

**BARU - HUNEDOARA**

Nr. 65/23.01.2018.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI  
HUNEDOARA

Înregistrat nr. 616  
anul 2018 luna 01 ziua 25

*R. / 17/1*

Către,

Agenția de Protecția Mediului Hunedoara - Deva  
Loc. Deva, Str. A. Vlaicu, nr. 25, jud. Hunedoara  
Cod 330007  
Fax 0254 212252, tel. 0254 215445

- În atenția D-nelor Lucia Costinas, Denisa Grozav

Spre știință : Comisariatul Județean Hunedoara- Garda Națională de Mediu

Loc. Deva, Str. A. Vlaicu, nr. 25, Cod 330007

Fax 0354101403 ; E-mail: [cjhunedoara@gnm.ro](mailto:cjhunedoara@gnm.ro)

- În atenția D-lui Bran Flavius

- ◆ Alăturat vă înaintăm Raportul anual de mediu pentru anul 2017, în format hartie și format electronic.
- ◆ Coordonatele stereo ale SC REFRACERAM SRL BARU :

<b>COORDONATELE AMPLASAMENTULUI (latitudine N, longitudine E)</b>	<b>Latitudine : 45° 28 min. Lat.N Longitudine : 23° 10 min. Long.E</b>
---	--

Cu stimă,

Director General,  
Sing. Manea Stefan



*[Signature]*

Intocmit,  
Jr. Albu Dorina

*[Signature]*

**SC REFRACERAM SRL BARU**

**RAPORT ANUAL DE MEDIU  
- 2017 -**

**Avizat,  
Director general,  
Manea Stefan**



**Intocmit,  
jr. Albu Dorina**



## 1 . DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII

IDENTIFICAREA AMPLASAMENTULUI	SC REFRACERAM SRL BARU
NUMELE INSTALATIEI	SC REFRACERAM SRL BARU
ADRESA INSTALATIEI	Loc.Baru , Str.Principală, nr.314,jud.Hunedoara
COD POSTAL	337035
COORDONATELE AMPLASAMENTULUI (latitudine N, latitudine E)	Latitudine : 45° 28 min. Lat.N = 45,4666 Longitudine : 23° 09 min. Long.E=23,1500
Codul CAEN	2320
Activitatea principala conform OUG 152/2005	Fabricarea de produse refractare
Activitati secundare	Tăierea și rindeluirea lemnului,Fabricarea altor produse ceramice,Fabricarea betonului ,Fabricarea mortarului,Comerț,Extracția pietrișului și nisipului , extracția argilei și a caolinului
Autoritatea de reglementare	Agenția Regională pentru protecția mediului Timișoara
Numarul instalatiilor	1
Numar ore de functionare pe an	90 zile/an,24 h/zi pentru cuptoarul de ardere Mendheim; 0 zile/an pentru cuptorul tunel 251 zile/an, 24 h/zi pentru celelalte activități productive
Numar angajati	50
Numarul autorizatiei de mediu	12/21.01.2008
Persoana de contact	Albu Dorina
telefon	0254/778001,0740040746
Fax	0254/778080
Adresa e-mail	refraceram_2005@yahoo.com



## 2. DATE PRIVIND DESFASURAREA ACTIVITATII

(conf. pct.3 din autorizatie)

Sectia / instalatie	Productia obtinuta ( tone / an ) .....Mwt/an	Capacitate maximă de productie ( proiectata ), tone / an.....
<b>Activități IPPC</b>		
Cărămidă refractară	-	10000 t/an pe cuptorul Mendheim 10000 t/an pe cuptorul tunel nr.6 (CT6)
Cărămidă roșie	-	16000 t/an pe cuptorul tunel nr.5 (CT5)
Dialit	-	150 t/an
Ceramică ornamentală (produse de olărit)	-	12 t/an
<b>Activități non IPPC</b>		
Plăci termoizolante	-	10000 t/an
Prafuri de turnare	-	2500 t/an
Produse nefasonate (mase,mortare , betoane)	93,2	1500 t/an
Cherestea	697 mc/an	10 mc/h (respectiv 18000 mc/an)
Sorturi de agregate	5453 mc/an	50 mc/h (respectiv 70000 mc/an) pentru un timp de funcționare de 9 luni/an



### 3. UTILIZAREA MATERIILOR PRIME SI MATERIALELOR AUXILIARE ( conf.pct.6 din autorizatie)

#### CĂRĂMIDĂ REFRACTARĂ

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Argilă refractară	114,9	4820
Deșeu refractar (șamote, rebuturi de cărămizi refractare , material refolosibil )	302,60	7230
Alumină calcinată (cînd este necesar , diminuîndu-se astfel cantitatea de deșeu refractar	-	500 ( se adaugă prin înlocuirea aceleiași cantități din deșeul refractar)

#### CĂRĂMIDĂ ROȘIE

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Argilă refractară	-	Procedeu semiuscat – 10400 Procedeu plastic - 20784
Deșeu refractar (șamote, rebuturi de cărămizi refractare , material refolosibil )	-	Procedeu semiuscat - 9600

#### PLĂCI TERMOIZOLANTE

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Deșeu refractar (sau șamotă)	-	6420
Argilă refractară	-	1400
Silicat de sodiu lichid	-	2900
Rumeguș	-	1850
Perlit expandat	-	290
Plasă rabbitz	-	90

#### DIALIT

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Argilă refractară	-	30



Deșeu refractar (șamote, rebuturi de cărămizi refractare , material refolosibil )	-	127,5
Rumeguș	-	82,5

#### PRAFURI DE TURNARE – LUBREF

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Negru de fum	-	22
Cenușă de termocentrală	-	791
Electrografit	-	217
Perlit expandat	-	54

#### PRAFURI DE TURNARE

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Cocs petrol calcinat	-	649,5
Cenușe	-	649,5
Perlit expandat	-	246
Carbonat de sodiu	-	81

#### Materiale nefasonate : MASE ; MORTARE DE ȘAMOTĂ; BETOANE

##### MATERIALE NEFASONATE – MASE

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Argilă refractară	89,7	263,5
Deșeu refractar (șamote, rebuturi de cărămizi refractare , material refolosibil )	-	264

