelor de transport se realizează pe platforme betonate în cadrul amplasamentului.

Mijloacele de transport utilizează drept carburant motorina, alimentarea acestora făcându-se la stațiile de distribuție carburanți specializate. Service-ul mijloacelor auto se efectuează în unități specializate, în baza unui contract.

Alte condiții de funcționare decât cele normale

Pentru situațiile în care fabrica de făina proteică se afla în imposibilitatea de a procesa materia primă colectată (defecțiuni, situații neprevăzute), societatea are încheiat un contract de transport și revanzare a materiei cu ATEV Feherjefeldolgozo Zrt din Budapesta, Ungaria.

În instrucțiunile de lucru și Regulamentul de funcționare al fiecărei instalații sunt precizate manevrele de lucru pentru oprirea în condiții de siguranță a instalației, etapele de pornire după o oprire de scurtă sau lungă durată precum și monitorizarea evacuării către mediu în aceste perioade de funcționare excepțională (dacă este necesar).



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

Emisii în atmosferă

Activitatea desfășurată pe amplasamentul Fabricii de Făină Proteică generează emisii de poluanți în aerul atmosferic. Sunt identificate următoarele surse de poluare: coșul de dispersie al centralei termice, care arde gaz metan în scopul obținerii aburului tehnologic, biofiltrul utilizat pentru tratarea finală a aburului de condens, stația de preepurare a apelor uzate, bazin apă de condens.

Emisii dirijate

Emisiile din surse fixe sunt cele evacuate prin coșul de dispersie al centralei termice: pulberi totale, oxizi de sulf, oxizi de azot, monoxide de carbon, și cele care provin de la biofiltrul: hidrogen sulfurat, amoniac și metal mercaptan.

Epurarea efluentului gazos

Efluentul gazos este format din vapori de apă și compuși organici volatili (COV) dintre care unii au miros neplăcut (cum sunt, de exemplu, acizii propionici). Acesta conține 98-99 % vapori de apă și 1-2 % compuși organici volatili (în % volumetric). Numărul de compuși organici volatili existenți în efluentul gazos depinde în principal de materia primă supusă prelucrării și de modul și parametrii la care se face prelucrarea.

Efluentul gazos provine de la 2 surse distincte, respectiv:

- A. sursă închisă în linii tehnologice etanșe;
- B. surse difuze din interiorul halei de producție.;

Efluentul gazos din cele 2 surse are, în prima parte, un traseu individual iar în partea a-II-a traseu comun.

Traseele individuale:

A. Separarea vaporilor de apă din efluentul gazos rezultat în destructoare se realizează prin răcire/condensare. Instalația de separare a efluentului gazos este formată din:

- un ciclon
- un schimbător de căldură tubular cu suprafața de schimb de căldură de 55 m²
- un condensator cu capacitatea de 2200 mc/h, ce funcționează cu aer rece
- un spălător de gaze compus din:
 - două cicloane
 - două pompe de recirculare
 - două bazine de inox

În cicloul primar se separă materialul solid provenit din fierberea în destructoare.

În schimbătorul de căldură are loc răcirea condensului în proporție de 10 %. Apa încălzită rezultată de la schimbătorul de căldură este folosită pentru consum menajer, la instalațiile igienico-sanitare și pentru spălarea utilajelor și a spațiilor de producție.



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Condusul este condus mai departe în condensator unde este răcit rezultând astfel apele uzate tehnologice (apa de condensare).

Apa de condensare este condusă printr-o canalizare separată și colectată într-un bazin $V =$ cca 6 mc situat sub cele 3 ventilatoare ale condensatorului. De aici apa este preluată prin intermediul unei pompe și mutată în bazinul vidanjabil cu o capacitate de 1080 mc situat sub construcția biofiltrului.

Din acest bazin, printr-un cămin de vidanjare, apa stocată temporar, este încărcată în autocisterna de 18 m³ aparținând societății și transportată la o stație de epurare mecano-biologică conform autorizației de gospodărire a apelor nr. 216/05.08.2016 revizuită în dat de 26.09.2017.

