

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI
HUNEDOARA

Inregistrat nr. 1846
anul 2020 luna 02 ziua 14

[Handwritten signature]

HEIDELBERGCEMENT ROMÂNIA S.A.
FABRICA DE CIMENT CHIȘCĂDAGA
REGISTRATURĂ

INTRARE Nr. 503
IEȘIRE _____
Ziua 11 Luna 02 Anul 2020

RAPORT ANUAL

privind performantele de mediu ale HeidelbergCement Romania SA –
Fabrica de Ciment Chiscadaga
2019

1. Identificare titular activitate

HeidelbergCement Romania SA – Fabrica de Ciment Chiscadaga

J40/5389/1998

CUI : RO 10640589

Adresa : jud, Hunedoara, com. Soimus, loc. Chiscadaga, str. Principala nr. 1

Tel : 0254-237000

Fax : 0254-237008

Persoana de contact : Nagy Carol

E-mail : carol.nagy@heidelbergcement.ro

2. Date privind desfasurarea activitatii

Activitatea conform Anexei 1 : 3.1

Procedeu utilizat pentru fabricarea cimentului : uscat

Echipament pentru retinerea poluantilor din gazele de ardere: electrofiltru

Productie clincher realizata – 818 000 tone

Productie ciment realizata – 1 096 000 tone

3. Autorizatii detinute

Autorizatie integrata de mediu nr. 6/26.11.2018.

Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 240/28.06.2018.

Sistemul de management integrat calitate-mediu-securitate si sanatate in munca este certificat de catre AEROQ Bucuresti, organism care a emis urmatoarele certificate :

certificat nr. 1040 pentru ISO 9001

certificat nr. 070 M pentru ISO 14001

certificat nr. 015 S pentru ISO 18001

certificat nr. 044 R pentru SA 8000

4. Materii prime si auxiliare utilizate

Calcar reconcasat (productie) – 1 133 150 tone
Argila – 213 839 tone
Gips – 102 160 tone
Cenusa de pirita – 16 145.65 tone
Zgura – 92 915 tone
Nisip de turnatorie – 42 077.55 tone

5. Sistemul de management integrat calitate–mediu–securitate si sanatate in munca–responsabilitate sociala

In luna iunie 2019 a avut loc auditul de supraveghere efectuat de AEROQ Bucuresti – organism acreditat, audit care a evidentiat conformitatea cu standardele de referinta, ISO 9001/2015, ISO 14001/2015, OHSAS 18001/2008 si SA 8000/2014. Auditul s-a incheiat cu constatarea ca sistemul de management aplicat de societate functioneaza corespunzator si poate fi certificat / recertificat. Atasat este depusa constatarea AEROQ.

6. Lucrarile planificate prin programul de conformare

Pentru anul 2019 nu au fost programate lucrari prin program de conformare

7. Observatii asupra echipamentelor

Pe parcursul intregului an a fost monitorizata starea echipamentelor de pe amplasament. In acelasi sens au fost facute observatii vizuale asupra conductelor, rezervoarelor, flanselor, valvelor, depozitelor, decantoarelor, rigolelor, cuvelor betonate, racordurilor pentru alimentare cu combustibil, depozitelor de materii prime, etc, iar in cazul constatarii de deficiente, acestea au fost remediate conform necesitatilor.

Interventiile asupra echipamentelor au vizat functionarea in conditii optime ale acestora astfel incat sa fie minimize pierderile de productie iar consumurile specifice sa se incadreze in plaja de valori planificate.

8. Folosinta de apa

In anul 2019 HeidelbergCement Romania SA - Fabrica de Ciment Chiscadaga a functionat pe baza autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 240/28.06.2018.

Pe parcursul intregului an s-a asigurat minimizarea consumului de apa prin recircularea apei industriale in proportie de cca. 80 %.

Calitatea apelor uzate deversate in emisar a fost determinata lunar de catre Cepromin SA Deva, valorile determinate (incadrate in limitele admisibile) fiind transmise lunar catre SGA Deva si APM Hunedoara si sunt atasate prezentului raport.