##### MATERIALE NEFASONATE – MORTARE DE ȘAMOTĂ

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Argilă refractară	12,1	350,4
Deșeu refractar (șamote, rebuturi de cărămizi refractare , material refolosibil )	-	524,8

## MATERIALE NEFASONATE – BETOANE

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Agregat șamotă	-	156,8
Ciment aluminos	-	52,2

## CERAMICĂ TRADIȚIONALĂ

Denumire materie prime / semifabricat	Consumuri realizate t/an	Consumuri pentru capacitatea maxima proiectata ( t/an)
Argilă	-	15,6
Glazură	-	0,96
Coloranți naturali	-	0,24
Argilă refractară (pastă de argilă – engoba)	-	0,06

-masuri de minimizare a pierderilor si de optimizare a consumurilor specifice

### MASURI DE MINIMIZARE A PIERDERILOR SI OPTIMIZARE A CONSUMURILOR DE MATERII PRIME

#### Materii prime, materiale

1. Aprovizionarea cu materii prime /materiale de calitate reducind cantitatea de materii prime neconforme /materiale neconforme.
2. Gestionarea atenta a materiilor prime/materialelor.
3. Folosirea integrala a materialului rebutat de pe fluxurile de fabricatie prin reintroducerea in flux(malaxoare,prese,uscare,sortare finite).
4. Respectarea disciplinei tehnologice.

#### 4.SUBSTANȚELE SI PREPARATELE CHIMICE PERICULOASE PREZENTE PE AMPLASAMENT ( conf. autorizatie)

SC Refraceram SRL Baru nu deține substanțe și preparate periculoase pe amplasament.



## 5.RESURSE : APA, ENERGIE, GAZE NATURALE ( consumuri realizate )

### CONSUMUL DE ENERGIE,GAZ,APA

Nr. Crt.	Specificatie	Consum 2017
1.	<b>ENERGIE</b>	358,767 MWh
2.	<b>GAZ NATURAL</b>	0 mc
3.	<b>APA</b>	41844 mc

Se ține evidența lunară a apei , energiei și combustibililor utilizați.

Se iau măsuri de minimizare a pierderilor și de optimizare a consumurilor specifice.

#### Apa :

##### Alimentarea cu apă potabilă :

Surse : rețeaua de apă potabilă a localității Baru ; apa captată este utilizată în scop igienico-sanitar de personalul angajat. Volume de apă potabilă autorizate :

- Zilnic maxim = 41 m<sup>3</sup>/ zi
- Zilnic mediu = 23 m<sup>3</sup>/zi
- Zilnic minim = 12 m<sup>3</sup>/zi

**Instalațiile de captare :** un bransament Dn 100 mm la rețeaua de apă potabilă a localității Baru.

**Instalații de tratare :** nu este necesară tratarea apei , aceasta fiind potabilă.

**Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei :** nu există instalații de înmagazinare a apei potabile utilizate în scop igienico-sanitar.

##### Alimentarea cu apă tehnologică (industrială) :

#### Surse :

Sursa subterană , respectiv un dren de mal amplasat pe malul stîng al pr. Muncel. Apa captată este utilizată în procesul tehnologic de obținere a produselor ceramice, ca agent de răcire utilaje și compresoare , în rețeaua de hidranți exteriori.

Sursa subterană , respectiv un izvor de suprafață , Stînișoara , ca sursă suplimentară de rezervă cu bazin de captare prevăzut cu conductă de preaplin. Apa captată este utilizată ca agent de răcire utilaje și compresoare , în rețeaua de hidranți exteriori.

Rețeaua de canalizare pluvială a societății : apa pluvială este utilizată ca sursă de alimentare cu apa Stației de sortare spalare agregate.

Volume totale de apă industrială autorizate (subterană, dren de mal , rețea de canalizare apă pluvială ):

- Zilnic maxim = 148 m<sup>3</sup>/zi (subterană, dren de mal)
- Zilnic maxim = 120 m<sup>3</sup>/zi (rețea de canalizare apă pluvială)
- Zilnic mediu = 123 m<sup>3</sup>/zi (subteran , dren de mal)
- Zilnic mediu = 100 m<sup>3</sup>/zi (rețea de canalizare apă pluvială)
- Zilnic minim = 98 m<sup>3</sup>/zi (subterană, dren de mal)
- Zilnic minim = 80 m<sup>3</sup>/zi (rețea de canalizare apă pluvială)

**Instalații de captare :** Captarea apei din sursă subterană pr. Muncel se face printr-un dren de mal cu două ramuri. Drenul este alcătuit din tuburi de beton armat , cu găuri Dn 40 mm , pozat pe un strat de beton. Lungimea totală a drenului este de 215 m . Apa captată este



pompată în rezervoarele de înmagazinare și de aici , prin curgere gravitațională ajunge în rețeaua de apă tehnologică .

Apa prelevată din pr. Stînișoara ajunge gravitațional la rezervoarele de înmagazinare de pe platformă.

**Instalații de tratare :** nu este necesară tratarea apei , aceasta fiind utilizată în scop tehnologic.

**Instalații de recirculare :** Apa tehnologică uzată , rezultată de la stația de sortare – spălare agregate , este epurată mecanic și recirculată în stația mai sus menționată în proporție de 70 % (raportată la necesarul de apă al acestei instalații ) .

Apele tehnologice convențional curate , provenite de la răcirea utilajelor și a compresoarelor , sunt evacuate în rețeaua de canalizare pluvială a societății de unde este apoi preluată (recirculată ) pentru alimentarea cu apă tehnologică a stației de sortare – spălare agregate. Acest sistem asigură 30 % din necesarul de apă al acestei instalații.

**Instalații de aducțiune și înmagazinare a apei :** Pe amplasament există 2 rezervoare de înmagazinare avînd  $V1 = 150 \text{ m}^3$  și  $V2 = 300 \text{ m}^3$ .

Sistemul de aducțiune rezervoare de înmagazinare – rețea de distribuție , supratraversează raul Strei cu o conductă PE avînd Dn 110 mm.

**Apa pentru stingerea incendiilor :** Rezerva intangibilă PSI este asigurată în rezervorul de înmagazinare avînd  $V2 = 300 \text{ m}^3$  , respectiv  $144 \text{ m}^3$ .