Efluentul gazos ieșit din schimbătorul de căldură este supus unei răcirii suplimentare într-un condensator în care agentul de răcire este aerul. Schimbul de căldură este indirect, iar aerul de răcire nu se impurifică. Efluentul gazos de la condensator, împreună cu aerul impurificat aspirat din hala de producție este trimis la stația de spălare aer și de aici la biofiltru.

Instalația de epurare a efluentului gazos este formată din: ciclon, schimbător de căldură tubular, condensator (cu aer rece) exhaustor și biofiltru.

B. Efluentul gazos din sursele difuze aflate în hala de producție sunt aspirate de sistemul de exhaustare, duse în spălătorul de gaze iar de aici pe un traseu comun către biofiltru.

Spălătorul de gaze este format din 2 rezervoare cilindrice cu bază conică (cicloane) unde, pe la partea superioară, se pulverizează (la presiune mare prin duse foarte fine) o soluție de apă rece cu o soluție de NaOH (se folosește 0,5 l/zi soluție 48%). Apa este recuperată în 2 bazine aflate la partea inferioară (câte unul pentru fiecare ciclon) cu $V = 3$ m³. Din aceste bazine apa este preluată cu 2 pompe centrifuge și recirculată în sistemul de spălare.

În cicloul 1 este aspirat și spălat aerul din hala de producție iar în cicloul 2 este spălat efluentul gazos rezultat din condensare.

Biofiltrul - este o construcție paralelipipedică din beton armat, cu fund dublu și volumul de cca 400 mc. Materialul filtrant este fibra de cocos (cca 100 t) și tocatura lemn de brad (cca 250mc) care este așezată peste fundul perforat al filtrului. Efluentul gazos introdus la baza biofiltrului, intră în stratul filtrant prin orificiile perforate și este epurat datorită microorganismelor care se dezvoltă pe fibra de cocos și tocatura de lemn de brad. Astfel cea mai mare parte din compușii cu miros neplăcut sunt eliminați prin procese de adsorbție/absorbție și biooxidare. Prin activitatea biologică a microorganismelor care se dezvoltă în biofiltru, acești compuși sunt oxidați, energia obținută fiind folosită pentru creșterea și înmulțirea acestor microorganisme.

Aerul epurat împreună cu încărcătura remanentă se evacuează în atmosferă pe întreaga suprafață liberă a biofiltrului.

Biofiltrarea este o tehnologie fiabilă și demonstrată pentru controlul mirosurilor neplăcute într-o gamă largă de activități industriale. Biofiltrarea este considerată o tehnologie BAT conform BREF "Waste Water and Waste Gas Treatment" și BREF "Slaughterhouses and Animal By-products Industries".

Randamentul operației depinde de tipul gazului epurat, de suportul de filtrare, umiditate, condiții atmosferice. BAT-ul acceptă că media se situează la peste 90%.

Materialul filtrant din biofiltru este completat după caz și se înlocuiește după epuizare (la 7 ani).

Emisii difuze

Sunt constituite pe ampalsament din emisiile eliberate în mediul înconjurător datorate de: transportul auto care se desfășoară pe amplasament, emisiile de la bazinul stației de

preepurare și cel al apei de condens, sistemul de încărcare al cisternei, pentru transportul apei de condens. Poluanții conținuți în aceste emisii ar fi: CO, SO₂, NOx, hidrocarburi nense, hidrogen sulfurat, amoniac.

Emisii în apă

Surse de ape uzate:

Apă uzată fecaloid menajeră și apă uzată tehnologică provenită de la spălarea spațiilor și a mijloacelor de transport – colectate în rețeaua de canalizare menajeră/tehnologică – bazin de omogenizare – stație pretratare operator – bazin colectare – vidanjare – stație de epurare mocano-biologica.

Apă uzată din condens – colectată în sistemul de epurare al efluentului gazos – sistem canalizare – bazin de colectare, V=1080 mc – vidanjare – transport cu cisterna proprie a societatii la o stație de epurare mocano-biologica.

