

RAPORT ANUAL

privind performantele de mediu ale HeidelbergCement Romania SA –
Fabrica de Ciment Chiscadaga
2022

1. Identificare titular activitate

HeidelbergCement Romania SA – Fabrica de Ciment Chiscadaga

J40/5389/1998

CUI : RO 10640589

Adresa : jud, Hunedoara, com. Soimus, loc. Chiscadaga, str. Principala nr. 1

Tel : 0254-237000

Fax : 0254-237008

Persoana de contact : Nagy Carol

E-mail : carol.nagy@heidelbergcement.ro

2. Date privind desfasurarea activitatii

Activitatea conform Anexei 1 : 3.1

Procedeu utilizat pentru fabricarea cimentului : uscat

Echiptament pentru retinerea poluantilor din gazele de ardere: filtru cu saci

Productie clincher realizata – 562 144 tone

Productie ciment realizata – 710 647 tone

3. Autorizatii detinute

Autorizatie integrata de mediu nr. 6/26.11.2018, revizuita in 22.11.2021.

Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 160/05.05.2021.

Sistemul de management integrat calitate-mediu-securitate si sanatate in munca este certificat de catre AEROQ Bucuresti, organism care a emis urmatoarele certificate :

certificat nr. 1040 pentru ISO 9001

certificat nr. 070 M pentru ISO 14001

certificat nr. 015 S pentru ISO 18001

certificat nr. 044 R pentru SA 8000

4. Materii prime si auxiliare utilizate

Calcar reconcasat (productie) – 719 823 tone
Argila – 165 709 tone
Gips – 81 713 tone
Cenusa de pirita – 7 481 tone
Zgura – 39 145 tone
Nisip de turnatorie – 14 556 tone
Zgura de otelarie – 2235 tone
Var de carbid – 312 tone

5. Sistemul de management integrat calitate–mediu–securitate si sanatate in munca–responsabilitate sociala

In luna iunie 2022 a avut loc auditul de supraveghere efectuat de AEROQ Bucuresti – organism acreditat, audit care a evidentiat conformitatea cu standardele de referinta, ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, OHSAS 18001/2008 si SA 8000/2014. Auditul s-a incheiat cu constatarea ca sistemul de management aplicat de societate functioneaza corespunzator. Atasat este depusa constatarea AEROQ.

6. Lucrarile planificate prin programul de conformare

Pentru anul 2022 nu au fost programate lucrari prin program de conformare

7. Observatii asupra echipamentelor

Pe parcursul intregului an a fost monitorizata starea echipamentelor de pe amplasament. In acelasi sens au fost facute observatii vizuale asupra conductelor, rezervoarelor, flanselor, valvelor, depozitelor, decantoarelor, rigolelor, cuvelor betonate, racordurilor pentru alimentare cu combustibil, depozitelor de materii prime, etc, iar in cazul constatarii de deficiente, acestea au fost remediate conform necesitatilor.

Interventiile asupra echipamentelor au vizat functionarea in conditii optime ale acestora astfel incat sa fie minimize pierderile de productie iar consumurile specifice sa se incadreze in plaja de valori planificate.

8. Folosinta de apa

In anul 2022 HeidelbergCement Romania SA - Fabrica de Ciment Chiscadaga a functionat pe baza autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 160/05.05.2021.

Pe parcursul intregului an s-a asigurat minimizarea consumului de apa prin recircularea apei industriale in proportie de cca. 80 %.

Calitatea apelor uzate deversate in emisar a fost determinata lunar de catre Givaroli Impex SRL Bucuresti, valorile determinate (incadrate in limitele admisibile) fiind transmise lunar catre SGA Deva si APM Hunedoara si sunt atasate prezentului raport.

9. Bilanț energetic anual

În condițiile Ordinului 22/2008 privind utilizarea eficientă a energiei la HeidelbergCement Romania SA – Fabrica de Ciment Chiscadaga și în conformitate cu prevederile "Ghidului de elaborare și analiză a bilanțurilor energetice" s-a realizat de către Ceprochim SA București un bilanț energetic în anul 2022 având o parte termoenergetică și o parte electroenergetică.

