



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Nr. 9887 /AAA/20.04.2023

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. 2 din 02.07.2015

revizuită 1 la data de 09.11.2016

revizuită 2 la data de 20.04.2023



Operator: ARCELORMITTAL HUNEDOARA S.A.

Adresa: str. DJ 687 nr. 4, Hunedoara, județul Hunedoara

Locația activității: str. DJ 687 nr. 4, Hunedoara, județul Hunedoara

Categoria de activitate conform:

Anexei 1 la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,

Nr. crt.	Cod activitate IED	Denumire activitate IED	SNAP 2	NFR
1	2.2.	Producerea fontei sau a oțelului - topirea primară sau secundară - inclusiv pentru turnarea continuă, cu o capacitate de peste 2,5 tone pe oră	040207	2.C.1
2	2.3.	Prelucrarea metalelor feroase a) exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de oțel brut pe oră	040208	

Clasificării activităților din economia națională CAEN,

Nr. crt.	Cod CAEN rev. 2	Denumire activitate CAEN
1	2410	Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje
2	2452	Turnarea oțelului
3	2550	Fabricarea produselor metalice obținute prin deformare plastică; metalurgia pulberilor
4	3832	Recuperarea materialelor reciclabile sortate

Anexei 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Activitate IED	Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
2.2.	2.(b)	Instalații de producere a fontei brute sau a oțelului (topire primară sau secundară), inclusiv instalații de turnare continuă (cu o capacitate de peste 2,5 tone pe oră)

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

2.3.	2.(c)	Instalații de prelucrare a metalelor feroase: (i) Laminoare la cald cu o capacitate de peste 20 tone de oțel brut pe oră
------	-------	---

Emisă de: Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara

Prezenta autorizație de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: ArcelorMittal Hunedoara S.A.

Sediul social: str. DJ 687 nr. 4, Hunedoara, județul Hunedoara

Certificat de înregistrare: seria B nr. 2582006

Cod unic de înregistrare: 2126855

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J20 / 41 / 1991

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii de revizuire a autorizației integrate de mediu, înregistrată la A.P.M. Hunedoara cu nr. 9887/16.12.2020,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru revizuirea autorizației integrate de mediu, a completărilor depuse în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică în data de 22.04.2021;
- luând în considerare schimbările de fond a datelor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu;
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013** privind emisiile industriale;
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **Ordinului nr. 818/2003** pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 43/2020** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza Deciziei de punere în aplicare a Comisiei Europene din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și oțelului

Ținând cont de:

- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Iron and Steel Production, ediția 2013;
- Documentele de Referință asupra Celor mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Prelucrătoare a Metalelor Feroase, ediția decembrie 2001,

în condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată cu legislația Uniunii Europene și prevederile prezentei autorizații,

în condițiile respectării prevederilor următoarelor acte normative:

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, care transpune prevederile Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării) (reformare);
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare;
- SR 10009:2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, care transpune Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei și Directiva 2007/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2007 privind evaluarea și gestionarea riscurilor la inundații,;
- H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărârea nr. 570/2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți, care transpune Directiva 2008/105/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 16 decembrie 2008 privind standardele de calitate a mediului în domeniul apei, de modificare și de abrogare a Directivelor 82/176/CEE, 83/513/CEE, 84/156/CEE, 84/491/CEE, 86/280/CEE ale Consiliului și de modificare a Directivei 2000/60/CE, Directiva 2009/90/CE a Comisiei din 31 iulie 2009 de stabilire, în temeiul Directivei 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului, a specificațiilor tehnice pentru analiza chimică și monitorizarea stării apelor și Directiva 2013/39/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 12 august 2013 de modificare a Directivelor 2000/60/CE și 2008/105/CE în ceea ce privește substanțele prioritare din domeniul politicii apei;
- Ordinul nr. 161/2006 pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă;
- Ordonanța nr. 7/2023 privind calitatea apei destinate consumului uman;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare, care transpune Directiva 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa și ale Directivei 2004/107/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 15 decembrie 2004 privind arseniul, cadmiul, mercurul, nichelul, hidrocarburile aromatice policiclice în aerul înconjurător;
- Ordinul nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Regulamentul (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Hotărâre nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, care transpune Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare, care transpune Directiva Parlamentului și