Apa pluvială - colectare în rigole betonate și acoperite – separator de nisip și produse petroliere – bazin de retenție – canal desecare al primăriei Băcia.

Debite autorizate de evacuare ape uzate

Debitele de apă prevăzute în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 148/23.05.2014, revizuita la 10.11.2014, se mențin și în Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 216/05.08.2016, eliberată de Administrația Națională Apele Române, ABA Mureș, și revizuita la 26.09.2017, și sunt următoarele:

Categorია apei	Receptor	Volum total evacuate			
		Zilnic		Anual mediu (mii mc)	Volum total evacuat în anul 2018 (mii mc)
		Maxim (mc)	Mediu (mc)		
Menajere Tehnologice Preepurate	Canalizarea localității Băcia și SE Băcia	96,7	85,9	26,6	-
- Ape pluviale	Canal desecare	-	-	-	-

Pretratare

SC JAV-ZEGREAN SRL execută o pretratare în stația proprie a apei uzate fecaloid menajeră și a apei tehnologice provenită de la spălarea spațiilor de producție și a mijloacelor de transport.

Capacitatea stației de epurare este de maxim 100 mc/zi.

J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Apa pretrată este colectată în 2 bazine metalice supraterane, $V1 = \text{cca } 10,2 \text{ mc}$ și $V2 = \text{cca } 8 \text{ mc}$. Apa din bazine este vidanțată cu vidanță proprie a societății și transportată la o stație de epurare mecano-biologică.

Apa uzată de condens

În cursul anului 2018, după încheierea unui Protocol de Prestări Servicii cu APA PROD Deva, toate apele uzate sunt colectate în bazinul vidanțabil de 1080mc, situat sub biofiltru și transportate de societate cu vidanță proprie la stația de epurare mecano-biologică, aspect ce este cuprins și în Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 216 din 05.08.2016, revizuită la data de 26.09.2017.

Cantitatea de apă uzată transportată în anul 2018, la Stația de epurare mecano-biologică a fost de 9.751 mc

Emisii în sol, ape subterane

Rețelele de canalizare și bazinele de colectare/omogenizare sunt instalate și construcții noi, realizate în sistem etanș, fiind practic eliminată orice posibilitate de exfiltrații în sol și apă subterană a poluanților.

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot

9.1. AER

Activitatea desfășurată pe amplasament nu conduce la o deteriorare a calității aerului. Sunt respectate valorile limită de emisie prevăzute în legislația națională pentru aerul înconjurător, respectiv valorile din: Ordinul 462/1993 pentru aprobarea condițiilor privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produs de surse staționare; STAS 12574-1987 și Metoda avizată de Ministerul Sănătății pentru metil mercaptani.

Emisiile din surse dirijate provin de la coșul de dispersie al centralei termice cu tiraj forțat pe gaz natural: CO , SO_2 , NO_x , pulberi și de la biofiltru (emisii din sursă fixă de suprafață fugitivă): H_2S , NH_3 , metil mercaptani.

9.2. APA

Apa pluvială și subterană respectă valorile impuse prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 148/23.05.2014, revizuită la 10.11.2014, precum și Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 216 eliberată la 05.08.2016 și revizuită la data de 26.09.2017.

9.3. SOL

Desfășurarea activității nu produce poluarea solului.



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

9.4. ZGOMOT

În emisiile de zgomot provenite de la activitatea desfășurată pe amplasament nu există nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

10. Gestiunea deșeurilor

Evidența deșeurilor produse și eliminate este ținută lunar, pe tipuri de deșuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, modificată prin HG 210/2007, și cu respectarea strictă a Legii nr. 211/2010 privind regimul deșeurilor, și raportate conform prevederilor Autorizației Integrate de Mediu nr. 1 din 10.04.2015.