**Modul de folosire al apei :**

Necesarul total de apă :

- Zilnic maxim =  $589 \text{ m}^3/\text{zi}$
- Zilnic mediu =  $526 \text{ m}^3/\text{zi}$
- Zilnic minim =  $470 \text{ m}^3/\text{zi}$

Cerința totală de apă :

- Zilnic maxim =  $309 \text{ m}^3/\text{zi}$
- Zilnic mediu =  $246 \text{ m}^3/\text{zi}$
- Zilnic minim =  $190 \text{ m}^3/\text{zi}$

**Gradul de recirculare internă :** recircularea apelor industriale se face la stația de sortare – spalare agregate , respectiv  $280 \text{ m}^3/\text{zi}$  sunt recirculați în stația de sortare – spălare agregate.

**Norme de apă pentru principalele produse finite :**

Produsul	U.M.	Consum specific (mc apă/UM)
Cărămizi refractare	t	1,957
Plăci termoizolante	t	0,767
Praf de turnare	t	1,36
Produse nefasonate	t	1,506
Balast sortat	mc	1,6

**Evacuarea apelor uzate.Stații de epurare :**

Apele uzate fecaloid-menajere sunt colectate prin rețeaua internă de canalizare și evacuate în rețeaua de canalizare a localității Baru .

Apele pluviale colectate din zona stației de carburanți sunt trecute printr-un separator de produse petroliere , avînd  $V = 3 \text{ m}^3$  , după care sunt evacuate în rețeaua de canalizare a societății.

Apele tehnologice convențional curate , provenite de la răcirea utilajelor și a compresoarelor , sunt evacuate în rețeaua de canalizare pluvială a societății , de unde este preluată (recirculată)pentru alimentarea cu apă tehnologică a stației de sortare. Surplusul de apă este descărcat în Rîul Strei.

Apele uzate tehnologice din cadrul stației de sortare-spălare sunt colectate prin rețeaua de canalizare și conduse la 3 decantoare betonate , amplasate în serie , avînd  $V1 = 32 \text{ mc}$  ,  $V2 = 50 \text{ mc}$  ,  $V3 = 128 \text{ mc}$ . După decantare , apa din al treilea decantor este recirculată la instalația de sortare – spălare agregate. Depunerile colectate din cele trei decantoare sunt depozitate în cariera de argilă „Arsuri” aflată în administrarea Sc Refraceram SRL Baru .

*Gheșe*

**A. BILANTUL DE APA INDUSTRIALA**  
**ANUL 2017**

***I. Index contor apa:***

- a) Sursa subterana, dren de mal  
01.01.2017 = 92984  
31.12.2017 = 134828  
TOTAL = 41844 m<sup>3</sup>
- b) Sursa Stînișoara  
01.01.2017 - 17533  
31.12.2017 - 17533

***II. Debit captat:***

- Sursa subterana, dren de mal - 41844 mc  
Din care : sursa subterană - 41844 mc  
Sursa Stînișoara - 0 mc

Debit captat                      240 mc/zi    = 2,78 l/s (255 zile lucrătoare)

***III. Debit tehnologic***

- a) Fabricarea caramizilor refractare  
0 t produs x 1,957 mc/t = 0 mc
- b) Fabricarea placior termoizolante  
0 t produs x 0,767 mc/t = 0 mc
- c) Fabricarea produselor refractare nefasonate  
0 t produs x 1,506 mc/t = 0 mc
- d) fabricarea prafurilor de turnare  
0 t produs x 1,36 mc/t = 0 mc
- e) statie sortare agrtegate de riu  
apa consumata din canalizarea  
pluvial-industriala  
5453 mc x 1,6 mc/mc = 8724,80 mc

TOTAL cęșum tehnologic                      = 8724,80 mc

Din care 25 mc apa este incorporata in produse si se elimina prin evaporare.

***IV. Debit pierderi in retea***

10538 mc

***V. Debit recirculat statia de sortare***

8724,80 mc x 70% = 6107,36 mc

***VI. Debit tehnologic evacuat***

41844 mc - 6107,36 mc = 35736,64 mc  
Debitul evacuat = 120 mc/zi = 1,4 l/s

***VII. Debit masurat de apa evacuata***

Debit masurat = 13,6 l/s  
Diferenta debit = 13,6 l/s - 1,4 l/s = 12,2 l/s provenit din infiltratii ale pinzei freatice in retea de canalizare pluvial-industriala



---

**B. BILANTUL DE APA POTABILA  
ANUL 2017**

***I. Index contor apa:***

Retea de apa potabila a localitatii Baru

01.01.2017 – 4944

31.12.2016 - 6727

***II. Cantitate totala de apa captata:***

Retea de apa potabila a localitatii Baru –1783 mc

***III. Cantitate de apa consumata:***

Consum apa potabila 535 mc

***IV. Cantitatea totala de apa menajera evacuata in retea de canalizarea menajera a localitatii Baru***

1783 mc – 1248 mc = 535 mc

**C. MOD DE FOLOSIRE**

total apa in cadrul societatii

Cerinta de apa: 1783 mc + 41844 mc = 43627 mc/an = 171 mc/zi

Necesar de apa: 1783 mc + 17990,34 mc = 19773,34 mc/an = 75,40 mc/zi

---



## **D.PRECIZARI CU PRIVIDE LA MODUL DE EXECUTIE A RETELEI DE CANALIZARE PLUVIAL-INDUSTRIALA**

Reteaua de canalizare pluvial-industriala are o lungime de 1103 m si colecteaza apele pluviale de pe amplasamentul societatii ( $S = 8,3$  ha), apele de la instalatiile industriale si o parte insemnata din apele provenite din pinza freatica foarte bogata si aflata la un nivel ridicat (aproape de suprafata) pe platforma industriala.

Instalatia de canalizare pluvial-industriala a fost proiectata pentru a prelua un debit total de apa de 785 l/s.

Debitul de apa industriala evacuat prin canalizarea pluvial-industriala este de 1,56 l/s.

Debitul de apa masurat pe canalizarea pluvial-industriala este de 13,6 l/s.

Diferenta intre cele doua debite, respectiv 12 l/s este datorat apei provenite din pinza freatica.

Amplasamentul este delimitat in partea de est de confluenta pr. Crivedia cu pr. Muncel, iar in partea de nord este delimitat de r. Strei.