9. Bilanț energetic anual

În condițiile Ordinului 22/2008 privind utilizarea eficientă a energiei la HeidelbergCement Romania SA – Fabrica de Cement Chiscadaga și în conformitate cu prevederile "Ghidului de elaborare și analiză a bilanțurilor energetice" s-a realizat de către Ceprochim SA București un bilanț energetic în anul 2018 având o parte termoeenergetică și o parte electroenergetică.

Concluziile bilanțului termoeenergetic constată următoarele aspecte:

Purtătorii de energie termică luați în considerare la întocmirea bilanțurilor termoeenergetice au fost reprezentați de totalitatea combustibililor utilizați în conturul fabricii în anul 2018 – gaz metan, carbune, cocs, motorină, deșeurile combustibile (carbune inferior, cauciuc, fluff).

Gazul metan a fost utilizat astfel:

- gaz metan tehnologic, utilizat în principal la temperarea cuptorului de clincher,
- gaz metan netehnologic, utilizat pentru încălzirea spațiilor, încălzire combustibili.

Cărbunele și cocsul de petrol au fost utilizați în amestec în scopuri tehnologice, la ardere în instalația de clincherizare, la arzătorul principal al cuptorului rotativ.

Motorina a fost utilizată pentru transportul auto al materiilor prime în carierele fabricii și pentru transportul auto în fabrică.

Deșeurile combustibile (carbune inferior, deșeurile de cauciuc, fluff) au fost utilizate drept combustibili alternativi în instalația de clincherizare, înlocuind amestecul de cărbune și cocs de petrol

Se evidențiază că în anul 2018:

- combustibilii primari au fost utilizați în proporție de 59.98 %, proporțiile cele mai ridicate au fost reprezentate de cocsul de petrol și cărbunele regasiti integral la instalația de clincherizare
- deșeurile combustibile utilizate în 2018 au reprezentat 40.02 % din totalul intrărilor de combustibili și au fost repartizate integral la instalația de clincherizare
- creșterea consumului specific de energie termică pe conturul fabricii, de la, este ca urmare a creșterii raportului clincher / ciment
- consumul de combustibil al Fabricii de ciment Chiscadaga încadrează auditul termoeenergetic pe conturul fabricii de ciment în clasa II
- cuptorul de clincher este principalul consumator de combustibil de pe conturul analizat reprezentând cca. 99.6 % din totalul intrărilor
- scăderea ușoară a proporției de combustibili alternativi în anul 2018 față de 2017.

Din bilanțul energetic realizat în condițiile legii 199/2000 rezultă următoarele:

- Factorul total de distorsiune de tensiune este de sub 2% în întregul sistem electroenergetic uzinal de 6 kV și de sub 1% în punctul de alimentare a fabricii de ciment din Sistemul Energetic Național.
- Factorul total de distorsiune de curent este de sub 5% în punctul de alimentare a fabricii de ciment din Sistemul Energetic Național.

- Valorile respective se încadrează în valorile maxim admise de normativele în vigoare, fabrica de ciment neavând influențe nefavorabile asupra celorlalți consumatori de energie electrică din zonă

10. Responsabilitatea colectării ambalajelor introduse pe piața

Responsabilitatea colectării ambalajelor introduse pe piața a fost transferată prin contract următoarelor OTR (organisme de transfer de responsabilitate): GreenPoint Management SA și Financiar Recycling SA.

O parte din obiectivele pentru lemn au fost realizate individual prin contract cu Egger Romania.

Plata la fondul de mediu s-a realizat pe baza rapoartelor privind îndeplinirea obligațiilor, rapoarte primite de la această societate.

Deseurile de ambalaje rezultate pe amplasament sunt utilizate ca și combustibil alternativ la cuptorul de clincher direct sau indirect prin intermediul Thermo Recycling SRL Oradea, care a preluat aceste deseuri, le-a prelucrat și le-a returnat într-o formă maruntită.