Tip deșeu	Cod deșeu	Cant. Conf. AIM (t/an)	Cantitate de deșeu 2018 (tone/an)					Op. de val./elim. conf. Anexa 2 și 3 Legea 211/2011	Unitate prin care s-a realizat elim. / valorif.
			Stoc an anterior	Generată	Valorificată	Eliminată	Stoc		
Materiale plastice	19 12 04	0,05	0	4,391	211	4,180	0	R12	SC CartMetPlas t srl
								D 10	SC PRO AIR CLEAN SRL
Metale	19 12 02	0,05	0	0,010	0,010	-	0	R12	SC CartMetPlas t SRL Orastie
Deșuri de la deznisipatoare	19 08 02	0,1	0	0	-	0	0	D1	SC Rian Consult SRL
Ambalaje de material plastic	15 01 02	0,25	0	4,418	1,148	-	0	R12	SC CartMetPlas t SRL Orastie
					3,270	-	0	R12	SC Alvi Serv SRL Arad
Ambalaje care conțin reziduuri sau subst. periculoase	15 01 10*	0,05	0	0,340	0,340	0	0	R12	SC Rian Consult SRL
Deșuri	20 03 01	5 mc/an	0	69,12 mc	-	69,12 mc	0	D1	SC RETIM



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

municipal e amestecat e									ECOLOGIC SERVICE SA
Deșeuri de tesuturi vegetale	02 01 03	100 / 7 ani	0	0	-	0		0	-

11. Intervenția rapidă, prevenirea și managementul situațiilor de urgență

11.1. Instalația nu intra sub Directiva SEVESO

11.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

SC Jav-Zegrean SRL deține un plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, care tratează pericolele de pe amplasament, de pe la APM Hunedoara și Administrația Bazinală de Apa Mures.

În cazul unei poluări accidentale societatea deține mijloace și materiale necesare, și poate acționa în conformitate cu planul mai sus menționat. În acest sens a fost achiziționată o cantitate de material absorbant natural biodegradabil – Spill Sorb .

11.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

Instalația și utilajele fluxului tehnologic este compusă din piese noi, în garanție și de aceea nu este necesar realizarea unui program de reparații prestabilit.

În anul 2018 reviziile și reparațiile utilajelor și a instalațiilor din dotare s-au realizat de către personalul societății, în cadrul unui program intern de mentenanță.

Instalațiile care deservește fluxul tehnologic sunt:

- Instalația pentru obținerea făinii proteice și a grăsimii tehnice;
- Instalația pentru epurarea efluentului gazos ;
- Instalația de preepurare a apei uzate;
- Instalații conexe: stația de reducere-reglare și rețea de alimentare cu gaz metan, generator și transformator electric , instalație demineralizare apă pentru cazan, central termică, container frigorific.

Lucrările realizate în anul 2018 au constat în :

Reviziile tehnice (RT) periodice (programate) ale utilajelor:

- Gresare utilaje, inlocuire/completare snur grafitat presetupe;



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

- Verificari/schimbari garnituri de etansare, vane si flanse, clapetele de umplere/golire canon;
- Verificare instrumente de masura si supape de siguranta ale distribuitorului de abur;
- Verificarea etanseitatii capacelor principale de abur si strangerea suruburilor la destructoare;
- Curatarea interioara a trikanor ului;
- Inlocuire compensator , schimbare rulmenti si curele – ventilatoare condensator (RC1);
- Reparatii la ciclon, ventilator / schimbare ciclon;
- Schimbare snek uri; schimbare crash-er;
- Asigurarea pieselor de schimb pentru utilaje;
- Lucrări de întreținere și reparare ca: sudare, gresare, vopsire, strangere suruburi, verificare/inlocuire senzori de masura, rulmenti, semeringuri.

Toate aceste lucrări de întreținere și reparații sau desfășurate în interiorul halei de producție, în timp ce fabrica nu funcționa, și nu au avut impact asupra factorilor de mediului. Fără să deranjeze vecinătățile.

12. Monitorizarea activității

Monitorizarea emisiilor în AER

Valorile limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu, precum și cele determinate în anul 2018 sunt prezentate in tabelele de mai jos.

Frecventa de monitorizare a emisiilor este discontinua, anual.