Cota "0" a platformei industriale a societatii se afla cu circa 1 m sub nivelul albiilor pr. Crivedia, pr. Muncel si r. Strei pe care se afla construit si un prag de fund in vecinatatea amplasamentului.

Datorita acestei pozitionari, nivelul pinzei freatice este foarte ridicat inundandu-ne in permanenta cuvele din beton armat ale utilajelor tehnologice montate sub cota "0".

Reteaua de canalizare pluvial-industriala este construita pe o mare parte din lungimea sa pe vechea albie a pr. Crivedia. Pe aceasta portiune canalizarea este construita din tuburi de dren  $\Phi 400$  mm (tuburi din beton simplu gaurite), iar in continuare din tuburi din beton armat centrifugat pentru diametrele Dn 600, 800, 1000 mm.

Colectorul principal  $\Phi 1000$  mm are o lungime de 700 m si debuseaza in r. Strei.

Traseul retelei de canalizare pluvial-industriala este indicat in planul de situatie desen nr. 43661-659569 intocmit de IPROMET Bucuresti in anul 1981.

Adincimea de pozare a retelei este cuprinsa intre 1,5 m pe zona din amonte si 3 m pe zona de evacuare in r. Strei.

Aceasta solutie tehnica de constructie a retelei a fost impusa atit de cantitatea mare de apa in pinza freatica cit si de nivelul foarte ridicat al pinzei freatice cauzat de vecinatatea platformei industriale cu zona de confluenta a pr. Crivedia, pr. Muncel si r. Strei.

O cantitate mai mica de apa freatica patrunde in instalatia de canalizare pluvial-industriala si pe la neetanseitatile dintre tuburi si tuburi-camine cit si penetrind direct prin infiltrare tuburile din beton.

Cantitatea mare de apa din instalatia de canalizare pluvial-industriala evacuată in r. Strei se mentine si in zilele nelucratoare ale anului, chiar pe timp de seceta, inca de la punerea in functiune a instalatiei in anul 1984.

Mai mentionam faptul ca sursa izvor Stinisoara nu a fost utilizata in anul 2011 numai ca sursa de rezerva si nu intentionam transformarea in viitor in sursa permanenta.

### **Utilizarea apei**

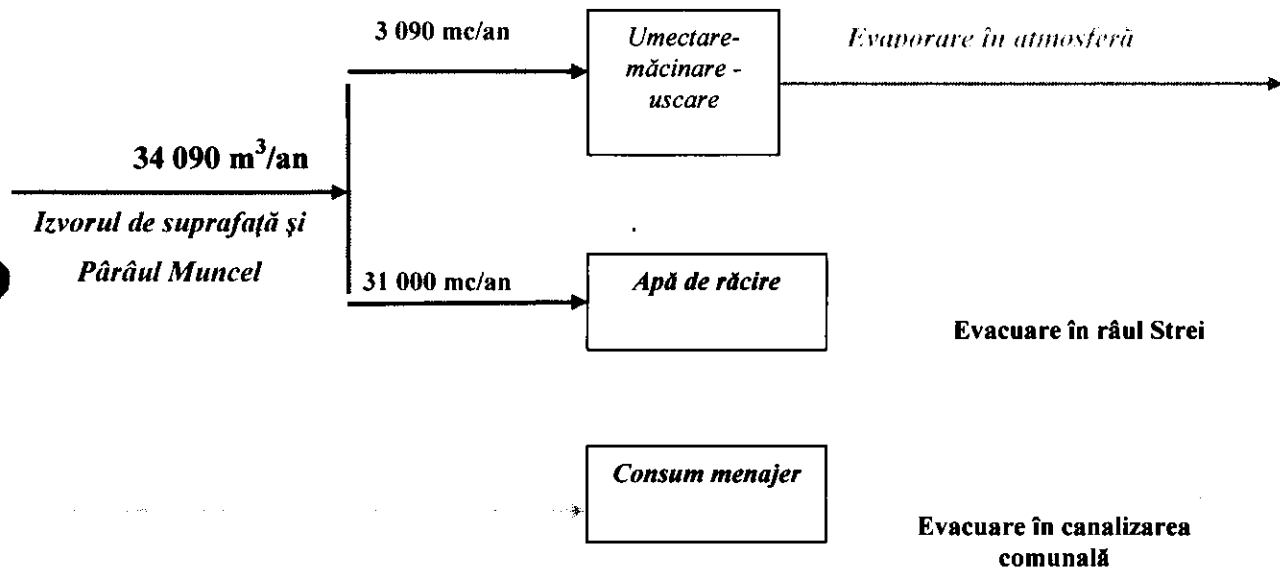
Consumul de apă pentru umectarea materiei prime nu poate fi redus, el fiind dictat de procesul tehnologic.

Recomandare BAT privind recircularea apei de răcire nu este momentan satisfăcută. Reducerea consumului de apă s-a realizat însă în anul 2007 prin achiziționarea unui compresor la care răcirea se realizează cu aer.

In aceste condiții recircularea apei de răcire nu constituie o necesitate pentru SC REFRACERAM SA.



**Diagrama 1. Bilanțul apei în cadrul SC REFRACERAM SRL BARU**



*free*

## **Sistemele de canalizare**

Sistemele de canalizare sunt proiectate astfel incat sa evite contaminarea apei de ploaie. Acolo unde este posibil aceasta trebuie retinuta pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, este evacuat separat.

### **Situația existentă:**

Apele uzate evacuate de pe platforma *SC REFRACERAM SRL* sunt colectate separat în canalizarea internă care este de tip divizor, cuprinzând trei categorii de ape:

- ape de răcire
- ape pluviale
- ape reziduale menajere – ape uzate de la grupurile sociale

Nu rezultă alte categorii de ape uzate industriale din procesele de producție.

Apele de răcire și cele pluviale se colectează împreună în canalizarea internă a unității și după trecerea lor printr-un decantor-separator de uleiuri se evacuează în râul Strei.

Unitatea a realizat o extindere a domeniului de activitate prin implementarea unei instalații de sortare și spălare agregate. Aceasta este racordată la canalizarea pluvială de pe platformă și utilizează apa pluvială ca apă proaspătă în circuitul de spălare. Circuitul de spălare include trei decantoare iar surplusul de apă este evacuat în canalizarea pluvială.