11. Evidența gestionării deșeurilor

Această evidență s-a realizat în conformitate cu HG 856/2002 identificându-se cantitățile de deseuri rezultate din activitatea organizației și modul de tratare al acestora.

În cursul anului 2019 s-a urmărit în conformitate cu legea 211/2011 încadrarea în prevederile planului de prevenire și minimizare a cantității de deseuri provenite din activitatea organizației.

12. Deseurile rezultate din activitatea de mentenanță

Au fost colectate selectiv și au fost procesate în modul următor :

- deseurile feroase, neferoase au fost valorificate prin agenți autorizați
- deseurile de plastic, cauciuc, textil, lemn, hartie au fost valorificate ca și combustibil alternativ direct în cuptorul de clincher, indirect prin intermediul Thermo Recycling SRL Oradea, care a preluat aceste deseuri le-a prelucrat și le-a returnat într-o formă maruntită sau au fost valorificate prin agenți autorizați
- caramizile refractare uzate au fost valorificate prin firme autorizate, persoane fizice sau eliminate prin depozitare finală în halda de steril.

13. Combustibil utilizat

În anul 2019 s-a utilizat ca și combustibil convențional gazul metan 644,97 mii mc, carbune 20 282.41 t și cocs 42 134.46 t. Ca și combustibil alternativ au fost utilizate carbune inferior într-o cantitate de 16 224.66 t, deseuri cauciuc 23 378.5 t, fluff în cantitate de 5 057.23 t și slam petrolier 1 712.06.

14. Accidente de mediu

Pe parcursul anului 2019 nu s-au inregistrat accidente / incidente de mediu pe amplasamentul Fabricii de Cement Chiscadaga.

In anul 2019 au fost testate in cadrul HeidelbergCement Romania SA – Fabrica de Cement Chiscadaga sapte planuri pentru situatii de urgenta, avand ca baza aspectele de mediu identificate conform ISO 14001.

15. Registrul emisiilor de poluanti

Organizatia a transmis online si pe suport de hartie datele pentru completarea Registrului Emisiilor de Poluanti (EPER), conform cerintelor legale.

16. Inventarul anual al emisiilor de poluanti

Organizatia a transmis online, in conformitate cu solicitarile APM Hunedoara, inventarul anual al emisiilor de poluanti atmosferici.

17. Monitorizare emisii

Pentru perioadele in care a functionat utilajul conducator (cuptorul de clincher), au fost efectuate masuratori ale emisiilor de praf si gaze in aer, in conformitate cu cerintele legislative si a autorizatiilor existente. Valorile masurate (incadrate in limitele admise) au fost transmise catre APM Hunedoara si sunt atasate raportului.

Emisiile in apa s-au efectuat, de asemenea, in conformitate cu cerintele legislative si a autorizatiei de gospodarie a apelor. Valorile masurate s-au incadrat in limitele admise si au fost transmise catre SGA Hunedoara-Deva, APM Hunedoara si Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Hunedoara si sunt atasate raportului.

Pe parcursul anului 2019 s-au facut analize de sol in 8 puncte stabilite in exteriorul amplasamentului fabricii, rezultatele fiind atasate raportului.

18. Alte monitorizari

A fost monitorizat modul de gestionare al depozitelor de deseuri, pentru a se evita poluarea ale mediului datorate acestor componente. Monitorizarea a fost facuta de catre comp. Protectia Mediului, Garda Nationala de Mediu - Comisariatul Judetean Hunedoara, APM Hunedoara, Directia Apelor Mures. S-a constatat ca intretinerea acestora s-a realizat in mod corespunzator si nu au fost evidentiata neconformitati.

Cantitatile de deseuri colectate de la terti pentru coincinerare in cuptorul de clincher au fost deseuri de cauciuc, fluff si slam petrolier. Cantitatile au fost raportate lunar catre APM Hunedoara.

Au fost monitorizate emisiile de pulberi din surse difuze, acest lucru fiind realizat prin observare directa si prin monitorizarea pulberilor sedimentabile. Valorile s-au incadrat in limitele admisibile.