Concluziile bilanțului termoenergetic constată următoarele aspecte:

Eficiența utilizării combustibililor în anul 2021 în cadrul Fabricii de ciment Chiscadaga a fost exprimată prin indicatorii de eficiență energetică, indicatori ce evidențiază performanțele procedurii uscat de fabricație a cimentului, utilizat în cadrul fabricii de ciment.

Combustibilii utilizați în anul 2021, ce au stat la baza auditurilor termoenergetice în cadrul fabricii de ciment au fost: gaz metan, carbune, cocs de petrol, motorină, deșeurile combustibile (carbune inferior, cauciuc, fluff și namol petrolier).

Gazul metan a fost utilizat astfel:

- gaz metan tehnologic, utilizat la cuptorul de clincher,
- gaz metan netehnologic, utilizat pentru încălzirea spațiilor respectiv încălzire combustibili.

Cărbunile și cocsul de petrol au fost utilizați în amestec la ardere în instalația de clincherizare, la arzătorul principal al cuptorului rotativ.

Motorina a fost utilizată pentru transportul auto al materiilor prime în carierele fabricii și pentru transportul auto în fabrică.

Deșeurile combustibile (carbune inferior, deșeurile de cauciuc, fluff și namolul petrolier) au fost utilizate drept combustibili alternativi în instalația de clincherizare, înlocuind amestecul de cărbune și cocs de petrol

Se constată că în anul 2021:

- consumul de combustibili încadrează auditul energetic pe conturul fabricii de ciment în clasa II
- combustibilii primari au fost utilizați în proporție de 64.33 %, proporțiile cele mai ridicate au fost reprezentate de cocsul de petrol și cărbunile utilizate la arderea principală la cuptorul de clincher
- deșeurile combustibile au reprezentat 35.67 % din totalul intrărilor de combustibili și au fost repartizate integral la instalația de clincherizare
- principalul consumator de combustibil pe conturul analizat este cuptorul de clincher, care reprezintă 99.46 % din totalul intrărilor
- creșterea consumului specific de energie termică pe conturul fabricii de ciment cu cca. 5.4% în anul 2021.
- creșterea proporției de combustibili alternativi în anul 2021 față de 2020
- creșterea valorii costurilor energetice pe unitatea de produs și a ponderii acestora în costul total.

Din bilanțul energetic realizat în condițiile legii 121/2014 rezultă următoarele:

- Factorul total de distorsiune de tensiune este de sub 2% în întregul sistem electroenergetic uzinal de 6 kV și de sub 1% în punctul de alimentare a fabricii de ciment din Sistemul Energetic Național.
- Factorul total de distorsiune de curent este de sub 8% în punctul de alimentare a fabricii de ciment din Sistemul Energetic Național.

- Valorile respective se încadrează în valorile maxim admise de normativele în vigoare, fabrica de ciment neavând influențe nefavorabile asupra celorlalți consumatori de energie electrică din zonă

10. Responsabilitatea colectării ambalajelor introduse pe piața

Responsabilitatea colectării ambalajelor introduse pe piața a fost transferată prin contract următoarelor Organizații care implementează obligațiile privind răspunderea extinsă a producătorului (O.I.R.E.P.): Enviro Pack Consult și Reciclad'or.

O parte din obiectivele pentru lemn au fost realizate individual prin contract cu Egger România.

Plata la fondul de mediu s-a realizat pe baza rapoartelor privind îndeplinirea obligațiilor, rapoarte primite de la această societate.

11. Evidența gestionării deșeurilor

Această evidență s-a realizat în conformitate cu HG 856/2002 identificându-se cantitățile de deșuri rezultate din activitatea organizației și modul de tratare al acestora.

În cursul anului 2022 s-a avut în vedere conformarea cu prevederile OU 92/2021.

S-a avut în vedere elaborarea planului de prevenire și minimizare a cantității de deșuri provenite din activitatea organizației și încadrarea în prevederile acestuia.