*In acest fel apa de ploaie este utilizată într-un proces productiv ceea ce este în concordanță cu recomandările BAT privind valorificarea pluvialului.*

Canalizarea menajeră este separată și evacuează apa în canalizarea comunală a localității Baru Mare.

Lungimea totală a canalizării este de cca. 4 km. Sistemul de canalizare este în stare de funcționare, dar având în vedere vechimea și uzura necesită intervenții pentru reparații și curățire.

Apa pluvială din incinta unități se utilizează parțial, în procesul de spălare agregate.

## **Recircularea apei**

Apa trebuie recirculata în cadrul procesului din care rezulta, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculata în alta parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; pentru identificarea scopului pentru substituirea cu apa din surse reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin contaminate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

În cazul *SC REFRACERAM SRL* apa este utilizată doar pentru umectarea materialelor măcinate și este eliminată integral în atmosferă la uscare și ardere. Deci, nu rezultă apă reziduală cu excepția apei de răcire.

Apa de răcire de la stația de compresoare și de la celelalte utilaje nu se recirculă – ea se evacuează în râul Strei după o decantare prealabilă.

Apa de răcire de la ventilatoarele cuptorului Mendheim se recirculă; debitul de recirculare este de 0,2 l/s (0,72 mc/h).

Procesul de recirculare al apei de răcire nu se conformează recomandărilor BAT.

Prin înlocuirea însă a compresoarelor existente cu un compresor răcit cu aer s-a realizat o reducere a consumului de apă de răcire. În aceste condiții se apreciază că nu este necesară implementarea unui sistem de recirculare a apei de răcire.

## **Alte tehnici de minimizare**

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare conventională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el

poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

Din cadrul *SC REFRACERAM SRL* nu rezultă ape reziduale din procesele de fabricație cu excepția apei de răcire.

Apa pluvială este utilizată în circuitul de spălare a stației de sortare și spălare agregate. În acest fel această activitate nu consumă apă industrială din rețeaua de alimentare a unității.

Nu se pune problema utilizării apei de răcire în alte faze ale procesului tehnologic care necesită o calitate inferioară a apei.

## **Energia**

Sursele de energie pentru activitatea desfășurată pe amplasament sunt : energia electrică și gazul natural.

### **Energia Electrică**

*SC Refraceram SRL* Baru este racordată la sistemul energetic național .

Asigurarea necesarului de energie electrică a unității se face din rețeaua LEA Baru Mare – Petrila de 20 KV prin intermediul a două linii ( o linie de rezervă).

La nivelul unității există o Stație principală de transformare 20/6/0,4 KV.

Stația are în completare 4 posturi de transformare PT1 , PT2, PT3, PT4.

Stația principală de transformare alimentează la tensiunea de 6 KV stația de compresoare dotată cu 2 compresoare tip Reșița.

După transformarea energiei la tensiunea de 0,4 KV sunt alimentate punctele de transformare 2, 3 și 4 aferente secțiilor de producție.

Transformatoarele existente pe platformă au fost dotate cu 127 bucăți condensatoare tip CS 0,380 – 20-3 , scoase din uz .

Consumul mediu anual , pentru capacitățile proiectate , este de 1526 MWh/an.

Energia termică necesară încălzirii spațiilor din dotare se asigură de microcentrale proprii.

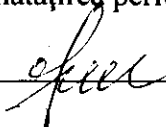
## ***Eficiența Energetică***

În cadrul unității este implementat sistemul de urmărire și raportare a emisiilor de CO<sub>2</sub>.

Emisia de CO<sub>2</sub> la capacitatea maximă de producție este de 6 000 t/a la un consum maxim de 3 000 000 mc/an.

Instalațiile Integrate din cadrul *SC REFRACERAM SRL BARU* compuse din cuptorul MENDHEIM și cuptoarele tunel se caracterizează printr-o utilizare judicioasă a energiei. Utilizarea fluxurilor de aer cald în diferite faze ale proceselor de uscare și preîncălzire și ardere a materiei prime determină o eficiență energetică ridicată.

În anul 2008 s-a finalizat un proiect de modernizare a cuptorului tunel CT5 având ca principală componentă automatizarea procesului de ardere. Acest lucru conduce la îmbunătățirea performanțelor energetice prin reducerea consumului specific de gaz metan.



Îmbunătățirea randamentului energetic se mai realizează prin:

- reducerea numărului de opriri și reporniri netehnologice (cauzate de lipsa comenzilor sau a materiilor prime)
- monitorizarea parametrilor privind consumurile specifice de energie electrică și gaz metan

### Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, <i>de.ex de la răcirea cuptorului de ardere</i>	D	-
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	D	-
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	D- apa de umectare N – apa de răcire compresoare si ventilatoare (circuit deschis de răcire)	- - se utilizeaza compresoare cu racire cu aer
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	D	-
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	D	-
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	-	-
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	-	-
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	D	-
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	D Preîncălzirea aerului și recuperarea căldurii din gazele de ardere se aplică atât la cuptorul MENDHEIM cât și la cele tunel	-
Procesare continua in loc de procese discontinue	D	-
Valve automate	-	-
Valve de returnare a condensului	-	-

*Specie*



Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	D  - Se utilizează uscarea naturală a caramizilor refractare obtinute prin procedeul plastic (instalatia cuptor MENDHEIM)  -In funcție de temperatura ambiantă uscarea naturală se folosește și la dialit si produse de ceramica ornamentala	-
Altele	automatizarea procesului de ardere la cuptorul tunel CT5	-

### *Alternative de furnizare a energiei*

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	N	Tehnica co-generării nu este specifică arderii materialelor refractare
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu e cazul	Deșeurile tehnologice sunt de natură anorganică
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	D  Se utilizează gazul metan – combustibilul cel mai puțin poluant posibil	-

*Free*

## Gaze Naturale

Sc Refraceram SRL Baru se alimentează cu gaz metan prin intermediul unei stații SRGM care aparține Transgaz sector Arad.

Stația este amplasată în cadrul incintei unității .

Alimentarea cu gaz , a principalilor consumatori din cadrul unității , se realizează printr-o rețea de conducte.