Activitate IED	Denumire sursa	Poluant	Valori limita de emisie conF. AIM	UM	Valori masurata in anul 2018	Condiții de referință
6, 6.5	Coș de dispersie centrala termică cu tiraj forțat pe gaz natural H=8,9 m față de sol Dn= 0,56 m Dgaz=3418,47 Nmc/h	CO	100	mg/mc	0,11	Ordinul 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protectia atmosferei si Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produși de surse stationare
		SO2	35	mg/mc	0	
		NOx	350	mg/mc	141,2	
		Pulberi	5	mg/mc	1,05	



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Analizele au fost efectuate în cadrul laboratorului protecția mediului INSEMEX Petrosani, și nu s-au înregistrat depășiri ale valorilor impuse prin AIM.

Frecvența de monitorizare a emisiilor este semestrială, în condiții de activitate normală pe amplasament.

Activitate IED	Denumire sursă	Poluant	VLE	Punct prelevare amplasament	Valori determinate 2018 (mg/mc)		Condiții de referință	
					Iunie	25.06.2018		
6, 6.5	Biofiltru (emisiile din sursă fixă, se vor determina ca emisii la limita amplasamentului)	H ₂ S	0,015/30 min 0,008/24 ore	SE	0,0073	-	STAS 12574-1987	
				NV	0,0052	-		
		NH ₃	0,3/30 min 0,1/24 ore	SE	0,07 (la 30min)	-		
				NV	0,21 (la 30 min)	-		
		Metil mercaptani	0.0001/24 ore	SE	0,00073	-		*Metoda avizată de Ministerul Sănătății
				NV	0,00069	-		

Analizele de aer au fost efectuate în cadrul laboratorului INSEMEX Petroșani. La indicatorul metal mercaptani s-au înregistrat depășiri față de valorile de referință impuse prin AIM.

Datorită suspendării activității de către Direcția Sanitar Veterinară, începând cu data de 10.10.2018, nu s-au putut reface analizele pentru indicatorul la care s-au înregistrat depășiri, și nici monitorizarea pentru semestrul al doilea.

Monitorizarea emisiilor în APĂ

Monitorizarea apelor din cadrul Fabricii de făină proteică s-a făcut conform respectării valorilor impuse prin Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 216 eliberată la 05.08.2016 și revizuită la 26.09.2017.

Apa uzată pluvială evacuată în canalul de desecare:



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Loc prelevare	Indicator de calitate	CMA conf. AIM	UM	Valori determinate 2018	
				11.05.2018	26.11.2018
Bazin final de colectare	pH	7,5 – 8,5	Unit. pH	7,2	6,5
	Produse petroliere	5	mg/l	<0,1	0,81
	CCOCr	125	mg/l	<30	<30

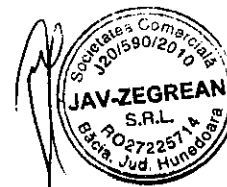
Frecvența de monitorizare este semestrială, două probe/an, recoltate în perioade cu precipitații. Analizele de apă pluvială au fost efectuate în cadrul Laboratorului Control Poluare Apa, Sol, Deseuri de la Institutul National de Cercetare-Dezvoltare pentru Ecologie Industrială – ECOIND București.

Apa subterană- freatică

Verificarea influenței asupra apelor freatice a activității desfășurate pe amplasament, prin 2 foraje de observație amplasate pe direcția de curgere a apelor subterane, unul amonte și unul în aval de amplasament.

Loc prelevare	Indicator de calitate	UM	Probe de referință conf. A.G.A. 216/05.08.2016	Valori determinate în anul 2018
Foraj 1	pH	Unit. pH	6,9	6,9
	CCOCr	mg/l	<21	<30
	CBO ₅	mg/l	2,0	-
	Amoniu	mg/l	<0,09	0,03
	Nitriți	mg/l	<0,04	<0,01
	Nitrați	mg/l	18,82	9,73
	Fosfor total	mg/l	0,024	0,17

Loc prelevare	Indicator de calitate	UM	Probe de referință conf. A.G.A. 216/05.08.2016	Valori determinate în anul 2018
Foraj 2	pH	Unit.	6,7	7,0



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
 Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
 RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

		pH		
	CCOCr	mg/l	<21	<30
	CBO ₅	mg/l	3,3	-
	Amoniu	mg/l	<0,09	0,03
	Nitriți	mg/l	0,078	<0,01
	Nitrați	mg/l	16,04	14,9
	Fosfor total	mg/l	0,029	0,15

Analizele de apă au fost efectuate în cadrul Laboratorului Control Poluare Apa, Sol, Deseuri de la Institutul National de Cercetare-Dezvoltare pentru Ecologie Industrială – ECOIND Bucuresti. Frecventa de monitorizare este : anuala.