Urmarirea in timp a constructiilor pe amplasament este realizata de catre AI Pro Construct SRL Bucuresti.

19. Modificari ale autorizatiei integrate

In anul 2019 organizatia a functionat in conformitate cu prevederile autorizatiei nr. 6/26.11.2018. In aceasta perioada nu a fost necesara revizuirea autorizatiei integrate de mediu.

20. Reclamatii

In anul 2019 nu au fost inregistrate reclamatii la sediul Fabricii de ciment Chiscadaga

21. Masuri dispuse de autoritati

In anul 2019 pe amplasament au avut loc 2 inspectii ale autoritatilor competente, pentru verificarea modului de respectare a prevederilor legale privind protectia mediului. Au fost stabilite 6 masuri pentru conformare, masuri care au fost realizate in termenele stabilite.

Director
Gabriel Rotaru



Responsabil mediu
Carol Nagy

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Carol Nagy".

Emisii in aer

Punct de emisie	Valoare masurata	Limita conform autorizatiei [mg/Nm ³]	
			Monitorizare continua Media 2019
Reconcasare			
	Praf	3,23 ✓	10
	Praf	7,46 ✓	30
Cuptor clincher			
	NOx	380,11 ✓	500
	SOx	75,99 ✓	400
	CO	632,1 ✓	2000
	NH3	28,24	150
	PCDD/PCDF	0,013537 ✓	0,1 ng/Nm ³
	Hg	0,0011 ✓	0,05
	As+Co+Cr+Cu+Mn+Ni+Pb+Sb+V	0,1771 ✓	0,5
	Cd+Ti	0,00355	0,05
	TOC	14,81 ?	50
	HCl	2,48 ✓	10
	HF	0,38 ✓	1
Racitor gratar			
	Praf	8,17 ✓	20
Moara carbune			
	Praf	4,81 ✓	20
Moara ciment 1			
	Praf	15,90 ✓	20
Moara ciment 2			
	Praf	17,19 ✓	20
Moara ciment 4			
	Praf	6,20 ✓	20
Uscator zgura			
	Praf	5,67 ✓	20
Masina insacuit			
	Praf	3,90 ✓	10

Valoriile se incadreaza in limitele admise

Responsabil mediu
 Carol Nagy

Emisii in apa

Punct de emisie	Poluant	Data prelevării probei (luna/an)												Limita conform autorizației	MEDIA			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
		2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019					
Valoare măsurată																		
Canal de garda	pH		8,25			6,97				8,45					7,61		6.5-8.5	7,82
	Materii in suspensie		36			34				4					16		60 mg/dm ³	22,50
	Reziduu fix		448			260				380					460		2000 mg/dm ³	387,00
	Consum chimic de oxigen: CCO-Cr		36			24				28					12		125 mg/dm ³	25,00
	Subst. extract. cu eter de petrol / prod petrol		4,6			3				3					0		20 mg/dm ³	2,65

Valorile se incadreaza in limitele admise
 sld - sub limita de detectie

Responsabil mediu
 Carol Nagy



Emisii in apa

Punct de emisie	Poluant	Data prelevării probei (luna/an)												Limita conform autorizației	MEDIA			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
		2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019					
		Valoare măsurată																
	pH		7,93			7,48				7,89					7,84		6.5-8.5	7,79
	Materii in suspensie		52			4				8					8		60 mg/dm ³	18,00
	Reziduu fix		708			452				652					660		2000 mg/dm ³	618
	Consum chimic de oxigen: CCO-Cr		16			16				20					8		125 mg/dm ³	15,00
	Consum biochimic de oxigen: CBO5		7			sld				0,1					0,1		25 mg/dm ³	2,40