Gazul natural – ca sursă de energie folosită în activitățile desfășurate – este utilizat în următoarele instalații tehnologice :

- Cuptorul Mendheim
- Cuptorul tunel CT 5
- Cuptorul tunel CT 6
- Uscătorul de la secția de obținere a plăcilor termoizolante
- Moară pendulară
- Uscător rotativ
- Activități auxiliare : 4 microcentrale (pentru asigurarea agentului termic în perioada rece a anului , la sediul administrativ)

Consumul nominal de gaz metan pentru cele patru microcentrale este :

- Microcentrala de la birourile vechi – 1 mc/h
- Microcentrala de la sediul administrativ – 2,2 mc/h
- Microcentralele nefuncționale (2 buc) – 1 mc/h

Consumul de gaz natural pentru capacitatea proiectată este de 3000000 Nm<sup>3</sup>/an (30000 MWh/an).

În anul 2017 nu a fost consum de gaz metan.

## MASURI DE MINIMIZARE A PIERDERILOR SI OPTIMIZARE A CONSUMURILOR ENERGETICE

### ENERGIE ELECTRICA

1. Evitarea permanenta a risipei prin:
  - înlăturarea funcționării în gol a mașinilor și utilajelor
  - funcționarea la întreaga capacitate a mașinilor și utilajelor
  - menținerea parametrilor tehnici de lucru a mașinilor și utilajelor prin efectuarea la timp a lucrărilor de mentenanță
2. Înlocuirea corpurilor de iluminat mari consumatoare de energie electrică cu lampi fluorescente.
3. Stabilirea de responsabili cu iluminatul pe fiecare atelier.
4. Investiții tehnologice pentru cuptorul tunel în vederea reducerii consumului energetic
5. Instalatie de compensare a energiei electrice reactive cu condensatori.

### GAZ NATURAL

1. Eliminarea risipei de gaze naturale prin:
  - controlul permanent al etanșeității instalațiilor
  - oprirea la timp a consumatorilor de gaz
  - menținerea la un nivel optim a parametrilor tehnici de funcționare ai instalațiilor de ardere prin efectuarea la timp a reviziilor scadente și a lucrărilor de reparații
2. Instruirea eficientă a tuturor angajaților care răspund de gestionarea consumurilor de gaz natural
3. Înlocuirea arzătoarelor de la cuptorul tunel cu arzătoare cu consum redus

### CARBURANTI

1. Evitarea permanenta a risipei de carburanti prin:
  - micșorarea timpului de funcționare în gol al mașinilor și utilajelor din dotare



- 
- efectuarea la timp si de calitate a lucrarilor de mentenanta
  - functionare pe intervale de timp cit mai lungi la capacitate normala a tuturor masinilor si utilajelor consumatoare de carburanti
  - dotarea cu utilaje noi cu consumuri mici de carburanti

**APA**

1. Reducerea consumului de apa prin controlul permanent al etanseitatii instalatiei de apa.
2. Instruirea si constientizarea personalului in vederea inchiderii robinetilor de apa dupa folosire.
3. Inlocuirea la timp a pieselor uzate.
4. Respectarea disciplinei tehnologice in ce priveste necesarul de apa pe fluxurile de fabricatie.
5. Memtinerea apometrelor(verificare) aferente instalatiei de apa.
6. Montarea unei mire pentru monitorizarea apei conventional curata evacuata in riul Strei.

*Scell*

**12. REALIZAREA MASURILOR DIN PLANUL DE ACTIUNI (valabil pentru cele cu tranzitie);**

Nu este cazul.

**13. FUNTIONARI ANORMALE/POLUARI ACCIDENTALE- EFECTELE ACESTORA SI MASURILE INTREPRINSE**

Nu au fost.

**14. COSTURI DE MEDIU/INVESTITII ;**

**CHELTUIELI MEDIU**

Nr. Crt.	Specificatie	Cheltuieli 2016 (lei)
1.	<i>Cheltuieli curente</i>	16500
2.	<i>Cheltuieli pentru autorizatii si verificari GES</i>	10000
3.	<i>Cheltuieli monitorizare</i>	10000
4.	<i>Fond de mediu</i>	0

*feet*

**15. MASURI DISPUSE DE AUTORITATILE DE CONTROL PE LINIE DE MEDIU SI MODUL DE REZOLVARE A ACESTORA;**

**MASURI DISPUSE DE AUTORITATILE DE CONTROL PE LINIE DE PROTECTIA MEDIULUI**

Nr. crt.	Masura dispusa de Comisariatul Judetean Hunedoara	Stadiul realizarii
1.	Introducerea codului CAEN 4520 - Intretinerea si repararea autovehiculelor ca activitatea desfasurata la sediul societatii	Realizat
2.	Organizarea activitatii de intretinere si repararea autovehiculelor in zona celor doua ateliere	Realizat
3.	Transmiterea modului de rezolvare a măsurilor impuse in prezentul act de control	Realizat
4.	Salubritatea zonelor afectate de depozitările neconforme de deseuri de lemn	Realizat
5.	Societatea va solicita emiterea unei noi autorizatii de mediu cu 45 de zile inaintea datei de expirare a celei existente	In curs de realizare
6.	Reactualizarea planului de prevenire si combatere a poluarilor accidentale cu includerea riscurilor generate de eventualele incendii pe amplasament	Realizat
7.	Anvelopele uzate se vor depozita doar pe platforme betonate	Realizat
8.	Deseurile lemnoase (coaje,rumegus,talas,aschiile,marginile s.a.) vor fi depozitate doar pe platforme betonate	Realizat

*file*

## 16. DIVERSE NOTIFICARI.

### NOTIFICARI 2017

Pentru anul 2017 Sc Refraceram Srl Baru a emis către APM Hunedoara următoarele notificări :

#### In cursul lunii ianuarie 2017 funcționează :

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).

#### NU FUNCȚIONEAZĂ :


- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Cyclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Cyclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 12.- Pregătire materii prime – Dozare , presare
- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare
- 14.- Stația de sortare produse de balastieră.

#### In cursul lunii februarie 2017 funcționează :

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).

#### NU FUNCȚIONEAZĂ :

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Cyclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Cyclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 12.- Pregătire materii prime – Dozare , presare



- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare
- 14.- Stația de sortare produse de balastieră.