12. Deșeurile rezultate din activitatea de mentenanță

Au fost colectate selectiv și au fost procesate în modul următor :

- deșeurile feroase, neferoase au fost valorificate prin agenți autorizați
- deșeurile de cauciuc, textil, lemn au fost valorificate ca și combustibil alternativ direct în cuptorul de clincher, sau au fost valorificate prin agenți autorizați
- caramizile refractare uzate se elimină prin depozitare finală în halda de steril.

13. Combustibil utilizat

În anul 2022 s-a utilizat ca și combustibil conventional gazul metan 462,91 mii mc, carbune 35424,87 t și cocs 9983,23 t. Ca și combustibil alternativ au fost utilizate carbune inferior într-o cantitate de 8964,88 t, deșuri cauciuc 14497,1 t, fluff în cantitate de 10953,51 t și slam petrolier 3240,11 t.

14. Accidente de mediu

Pe parcursul anului 2022 nu s-au înregistrat accidente/incidente de mediu pe amplasamentul Fabricii de Ciment Chiscadaga.

15. Registrul emisiilor de poluanți

Organizația a transmis online și pe suport de hârtie datele pentru completarea Registrului Emisiilor de Poluanți (EPER), conform cerințelor legale.

16. Inventarul anual al emisiilor de poluanti

Organizatia a transmis in conformitate cu solicitarile APM Hunedoara, emisiile de poluanti atmosferici. Rezultatele monitorizarilor sunt atasate prezentului raport.

17. Monitorizare emisii

Pentru perioadele in care a functionat utilajul conducator (cuptorul de clincher), au fost efectuate masuratori ale emisiilor de praf si gaze in aer, in conformitate cu cerintele legislative si a autorizatiilor existente. Valorile masurate (incadrate in limitele admise) au fost transmise catre APM Hunedoara si Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Hunedoara si sunt atasate raportului.

Emisiile in apa s-au efectuat, de asemenea, in conformitate cu cerintele legislative si a autorizatiei de gospodarie a apelor. Valorile masurate s-au incadrat in limitele admise si au fost transmise catre SGA Hunedoara-Deva, APM Hunedoara si Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Hunedoara si sunt atasate raportului. Pe parcursul anului 2022 nu au fost planificate analize de sol .

18. Alte monitorizari

A fost monitorizat modul de gestionare al depozitelor de deseuri, pentru a se evita poluari ale mediului datorate acestor componente. Monitorizarea a fost facuta de catre comp. Protectia Mediului, Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Hunedoara, APM Hunedoara, Directia Apelor Mures. S-a constatat ca intretinerea acestora s-a realizat in mod corespunzator si nu au fost evidentiata neconformitati. Cantitatile de deseuri colectate de la terti pentru coincinerare in cuptorul de clincher au fost deseuri de cauciuc, fluff si slam petrolier. Cantitatile au fost raportate lunar catre APM Hunedoara.

Au fost monitorizate emisiile de pulberi din surse difuze, acest lucru fiind realizat prin observare directa si prin monitorizarea pulberilor sedimentabile. Valorile s-au incadrat in limitele admisibile.

Urmarirea in timp a constructiilor pe amplasament este realizata de catre SC RBN Design SRL Giarmata.

19. Modificari ale autorizatiei integrate

In anul 2022 organizatia a functionat in conformitate cu prevederile autorizatiei nr. 6/26.11.2018, revizuite la 22.11.2021. In aceasta perioada a fost obtinuta decizia nr. 580/22.11.2022 de aplicare a vizei pentru autorizatia integrata mentionata anterior.

20. Reclamatii

In anul 2022 nu au fost inregistrate reclamatii la sediul Fabricii de ciment Chiscadaga

21. Masuri dispuse de autoritati

In anul 2022 pe amplasament au avut loc 3 inspectii ale autoritatilor competente, pentru verificarea modului de respectare a prevederilor legale privind protectia mediului. A fost stabilita o masura pentru conformare, masura care au fost realizata in termenul stabilit.

Director
Gabriel Rotaru



Responsabil mediu
Carol Nagy

A blue ink handwritten signature, likely belonging to Carol Nagy, the Environmental Officer.