Apa tehnologica de condens si apa preepurata

Apa preepurata este colectata in doua bazine metalice supraterane V1=cca 10,2 mc si V2=cca 8 mc. Bazinele sunt vidanțate cu vidanțja proprie, iar continutul este transportat la o statie de epurare mecano-biologica, impreuna cu apele tehnologice provenite din condensare si colectate in bazinul de colectare/stocare V=1080 mc (situat sub biofiltru).

Evidentierea transportului / descarcarii apelor uzate se face in baza unor procese verbale de preluare ape uzate emise de operatorul statiei de epurare.

Loc prelevare	Indicator de calitate	UM	Valori determinate in anul 2018			
			Iunie	Iulie	August	Septembrie
Bazin de colectare	pH	mg/l	7,91	8,12	8,07	8,21
	CBO 5	mg/l	4396	4803	4858	4246
	CCO-Cr	mg/l	10991	12008	12146	10614
	Azot amoniacal (NH ₄ ⁺)	mg/l	33,9	41,9	65,9	48,1
	Fosfor total	mg/l	50,1	39,3	41,5	41,2

Analizele de apă au fost efectuate în cadrul Laboratorului S.E.A.U. Hunedoara – SC APA PROD SA Deva.

Toate Rapoartele de incercare realizate pentru monitorizarea factorilor de mediu au fost depuse la Agentia pentru Protectia Mediului Hunedoara conform perioadelor de raportare mentionate in autorizatia integrata de mediu nr. 1 din 10.04.2015.

Monitorizare SOL



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Autorizația Integrată de Mediu nr. 1 din 10.04.2015 emisă pentru Fabrica de Făină Proteică nu impune monitorizarea solului.

Monitorizare ZGOMOT

Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei nu depășește nivelul de zgomot echivalent continuu de 65 dB(A), la valoarea curbei de zgomot CZ 60 dB, Conform STAS 10009/88 – Acustica în construcții-Acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot, conform Autorizației Integrate de Mediu.

În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu există nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Autorizația Integrată de Mediu nr. 1 din 10.04.2015 emisă pentru Fabrica de Făină Proteică nu impune monitorizarea zgomotului.

Monitorizare TEHNOLOGICA

Întreg procesul tehnologic este automatizat și este urmărit de către operatori pe un panou central de comandă. Sunt urmărite și înregistrate toate datele de procesare, precum și eventualele abateri de la parametrii stabiliți.

Monitorizarea DESEURILOR

Cantitatea de deseuri este monitorizată lunar în funcție de tipul de deșeu generat, în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, modificată prin HG 210/2007, și cu respectarea strictă a Legii nr. 211/2010 privind regimul deșeurilor.

Ambalaje și deseuri de ambalaje

Deseurile din ambalaje sunt colectate în loc special și predate operatorilor specializați.

Monitorizare MIROS

Pe întreg anul 2018 nu au fost înregistrate sesizări care să necesite monitorizarea strictă a mirosului pe amplasament sau în vecinătăți.

Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase – se realizează pe cantitatea și tipul de substanță folosită.

Monitorizare post – închidere

În cazul încetării activității se vor respecta obligațiile de mediu stabilite în conformitate cu Planul de Închidere și prevederile legale.



14. COSTURI DE MEDIU

Valoarea investitiilor realizate in cursul anului sunt:

Nr. Crt.	Specificatie	Cheltuieli 2018 (lei)
1.	Cheltuieli curente	245.000
2.	Cheltuieli monitorizare	9.859,08
3.	Fond de mediu	146
4.	Penalitati/sanctiuni	0

15. Raportări către autoritatea competentă pentru protecția mediului

Raportarea datelor de monitorizare s-a facut in anul 2018, conform cerintelor inscrise in Autorizatia Integrata de Mediu emisa pentru Fabrica de Faina Proteica.