Valorile se încadrează în limitele admise
 sld - sub limita de detecție

Responsabil mediu
 Carol Nagy



HEIDELBERGCEMENT ROMANIA SA – Fabrica de ciment Chiscadaga
 Protectia Mediului

Pulberi sedimentabile

Masuratori efectuate de CEPROCIM SA Bucuresti

	Data prelevării probei (luna/an)												Limita conform autorizației
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019	
	Valoare măsurată												
Poarta 1			6,80	6,10	6,70	8,80	9,3	9,7	9,2	8,9	7,80	6,8	
Casa nr 2 Chiscadaga			5,9	4,9	5,1	6,2	6,7	7,1	7,5	7,1	6,8	6,1	
Casa nr 79 Chiscadaga			5,7	5,1	5,5	7,1	7,3	7,6	7,3	7,2	7,1	6,5	17 g/mp
Casa nr 111 Chiscadaga			4,8	4,5	4,8	6,9	7,2	6,8	6,9	6,8	6,4	5,8	
Casa nr 131 Chiscadaga			4,3	4	4,5	6,4	6,8	7,2	7,4	7,2	6,6	5,9	

Valorile se încadrează în limitele admise

Responsabil mediu
 Carol Nagy



Pulberi in suspensie

Nr. Crt.	Data	Valoare masurata		Valoare limita
		Poarta 1	Poarta 2	
1	19.03.2019	17,65	21,42	50 µg/mc
2	03.09.2019	24,07	36,02	

Responsabil mediu
Carol Nagy



HeidelbergCement Romania SA
Fabrica de ciment Chiscadaga

Registru - Emisii de zgomot

Nr. Crt	Punct de emisie	Distanța față de vecinătăți [m]	Valoare medie zgomot măsurată [dB]	Data măsurătorii	Limita conform autorizației integrate de mediu [dB]	Comparatia cu STAS 10009/2017 [dB]
1	Chiscadaga, casa 126		53,8	12.03.2019	55	55
2	Chiscadaga, casa 129		49,1	12.03.2019	55	55
3	Limita zonei functionale , zona cuptor clincher (colt pavilion servicii)	50	63,3	29.08.2019	65	65
4	Limita zonei functionale, zona morii de faina (poarta depozit cauciucuri)	20	61,7	29.08.2019	65	65
5	Limita zonei functionale, (stalp sustinere banda transport calcar)	50	51,5	29.08.2019	65	65
6	Limita zonei functionale, perpendicular pe zona hala paletizare	100	44,6	29.08.2019	65	65

Responsabil mediu
Carol Nagy



Vibratii ventilatoare

Ventilator VRA	Ventilator Lagar Liber			Ventilator Lagar Fix			Motor Lagar Fix			Motor Lagar Liber			Turatie 1/min
	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	Vz (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	
28.02.2019	2,8	1,2	2	2,6	1	8	0,8	0,9	2,2	2,6	1,3	1,7	903
06.03.2019	3	1	1,7	1,5	1	2,7	1,4	1,1	3,8	3,5	2,3	4,2	832
09.04.2019	3,1	1,3	2	1,7	1,3	3	1,6	1,4	3,9	3,7	2,4	4,4	880
15.05.2019	3	1,1	1,8	1,6	1,2	2,8	1,4	1,3	3,7	3,5	2,3	4,2	850
25.06.2019	4	1,5	3	5,2	3,3	4,2	4,3	3,8	4	4	3,2	3,8	845
26.07.2019	3,1	1,1	1,6	1,4	1,2	2,6	1,5	1,4	3,9	3,2	2,4	4,3	830
23.08.2019	3,2	2	4,5	2,2	1,4	6,3	2,1	1,1	3,7	5,2	2,4	4	940
27.09.2019	3	1,2	2	2,6	2,5	6	0,8	0,9	2,2	2,6	1,3	1,7	900
09.10.2019	3,1	1,3	2	1,7	1,3	3	1,6	1,4	3,9	3,7	2,4	4,4	910
15.11.2019	4	1,5	3,2	5,2	3,3	4,2	4,3	3,8	4,1	4,3	3,2	3,8	845
10.12.2019	3,3	1,3	2,0	1,6	1,2	2,8	1,5	1,4	3,6	3,7	2,3	4,2	850