**In cursul lunii martie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Cyclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Cyclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 12.- Pregătire materii prime – Dozare , presare
- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare
- 14.- Stația de sortare produse de balastieră.

**In cursul lunii aprilie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Cyclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Cyclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 12.- Pregătire materii prime – Dozare , presare
- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare

**In cursul lunii mai 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;



- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 12.- Pregătire materii prime – Dozare , presare
- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare

**In cursul lunii iunie 2017 funcționează :**

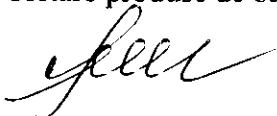
- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Pregătire materii prime – Dozare , presare
- 12.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare

**In cursul lunii iulie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.





**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la secția de prafuri de turnare
- 12.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 13.- Pregătire materii prime – Dozare , presare

**In cursul lunii august 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la secția de prafuri de turnare
- 12.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 13.- Pregătire materii prime – Dozare , presare

**In cursul lunii septembrie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6



- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare
- 12.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 13.- Pregătire materii prime – Dozare , presare

**In cursul lunii octombrie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**● NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare
- 12.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 13.- Pregătire materii prime – Dozare , presare

**● In cursul lunii noiembrie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare placi termoizolante – Sursa nr.2

*C. Feec*

- 
- 11.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare
  - 12.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
  - 13.- Pregătire materii prime – Dozare , presare

**In cursul lunii decembrie 2017 funcționează :**

- 1.- Prelucrarea primară a lemnului , reparații paleți din lemn ;
- 2.-Ambalare cărămizi refractare .
- 3.- Desfacere produse și livrări din stoc (cărămizi refractare , cărămizi de construcție , semifabricate lemn, produse de balastieră , cocs petrol ).
- 4.- Stația de sortare produse de balastieră.

**NU FUNCȚIONEAZĂ :**

- 1.- Secția de plăci termoizolante .
- 2.- Uscător tunel aferent CT 5
- 3.- Cuptor tunel ardere CT 5 – Sursa nr.3
- 4.- Uscător tunel aferent CT 6
- 5.- Cuptor tunel de ardere CT 6
- 6.- Coș de dispersie – Moară pendulară – Sursa nr.5
- 7.- Uscător rotativ baterie cicloane Sursa nr.4
- 8.- Ciclon cu buncăr de reținere pulberi (mașină de degroșat )
- 9.- Ciclon cu buncăr pentru reținerea pulberilor de rumeguș (gater)
- 10.- Uscare plăci termoizolante – Sursa nr.2
- 11.- Uscare , ardere cărămizi refractare – Sursa nr. 1
- 12.- Pregătire materii prime – Dozare , presare
- 13.- Corecție umiditate și granulație cocs petrol ,la sectia de prafuri de turnare

**NOTA :**

- 1.BULETINELE DE ANALIZA VOR FI EFECTUATE DE LABORATOARE ACREDITATE**
- 2.PENTRU INSTALATIILE DE MONITORIZARE CONTINUA SE VOR DEPUNE BULETINELE DE VERIFICARE METROLOGICA**
- 3.MODELUL RAPORTULUI ANUAL VA FI ADAPTAT DE FIECARE OPERATOR PENTRU ACTIVITATEA DESFĂȘURATA**

*cfel*

## 6. MONITORIZARE EMISIILOR IN AER (conf. pct. 10 din autorizatia IPPC)

### 6.1. Emisii dirijate in atmosfera (surse punctiforme de poluare a atmosferei)

Nr. Crt.	Sursa/echipament de depoluare	Combustibil utilizat	Data efectuării analizei și timpul de prelevare al probei	Indicator monitorizat	Valoarea calculată în condiții de referință (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valoarea limită admisă conform actelor reglementare (mg/Nm <sup>3</sup> )	Parametri auxiliari : -debit gaze ev. -viteza gaze -P -% O <sub>2</sub>	Obs.

### 6.2. Concentrații de poluanți în aerul înconjurător (emisii)

Data efectuării analizei	Capacitatea instalației la data prelevării probei	Punct de prelevare	Indicatorul analizat	Valoarea determinată (μg/mc)/(mg/mc) / (mg/mp/luna)	Valori limită Ord. 592/2002 (μg/mc)/(mg/mc) STAS 12574-87 (mg/mc), (mg/mp/luna)	Valori înregistrate de stațiile de monitorizare instalate de APM-uri în zona

*Luc*

## 7. MONITORIZARE EMISIILOR IN APA

Data efectuării analizei	Sursa generatoare de apă uzată	Punctul de evacuare/prelevare ape uzate	Indicatorul analizat	Valoarea determinată	Valoarea admisă NTPA-001	Observatii
784/22.05.2017	Răcirea utilajelor și a compresoarelor	Apa conventional curată evacuată în riul Strei	Concentrația ionilor de pH Reziduu filtrat și uscat la 105°C Materii în suspensie Produse petroliere Temperatura	6,9 ✓ 457,3 ✓ 24,7 ✓ <10(1,1) ✓ 16,8 ✓	6,5-8,5 2000,0 60,0 5,0 35	
1085/12.07.2017	Răcirea utilajelor și a compresoarelor	Apa conventional curată evacuată în riul Strei	Concentrația ionilor de pH Reziduu filtrat și uscat la 105°C Materii în suspensie Produse petroliere Temperatura CCOCr Plumb Zinc	7,0 ✓ 536,2 ✓ 34,8 ✓ <10(1,8) ✓ 16,0 ✓ 81,9 ✓ 0,07 ✓ 0,2 ✓ 0,28 ✓	6,5-8,5 2000,0 60,0 5,0 35 125 0,2 0,5	
1194/26.07.2017	Răcirea utilajelor și a compresoarelor	Apa conventional curată evacuată în riul Strei	Concentrația ionilor de pH Reziduu filtrat și uscat la 105°C Materii în suspensie Produse petroliere Temperatura CCOCr Zn	7,1 ✓ 348,8 ✓ 34,7 ✓ <10(1,4) ✓ 16,5 ✓ 67,7 ✓ 0,24 ✓	6,5-8,5 2000,0 60,0 5,0 35	
1546/04.10.2017	Răcirea utilajelor și a compresoarelor	Apa conventional curată evacuată în riul Strei	Concentrația ionilor de pH Reziduu filtrat și uscat la 105°C Materii în suspensie Produse petroliere Temperatura	7,2 ✓ 648,75 ✓ 9,05 ✓ <10 (0,65) ✓ 15,2 ✓	6,5-8,5 2000,0 60,0 5,0 35	
1638/05.10.2017	Răcirea utilajelor și a compresoarelor	Apa conventional curată evacuată în riul Strei	Concentrația ionilor de pH Reziduu filtrat și uscat la 105°C Materii în suspensie Produse petroliere Temperatura	7,7 ✓ 660,05 ✓ 26,05 ✓ <10(0,80) ✓ 12,7 ✓	6,5-8,5 2000,0 60,0 5,0 35	