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Consiliului nr. 94/62/CE privind ambalajele și deșeurile de ambalaje, amendată prin Directiva Parlamentului și Consiliului 2004/12/CE, Decizia Comisiei Europene 97/129/CE privind sistemul de identificare și marcare a materialelor de ambalaj, Decizia Comisiei Europene 2005/270/CE privind formatul referitor la sistemul de baze de date;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
 - O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, care transpune Directiva 2012/19/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice (DEEE), cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, cu modificările și completările ulterioare;
 - Hotărâre nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, cu modificările și completările ulterioare, care transpune Directiva Consiliului nr. 87/217/CEE privind prevenirea și reducerea poluării mediului cu azbest;
 - Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, republicată;
 - Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
 - Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
 - Legea nr. 319/2006 a securității și sănătății în muncă, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității și sănătății în muncă nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 1218/2006 privind stabilirea cerințelor minime de securitate și sănătate în muncă pentru asigurarea protecției lucrătorilor împotriva riscurilor legate de prezența agenților chimici, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 493/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 1876/2005 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de vibrații, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 355/2007 privind supravegherea sănătății lucrătorilor, cu modificările și completările ulterioare

și a celorlalte documente de referință relevante:

- Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations, ediția 2018;
- Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, ediția februarie 2009;
- Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, ediția decembrie 2001

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Pentru funcționarea instalației de producere a oțelului lichid și a produselor din oțel
Amplasată în: str. DJ 687 nr. 4, Hunedoara, județul Hunedoara
Operator: ArcelorMittal Hunedoara S.A.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor, iar în situația în care se generează, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsuri necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințele acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții, altele decât cele normale de funcționare.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Activitate IED	Capacitate maximă proiectată a instalației/activității	
2.2.	Produse	Oțelărie electrică: 800000 tone oțel lichid/an Turnare continuă: 770000 tone oțel turnat/an
	Subproduse	Zgură EAF (zgură de cuptor electric): 45000 tone/an Zgură LF (zgură de oală): 13000 tone/an
2.3.	Produse	450000 tone profile laminate/an
	Subproduse	15000 tone țunder/an

Zgura EAF, zgura LF și țunderul au făcut obiectul înregistrării la ECHA (European Chemicals Agency), în conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

Nr. crt.	Substanța	Nume EINECS	Nume uzual	Număr EINECS/CAS	Număr de înregistrare REACH
1	zgură EAF	Zgură, elaborare oțel, cuptor electric (oțel carbon)	Zgură de cuptor electric (de la producerea de oțel carbon)	932-275-6	01-2119485979-09-0005
2	zgură LF	Zgură, elaborare oțel	Zgură elaborare oțel	266-004-1 65996-71-6	01-2119487457-23-0007
3	țunder	Țunder laminare	Țunder	266-007-8 65996-74-8	01-2119458865-23-0004

În conformitate cu prevederile art. 5 alin. (1) din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, zgura EAF, zgura LF și țunderul sunt considerate subproduse ca urmare a faptului că rezultă în procesele de producție al căror obiectiv principal nu este producerea acestora și îndeplinesc următoarele condiții cumulative:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

1) Utilizarea ulterioară a substanțelor este certă

Nr. crt.	Substanță	Utilizări identificate
1	zgură EAF	<ul style="list-style-type: none"> - producerea de clincher și ciment - construirea de drumuri - lucrări terestre - excavări pentru drumuri - piețe - căi ferate - lucrări hidraulice - constituenți/aditivi pentru ciment, beton sau alți lianți hidraulici - tratarea apelor uzate/tratarea apei - condiționări pentru fertilizare și pentru sol - producerea de vată minerală, sticlă și alte materiale de construcție
2	zgură LF	<ul style="list-style-type: none"> - producerea de clincher și ciment - construirea de drumuri - lucrări terestre - excavări pentru drumuri - piețe - căi ferate - lucrări hidraulice - constituenți/aditivi pentru ciment, beton sau alți lianți hidraulici - tratarea apelor uzate/tratarea apei - condiționări pentru fertilizare și pentru sol - producerea de vată minerală, sticlă și alte materiale de construcție
3	țunder	<ul style="list-style-type: none"> - fabricare metalelor de bază, inclusiv a aliajelor - fabricarea produselor din metal, exclusiv mașini și utilaje - producția cu caracter general, de exemplu mașini, echipamente, vehicule, alte echipamente de transport - lucrări de construcții - producția în masă, la scară largă a substanțelor chimice - producția produselor chimice fine - producția de preparate sau articole prin tabletare, compresie, extruziune, peletizare - operațiuni de prelucrare potențial închise cu minerale/metale la temperatură ridicată - operațiuni de prelucrare și transfer deschis cu minerale/metale la temperatură ridicată - cercetare științifică și dezvoltare