Ventilator VRB	Ventilator Lagar Liber			Ventilator Lagar Fix			Motor Lagar Fix			Motor Lagar Liber			Turatie 1/min
	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	Vz (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	
28.02.2019	3,9	1,4	3,5	2,5	0,6	2,8	1,4	0,9	1,6	2,1	1,3	1,7	902
06.03.2019	2,8	1	1,1	2,7	0,8	1,9	1,4	0,6	2,1	1,1	0,9	1,9	783
09.04.2019	3,1	1,3	2	1,7	1,3	3	1,6	1,4	3,9	3,7	2,4	4,4	880
15.05.2019	3	1,1	1,8	1,6	1,2	2,8	1,4	1,3	3,7	3,5	2,3	4,2	850
25.06.2019	4	1,5	3	5,2	3,3	4,2	4,3	3,8	4	4	3,2	3,8	845
26.07.2019	3,1	1,1	1,6	1,4	1,2	2,6	1,5	1,4	3,9	3,2	2,4	4,3	830
23.08.2019	4,7	2,3	2,8	3,8	2,5	7	4,7	3,8	6,2	5,8	2,6	5,6	940
27.09.2019	3	1,2	2	2,6	2,5	6	0,8	0,9	2,2	2,6	1,3	1,7	900
09.10.2019	3,1	1,3	2	1,7	1,3	3	1,6	1,4	3,9	3,7	2,4	4,4	910
15.11.2019	4	1,5	3,2	5,2	3,3	4,2	4,3	3,8	4,1	4,3	3,2	3,8	845
10.12.2019	3,3	1,3	2,0	1,6	1,2	2,8	1,5	1,4	3,6	3,7	2,3	4,2	850

Ventilator BV	Ventilator Lagar Liber			Ventilator Lagar Fix			Motor Lagar Fix			Motor Lagar Liber			Turatie 1/min
	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	Vz (mm/s)	A (mm/s)	H (mm/s)	V (mm/s)	A (mm/s)	
28.02.2019	1,2	0,6	1	1,3	1,2	1,6	1	1,1	1,1	1,3	1,9	0,8	548
06.03.2019	1,2	0,9	1	1,2	1	1,6	1	1,4	1,2	1,1	1,9	0,8	552
09.04.2019	0,6	0,5	0,8	1	0,6	1	1,8	2,9	0,9	1,6	1,2	0,6	502
15.05.2019	0,7	0,4	0,7	0,9	0,5	1,1	1,5	2,7	0,8	1,5	1,3	0,7	510
25.06.2019	0,9	0,7	1	1	0,7	1,3	1,5	1,1	1	1,3	1,9	0,8	515
26.07.2019	0,8	0,6	0,9	1,2	0,9	1,2	1,4	1,1	1,3	1,4	1,6	0,6	530
23.08.2019	1	0,8	0,9	1,3	1	1,4	1,7	2	1,4	1,5	1,4	0,9	516
27.09.2019	1,1	0,8	1	1	0,8	1,5	1,8	2,3	1,5	1,4	1,7	1	513
09.10.2019	0,9	0,5	0,8	1,1	0,9	1,4	1,6	2,4	1,7	1,6	1,5	1,1	520
15.11.2019	0,8	0,6	0,7	1,1	1	1,1	1,4	2,1	1,8	1,5	1,3	0,9	523
10.12.2019	1,2	0,9	1	1,3	0,9	1	1,7	2,3	1,6	1,3	1,9	0,8	530



13. PROPUNEREA ECHIPEI DE AUDIT

În urma evaluării informațiilor referitoare la performanța SM, echipa de audit apreciază că se poate menține valabilitatea certificării SM conform domeniului și a limitelor de aplicabilitate din manualul sistemului integrat de managementului MSMI ed.1 rev. 5 din 28.02.2019 în raport cu cerințele SR EN ISO 9001:2015, SR EN ISO 14001:2015, SR OHSAS 18001:2008, SR ISO 45001:2018 și SA 8000:2014 și confirmă că acesta este stabil, aplicat corespunzător și se dovedește a fi eficace.