*Spec*

### 8.MONITORIZARE EMISIILOR IN APA FREATICA (FORAJE)

Data efectuării analizei	Punct de prelevare	Indicator analizat	Valoare înregistrată la momentul autorizării	Valoare determinată pt. anul...	Observatii
-	-	-	-	-	-

### 9.MONITORIZARE CALITATII SOLULUI

Data efectuării analizei	Punct de prelevare Coordonate stereo	Indicatorul analizat	Valoare înregistrată la momentul autorizării	Valoarea determinată pt. Anul 2016 (mg/kg SU) La 10 cm	Valoarea determinată pt. Anul 2016 (mg/kg SU) La 50 cm	Valoarea limita admisa/O.M.756/1997 Prag de alerta/prag de interventie pentru terenuri mai putin sensibile	Obs.
12/14/27. 07.2017	P4- Depozit materii prime, adâncime 10 cm Latitudine : 45° 28 min. Lat.N = 45,4666 Longitudine : 23° 09 min. Long.E=23,15 00	Hydrocarburi totale din petrol Cadmium(Cd) Plumb(Pb) Nichel(Ni) Crom(Cr) Zinc(Zn) Bor solubil	< 100 1 20 20 30 100 1	40,95 ✓ 0,4 ✓ 0,69 ✓ 0,94 ✓ 1,7 ✓ 4,1 ✓ 0,23 ✓		1000/2000 5/10 250/1000 200/500 300/600 700/1500 5/10	

*Scara*

1214/27. 07.2017	S4- Depozit materii prime, adincime 50 cm Latitudine : 45° 28 min. Lat.N = 45,4666 Longitudine : 23° 09 min. Long.E=23,15	Hidrocarburi totale din petrol Cadmiu(Cd) Plumb(Pb) Nichel(Ni) Crom(Cr) Zinc(Zn) Bor solubil	< 100 1 20 20 30 100 1	39,4 ✓ 0,49 ✓ 0,61 ✓ 0,77 ✓ 1,3 ✓ 3,5 ✓ 0,18 ✓	1000/2000 5/10 250/1000 200/500 300/600 700/1500 5/10
1214/27. 07.2017	P1-Zona decantor- separator adincime 10 cm latitudine : 45° 28 min. Lat.N = 45,4666 Longitudine : 23° 09 min. Long.E=23,15 00	Hidrocarburi totale din petrol Cadmiu(Cd) Plumb(Pb) Nichel(Ni) Crom(Cr) Zinc(Zn) Bor solubil	< 100 1 20 20 30 100 1	91,98 ✓ 0,77 0,56 ✓ 0,94 ✓ 1,16 3,4 ✓ 0,24 ✓	1000/2000 5/10 250/1000 200/500 300/600 700/1500 5/10
1214/27. 07.2017	S1 - Zona decantor separator adincime 50 cm Latitudine : 45° 28 min. Lat.N = 45,4666	Hidrocarburi totale din petrol Cadmiu(Cd) Plumb(Pb) Nichel(Ni) Crom(Cr) Zinc(Zn) Bor solubil	< 100 1 20 20 30 100 1	88,69 ✓ 0,52 ✓ 0,49 ✓ 0,87 ✓ 0,98 ✓ 3,3 ✓ 0,23 ✓	1000/2000 5/10 250/1000 200/500 300/600 700/1500 5/10

*Free*

	Longitudine : 23° 09 min. Long. E=23,15 00					
--	---	--	--	--	--	--

*Specie*

### 9.1.MONITORIZARE ZGOMOT

Nr.raport de incercare/Data prelevarii analizei	Locul efectuării măsurătorii	Vecinatati	Valoarea inregistrata (dB) Zi/noapte	Valoarea limita admisa/STAS 10009/88



## 10. MODUL DE GESTIONARE A DESEURILOR

Nr. Crt.	Denumire deșeu	Cod deșeu conf.HG 856/2002	Proveniența	Cantitatea generată	Valorificare	Eliminare	Stoc 31.12.2015
1.	Rebuturi de produse finite	10 12 08	Sectia productie	0	0	0	0
2.	Deșeu menajer	20 03 01	Total instalatie	264 mc - 80 t	0	264mc ( 80 Tone) preluati de SPLGC Baru/destinatat final SC.PREGOTERM SA Vulcan	0
3.	Materii prime neconforme	10 12 01	Sectia productie	0	0		
4.	Deșeuri lemnoase	03 01 05	Atelier imprimarie+ Fierastrau circular	22 t	0	22 t -SC KRONOSPAN SA Sebes	0
5.	Baterii si acumulatori uzati	16 06 01*	Atelier auto	0	0	0	0
6.	Anvelope uzate	16 01 03	Atelier auto	0	0	0	0
7.	Uleiuri uzate	13 02 05*	Atelier mecanic	0	0	0	0
8.	Nanol	01 04 12	Statie sortare agregate ruu	0	0	0	0
9.	Bolovani	01 04 08	Statia de sortare	0	0	0	0
10.	Deșeuri metalice feroase span	12 01 01	Atelierul mecanic	0	0	0	0
11.	Deșeuri metalice feroase din dezafectări	17 04 05	Total instalatie	0	0	0	0

*Spec*

## 11. RECLAMATII

Reclamatii de mediu	Numar	Solutionare	Observatii
Reclamatii primite	0	Nu este cazul	
Reclamatii care cer o actiune corectiva			
Categorii de reclamatii			
• Miros			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

*gfer*