2) Substanțele pot fi utilizate direct, fără a fi supuse unei alte prelucrări suplimentare decât cea prevăzută de practica industrială obișnuită - zgurile se supun unui proces de sortare mecanică, iar țunderul este brichetat mecanic; cele două operațiuni sunt activități obișnuite de practică industrială

3) Substanțele sunt produse ca parte integrantă a unui proces de producție

Zgura EAF este un subprodus obținut în încărcătura de fier vechi din cuptorul cu arc electric, rezultând în urma adăugării de var/var dolomitic, precum și a altor substanțe care au rolul de a elimina impuritățile nemetalice din baia de oțel lichid. Zgura lichidă este evacuată din cuptor la temperatura de cca. 1600°C și este răcită cu aer și cu o cantitate controlată de apă în vederea cristalizării acesteia. Răcirea zgurii EAF se realizează în fosele de evacuare a acesteia.

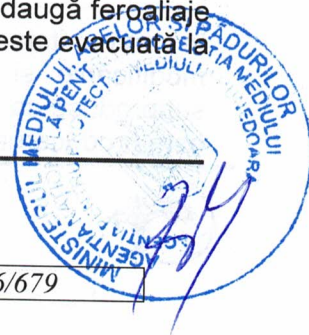
Zgura LF este generată ca subprodus în procesul de tratare a topiturii de oțel, când are loc transformarea topiturii în oțel lichid brut. În faza de tratare a băii de oțel lichid se adaugă feroaliaje și alte materiale de adaos, în vederea obținerii mărcii de oțel solicitate. Zgura LF este evacuată la temperatura de cca. 1500°C și este răcită în fosele de evacuare a acesteia.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Țunderul este generat în procesul de laminare a blumurilor de oțel turnat continuu, la trecerea prin cazele de laminare pentru obținerea profilului dorit. Stratul oxidic de fier de la suprafața blumurilor, în contact cu apa de răcire a cilindrilor de laminare, se transformă în țunder, care se desprinde de pe suprafața laminatului și este antrenat și transportat de apa de răcire în stația de epurare a apelor uzate, unde este deshidratat în vederea valorificării.

4) Utilizarea ulterioară a substanțelor este legală, în sensul că substanțele îndeplinesc toate cerințele relevante referitoare la produs, la protecția mediului și protecția sănătății pentru utilizarea specifică și nu va produce efecte globale nocive asupra mediului sau a sănătății populației.

Conform Fișelor tehnice de securitate elaborate de ArcelorMittal Health & Safety - Product Safety, substanțele nu sunt clasificate pentru pericole fizice, sănătate sau pentru mediul înconjurător.

În vederea monitorizării criteriilor stabilite la art. 5 alin. (1) din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare, fișele cu date de securitate pentru subproduse sunt actualizate periodic și se monitorizează zilnic calitatea zgurii EAF și a zgurii LF și lunar calitatea țunderului.

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament:

Nr. crt.	Cod CAEN rev. 2	Denumire activitate CAEN
1	3700	Colectarea și tratarea apelor uzate
2	3811	Colectarea deșeurilor nepericuloase
4	3600	Captarea, tratarea și distribuția apei
5	4920	Transportul de marfă pe calea ferată
6	4950	Transport prin conducte
7	2511	Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice
8	2562	Operațiuni de mecanică generală
9	2594	Fabricarea de șuruburi, buloane, lanțuri și arcuri;
10	2599	Fabricarea altor articole din metal
11	3020	Fabricarea materialului rulant
12	3311	Repararea articolelor fabricate din metal
13	4391	Lucrări de învelitori, șarpante și terase la construcții
14	4399	Alte lucrări speciale de construcții n.c.a.

Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):

Nr. crt.	Cod CAEN rev. 2	Denumire activitate CAEN
1	4672	Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor metalice
2	5229	Alte activități anexe transporturilor
3	3513	Distribuția și comercializarea energiei electrice
4	8425	Activități de luptă împotriva incendiilor și de prevenire a acestora
5	3522	Distribuirea și comercializarea combustibililor gazoși prin conducte
6	2951	Fabricarea utilajelor pentru metalurgie
7	4299	Lucrări de construcții a altor proiecte ingineresti n.c.a
8	4334	Lucrări de vopsitorie, zugrăveli și montări de geamuri
9	4339	Alte lucrări de finisare

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE A A.I.M.

- Cerere pentru revizuirea autorizației integrate de mediu;
- Formular de solicitare pentru emiterea autorizației integrate de mediu revizuite întocmit de ArcelorMittal Hunedoara S.A.;
- Raport de amplasament întocmit de S.C. Phoebus Adviser S.R.L. Timișoara;
- Plan de închidere a instalațiilor de pe amplasamentul Arcelormittal Hunedoara S.A. (revizuit la data de 04.04.2022);
- Plan de încadrare în zonă și Plan de situație teren zona operațională;
- Certificat de înregistrare seria B nr. 2582006 emis de Registrul Comerțului de pe Lângă Tribunalul Hunedoara: CUI 2126855/1992, J20/41/1991;
- Certificat constatator nr. 47924/03.10.2022 emis de Registrul Comerțului de pe Lângă Tribunalul Hunedoara;
- Organigrama ArcelorMittal Hunedoara S.A.;
- Programul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale pentru perioada 2022 - 2027;
- Schema gospodăriei de apă a instalației de turnare continuă;
- Schema gospodăriei de apă a laminorului de profile;
- Schema instalației de desprăfuire de la oțelăria electrică;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 233/25.06.2018 emisă de Administrația Bazinală de Apă Mureș;
- Contract de prestări servicii prelucrare zgură și recuperare fier vechi nr. 500100/925/09.08.2016, încheiat cu S.C. Grand Smithy Works International S.R.L. (valabilitate până în anul 2023);
- Autorizație nr. RC 1938/2020 pentru desfășurarea de activități din domeniul nuclear, emisă de Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare pentru Laboratorul de Tehnică Nucleară „Nivelmetrie” - Secția OE2;
- Autorizație nr. CI RC 279/2022 pentru deținere, utilizare și dezafectare instalație radiologică în cadrul, emisă de Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare pentru Secția Oțelărie;
- Autorizație nr. VG 783/2020 pentru deținerea de surse de radiații în cadrul unității ArcelorMittal Hunedoara;
- Bilanțul de mediu nivel II și Raportul la bilanțul de mediu nivel II întocmit în decembrie 2005 pentru obținerea autorizației integrate de mediu (Secția oțelărie și Secția laminoare);
- Obligațiile de mediu la încetarea activității emise de A.R.P.M. Timișoara (adresa nr. 6616/11.12.2009) pentru fabrica de oxigen, laminor SF1, laminor sârmă 3, laminor profile mijlocii, laminor profile ușoare, gospodăria de apă nr. 2, cazane abur IPROM, halda de incintă;
- Obligațiile de mediu la încetarea activității obiectivului Centrală de Aer Comprimat (C.A.C.) stabilite de A.P.M. Hunedoara prin adresa nr. 8917/AAA/10.11.2015;
- Certificat nr. QM/1023 emis de Qualitas S.A. București pentru certificarea sistemului de management de mediu în conformitate cu SR EN ISO 14001:2015;
- Certificat nr. QE/4 emis de Qualitas S.A. București pentru certificarea sistemului de management al energiei în conformitate cu SR EN ISO 50001:2019;
- Certificat nr. QC/1065 emis de Qualitas S.A. București pentru certificarea sistemului de management al calității în conformitate cu SR EN ISO 9001:2015;
- Politica Sistemului de Management Integrat (SR EN ISO 9001-2015, SR OHSAS 18001-2008, SR EN ISO 14001-2015, SR EN ISO 50001-2011) actualizată la data de 07.05.2020;
- Rapoarte de inspecție emise în perioada 2019-2021 de către Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Hunedoara;
- Planul de avertizare și apărare împotriva inundațiilor, ghețurilor și poluărilor accidentale, situația operativă, 2021-2026;
- Model de dispersie pentru estimarea nivelului de poluare atmosferică - secțiile Oțelăria electrică-Turnare continuă și Laminoare;
- Notă tehnică privind renunțarea la carcasa cuptorului de tip „dog-house” a cuptorului EAF de la oțelăria electrică;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