Echipa de audit propune:

- Menținerea valabilității certificatului (elor) nr. 1040/070 M/ 015 S și 044 R din 11.07.2018 și emiterea certificatului 015 S conform SR ISO 45001:2018 cu condiția transmiterii planului de acțiuni aferente observațiilor (după caz) până la data de:.....;
- Menținerea valabilității certificatului (elor) nr.:.....cu condiția transmiterii la AEROQ până la data de a unui plan de acțiuni și a dovezilor (ID) de aplicare a corecțiilor și a AC pentru eliminarea neconformităților;
- Difuzare Raport de audit: DA NU.....

Ex. 1 - AEROQ,

Ex. 2 - Organizația auditată

14. ANEXE: Sumarul constatărilor; Proces verbal al ședinței de deschidere / închidere;

Constatări referitoare la clauze specifice: SMM / SSM / SMSI / altele: Anexe 1, 2

Auditor șef:.....

NOTĂ: Alte informații documentate (FCA documentate de echipa de audit) se regăsesc în dosarul clientului.

Cantitati intrate in 2019 la urmatoarele substante:

Nr. crt.	Substanta	Cantitate intrata	UM
1.	Apa amoniacala (24.5 %)	3281	t
2.	Motorina	82966,00	l
3.	Uleiuri	21438,00	l
4.	Oxigen	4178,80	m3
5.	Acetilena	2,041	t
6.	Aditiv macinare	282,94	t
7.	Aditiv reducere crom	151,88	t
8.	Hipoclorit de sodiu 12,5 %	2	t

Responsabil mediu
Carol Nagy



HeidelbergCement Romania SA
 Fabrica de ciment Chiscadaga

Deseuri generate / valorificate / eliminate - 2019

Tip deseu	Cod	UM	Stoc i	Generat	Valorificat	Eliminat	Stoc f	Agent de valorificare / eliminare
Steril (cariere)	01 01 02	mc	0	79505	0	79505	0	HeidelbergCement
Benzi transportoare	07 02 99	kg	0	10540	10540	0	0	PF, Aeroport Saulesti
Span feros	12 01 01	kg	0	26570	26570	0	0	Rec Prod Deva
Ulei uzat	13 02 05	kg	0	530	0	0	530	
Hartie	15 01 01	kg	0	6910	6910	0	0	Thermo Recycling, Rec Prod
Plastic	15 01 02	kg	0	1694	1694	0	0	Thermo Recycling, Rec Prod
Lemn	15 01 03	kg	0	183180	183180	0	0	PF, Egger Romania
Materiale textile (filtru sac)	15 02 03	kg	0	0	0	0	0	
Anvelope uzate	16 01 03	buc	74	0	0	0	74	
Echipamente electrice casate	16 02 14	kg	0	4300	4300	0	0	Rec Prod Deva, Rechoralex
Baterii cu plumb	16 06 01	kg	0	0	0	0	0	
Materiale refractare uzate	16 11 06	kg	0	358760	16020	342740	0	Emcrido Grup, PF, HeidelbergCement
Cupru, bronz, alama	17 04 01	kg	0	4,6	4,6	0	0	Rec Prod Deva
Aluminiu	17 04 02	kg	0	2160	2160	0	0	Remat Campeni
Metale feroase	17 04 05	kg	0	884470	884470	0	0	Rec Prod Deva, Swiss Trade, Energoreparatii Buc, Remat Campeni, PF
Materiale izolante (vata minerala)	17 06 04	kg	0	43720	0	43720	0	Cedi Ecologic
Placi azbociment	17 06 05	kg	0	20780	0	20780	0	Cedi Ecologic, Reparatii Serv Cim (Cedi)
Amestecuri de deseuri de la constructii	17 09 04	kg	0	0	0	0	0	
Namol	19 09 02	mc	0	0	0	0	0	
Becuri si tuburi fluorescente	20 01 21*	kg	0	81	81	0	0	Rechoralex
Deseuri municip. amestecate	20 03 01	kg	0	31040	0	31040	0	Salubritatea SA Deva

Nagy Carol