La inceputul anului 2017 SC JAV-ZEGREAN SRL a depus la sediul Agentiei pentru Protectia Mediului Hunedoara documentatia pentru revizuire Autorizatiei Integrate de Mediu, dar care nu a fost finalizata pana la sfarsitul anului 2018, datorita problemelor aparute pe parcurs.

In cursul anului 2018 la Fabrica de Făină Proteică au avut loc mai multe controale din partea Garzii National de Mediu – Serviciul Comisariatul Județean Hunedoara si Garzii National de Mediu – Comisariatul General datorita sesizarilor inregistrate privind disconfortul creat de mirosurile generate. Astfel ca au fost incheiate 2 note de constatare si 2 raport de inspectie.

În urma acestora au fost stabilite diverse masuri care au fost realizate.

J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

Contributia la registrul European al poluantilor emisi si transferati (PRTR)

Activitatea societatii este una IPPC: Instalatii pentru eliminarea sau reciclarea carcaselor de animale si a deseurilor de animale. Din valorile emisiilor in aer, apa sau sol, conform buletinelor de analiza si a monitorizarii nu au fost inregistrate depasiri ale valorilor care sa necesite raportarea PRTR.

Inventarul emisiilor de poluanti atmosferici

Pentru realizarea Inventarului Local de Emisii societatea completeaza datele solicitate pentru :

- Surse ardere mica putere punctuale - Informatii referitoare la instalatiile energetice cu puteri termice nominale sub 50 MWt si activitati conexe ;
- Procese productie alimente bauturi - Informatii referitoare la instalatii de fabricare a produselor alimentare și a băuturilor.

Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare

In anul 2018 au avut loc inspectii de control din partea autoritatilor dupa cum urmeaza:

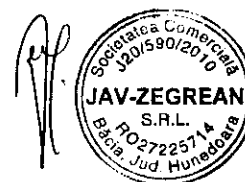
Administratia Bazinala de apa Mures, SGA Hunedoara – Proces verbal de constatare la data de 28.03.2018. Masuri dispuse:

1. *Respectarea intocmai a prevederilor actului de reglementare in domeniul gospodarii apelor.*

Garda nationala de mediu, Comisariatul General , a stabilit realizarea urmatoarele masuri :

Nota de constatare din data de 14.09.2018 :

1. Se va continua procedura de revizuire a autorizatiei integrate de mediu nr. 1/10.04.2015, tinand cont de toate modificarile efectuate pe amplasament, inclusiv modul de receptie si introducerea in fluxul tehnologic a materiei prime congelate si /sau ambalate, sa fie incluse in actul de reglementare si se va transmite AIM in fotocopie, la GNM-CG.
2. Se interzice vidanjarea si evacuarea apelor uzate fecaloid-menajere si a apelor uzate tehnologice provenite de la spalarea halei de productie si de la igienizarea autovehiculelor care transporta material prima, fara a fi trecute prin statia de preepurare.
3. Se va realiza monitorizarea factorilor de mediu , conform prevederilor AIM.
4. Se vor efectua determinari la emisii aer, la biofiltru, cu laboratoare acreditate, la indicatorii mentionati in AIM la pct. 10.1.2. (emisii din surse dirijate), pentru a se determina eficacitatea acestuia si imisii metil-mercaptani la limita amplasamentului, in prezenta reprezentantilor GNM-Comisariatul Judetean Hunedoara.
5. Rezultatul determinarilor se va transmite in format electronic la Comisariatul General si Comisariatul Judetean Hunedoara.