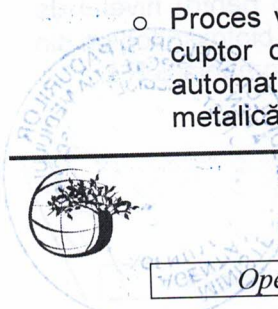
Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Bilanțul energetic real, bilanțul energetic optimizat pe perioada de referință, Programul de măsuri pentru creșterea eficienței de utilizare a energiei electrice;
- Balanța de apă a sectoarelor oțelăria electrică și turnarea continuă;
- Balanța de apă de ArcelorMittal Hunedoara S.A.;
- Raportul de evaluare a eficienței instalației de desprăfuire la cuptorul electric cu arc de tip EAF-EBT 100 t la ArcelorMittal Hunedoara S.A., înregistrat la A.P.M. Hunedoara cu nr. 1628/25.02.2021;
- Documente justificative ale stadiului de realizare a măsurilor din Planul de acțiuni care face parte din Autorizația integrată de mediu nr. 15 din 27.11.2006:
 - Proces verbal de recepție nr. 2117 din 06.12.2011 la terminarea lucrării „Sistem colectare ape pluviale în zona depozitului de fier vechi”;
 - Proces verbal de recepție din 24.11.2011 la terminarea lucrării „Demolarea și dezafectarea anexelor la fostele Laminor 1000 mm și Laminor 1300 mm plus curățarea completă a terenurilor ocupate de fostele clădiri din întreaga incintă aferentă Lam. 1000 mm și Lam. 1300 mm”;
 - Proces verbal de recepție finală a lucrărilor de ecologizare pe platforma S.C. ArcelorMittal HD S.A., la punctele Gospodăria de păcură CTE2, CTE3 și PALD-CFU în perioada 19.05.2008-31.08.2009 ;
 - Proces verbal de recepție nr. 2081 din 03.02.2009 la terminarea lucrării „Finalizare alimentare peletizor”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2115 din 05.12.2011 la terminarea lucrării „Modernizare GA1”;
 - Proces verbal de recepție înregistrat cu nr. 300000/330 din 14.11.2014 la finalizarea lucrărilor de ecologizare a gospodăriei de apă GA1”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2091 A din 07.04.2009 la terminarea lucrării „Montare și punere în funcțiune stație epurare ape uzate menajere - zona Laminoare, tip Biocleaner BC 3x150, inclusiv cameră echipamente”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2092 din 07.04.2009 la terminarea lucrării „Montare separatori de produse petroliere pe canalele colectoare ape industriale și pluviale”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2123 din 06.12.2011 la terminarea lucrării „Instalație monitorizare debite la canalele colectoare P17-P20”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2128 din 08.12.2011 la terminarea lucrării „Desprăfuire C3”;
 - Proces verbal de recepție nr. 1 din 11.11.2014 la terminarea lucrării „Înlocuire tablă acoperiș Hala Oțelărie 2000 mp”;
 - Proces verbal de recepție nr. 1 din 12.12.2014 la terminarea lucrării „Refacere acoperiș - zona aticuri”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2147 din 23.10.2013 la terminarea lucrării „Reconstrucție cameră postcombustie cuptor electric nr. 3 Oțelărie”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2148 din 23.04.2014 la terminarea lucrării „Execuție și montaj conductă orizontală instalație de desprăfuire”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2149 din 10.07.2014 la terminarea lucrării „Execuție și montaj cameră de ardere + colector și distribuitor octogonale + suport instalația de desprăfuire cuptor electric nr. 3 Oțelărie”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2118 din 06.12.2011 la terminarea lucrării „Ventilație hală oțelărie dedusting system”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2083 din 03.02.2009 la terminarea lucrării „Instalație de desprăfuire a instalației de tratare a oțelului în oala tip LF de 120 t la OE2”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2223 din 13.07.2012 la terminarea lucrării „Modernizare Laminor Profile Grele”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2121 din 08.12.2011 la terminarea lucrării „Monitorizare emisii din surse punctiforme pulberi și gaze arse la oțelărie”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2202 din 09.02.2011 la terminarea lucrării „Modernizare cuptor cu propulsie nr. 3 pentru o productivitate de 80 t/h (instalație de ardere și automatizare, zidărie refractară, reabilitare instalație de răcire, reabilitare structură metalică, reabilitare cale cu role și mașină de împins);