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

6. Se vor transmite in format electronic buletinele de analiza pentru apa uzata vidanjata si evacuate in statia de epurare, aferente lunilor iulie-septembrie 2018.
7. Se va monta la gura de vizitare a baziunului de stocare a apei de condensare, capac care sa nu permita degajarea de mirosuri.
8. Se vor lua toate masurile necesare privind receptia si descarcarea materiilor prime pentru a se evita poluarea aerului, solului, apei de suprafata si subterane, mirosurile si riscurile directe asupra sanatatii umane.
9. Se interzice stationarea in incinta unitatii a mijloacelor de transport si a containerelor care au transportat materie prima, fara a fi spalate si igienizate in prealabil.
10. Se vor eticheta toti recipientii care contin substante chimice, in conformitate cu prevederile legale si se vor depozita in conformitate cu fisa tehnica.
11. Se interzice depozitarea pe amplasament a utilajelor, parti sau componente ale utilajelor, recipientilor, cuvelor folosite in procesul tehnologic sau la transportarea materiei prime sau a produsului finit, fara a fi spalate si igienizate in prealabil, pentru a se evita degajarea de mirosuri.
12. Se interzice desfasurarea activitatii in unitate, cu usile deschise.
13. Se va raporta la GNM-CG, modul de realizare a masurilor impuse prin aceasta nota de constatare.

Garda nationala de mediu, comisariatul judetean Hunedoara, a stabilit realizarea urmatoarele masuri :

Nota de constatare din data de 09.05.2018:

1. In situatia in care se refuza receptionarea unor cantitati de materii prime neconforme unitatea le va dirija pentru eliminate prin incinerare/neutralizare prin unitati de profil.
2. Tinerea evidentei apelor uzate produse pe amplasament, a apelor uzate transportate spre eliminare in statia de epurare si a stocului din bazinul colector.

Raport de Inspectie din data de 10.10.2018:

1. Se va notifica GNM – SCJ Hunedoara privind reinceperea activitatii de productie.
2. Se va reprograma data efectuarii monitorizarii factorilor de mediu conform pct. 10.1.2. din AIM de indata ce societatea isi va reincepe activitatea. (Masura nr. 4 din NC inreg la unitate cu nr. 159/14.09.2018), cu informarea SCJ HD cu privire la data la care se va efectua monitorizarile.
3. Se va transmite rezultatul determinarilor monitorizarilor efectuate conform masurii nr.2 din prezentul Raport de inspectie.
4. Se va intocmi Graficul privind reparatiile si verificarile instalatiilor.

Raport de Inspectie din data de 17.12.2018:

1. Se va notifica GNM – SCJ Hunedoara privind reinceperea activitatii de productie ;



J-Z

SC JAV-ZEGREAN SRL
FABRICĂ DE FĂINĂ PROTEICĂ
Comuna Băcia, Nr. 182C, jud. HD
RO 27225714
jav.zegrean@gmail.com

J-Z

2. Se va reprograma data efectuării monitorizării factorilor de mediu conform pct. 10.1.2. din AIM de îndată ce societatea își va reincepe activitatea. (Măsura nr. 4 din NC înreg. la unitate cu nr. 159/14.09.2018), cu informarea SCJ HD cu privire la data la care se va efectua monitorizarile.
3. Se va transmite rezultatul determinărilor monitorizărilor efectuate conform măsurii nr.2 din prezentul Raport de inspecție.
4. Se va transmite către GNM-SCJ Hunedoara concluziile evaluării stării materialului filtrant al biofiltrului ca urmare a expertizei întocmite.

Măsurile au fost realizate și înaintate spre Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara precum și la Garda Națională de Mediu, Serviciul Comisariatul Județean Hunedoara, conform termenelor stabilite în Nota de constatare din data de 09.05.2018 și o parte din Nota de constatare din data 14.09.2018 emisă de Comisariatul General. Datorită suspendării activității emisă în data de 10.10.2018 de către Direcția Sanitar Vetrinara celelalte măsuri nu au fost realizate.

16. Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor

SC JAV-ZEGREAN SRL are de pus la APM Hunedoara Planul pentru Închiderea Instalației. În cazul deciziei de închidere a instalației se vor respecta obligațiile de mediu impuse de lege.

Administrator

Zegrean Zoltan

Intocmit
Responsabil de mediu

Ing. Necsu Emilia