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
 e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Proces verbal de recepție nr. 2221 din 27.04.2012 la terminarea lucrării „Modernizare cuptor cu propulsie nr. 3 pentru o productivitate de 80 t/h” (sisteme fixe de monitorizare a emisiilor din surse punctiforme);
- Proces verbal de recepție nr. 2096 din 14.04.2009 la terminarea lucrării „Evacuare zgură caldă”;
- Proces verbal de recepție nr. 2141 din 07.03.2013 la terminarea lucrării „Amplasare stație pentru procesare zgură caldă”;
- Documente justificative ale stadiului de realizare a măsurilor din Programul de modernizări tehnologice:
 - Proces verbal de recepție nr. 2082 din 03.02.2009 la terminarea lucrării „Instalație de tratare a oțelului în oala tip LF de 120 t la OE2”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2099 din 24.06.2009 la terminarea lucrării „OE2 Instalația de adaos praf de turnare”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2100 din 25.06.2009 la terminarea lucrării „Modernizare TC”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2129 din 08.12.2011 la terminarea lucrării „Cristalizator TC”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2071 din 17.04.2007 la terminarea lucrării „OE2-TC Mașină de tăiat cu flacără la instalația de turnare continuă a oțelului”;
 - Proces verbal de recepție nr. 2111 din 05.12.2011 la terminarea lucrării „Sistem de injectare carbon și oxigen la cuptorul cu arc electric de 100 t OE2”;
- Proces verbal de recepție nr. 100000/253 din 20.11.2018 la terminarea lucrărilor aferente investiției „Lucrări de construcții aferente extinderii instalației de desprăfuire oțelărie: turn răcire, stingător scânteii și exhaustor în cadrul oțelăriei”;
- Proces verbal de recepție nr. 100000/271 din 14.12.2018 la terminarea lucrărilor aferente investiției „Instalație electrică static var compensator stație electrică OE 220/22 kV”;
- Proces verbal de recepție nr. 2116 din 06.01.2011 la terminarea lucrării „Amenajare depozit fier vechi”;
- Proces verbal de recepție nr. 2142 din 20.03.2013 la terminarea lucrării „Refacere fundație și montaj șină CF la transfercarul de bene pentru fier vechi nr. 3”;
- Proces verbal de recepție nr. 2102 din 02.11.2009 la terminarea lucrării „Extindere depozit fier vechi”;
- Proces verbal de recepție nr. 2072 din 15.05.2007 la terminarea lucrării „Instalația de monitorizare a radiațiilor în fierul vechi transportat auto”;
- Proces verbal de recepție nr. 2073 din 15.05.2007 la terminarea lucrării „Instalația de monitorizare a radiațiilor în fierul vechi transportat CF”;
- Proces verbal de recepție nr. 209 din 15.09.2010 la terminarea lucrării „Sistem de detecție a radioactivității peste nivelul fondului de radiație natural - spectrometru multicanal de radiații gamma cu detector NaI(Tl), model ORTEC”;
- Proces verbal de recepție nr. 2070 din 17.04.2007 la terminarea lucrării „Separarea circuitelor apei de răcire la TC”;
- Certificat seria IFEELDP/13.03.2012 nr. 12 01 de valorificare/eliminare a deșeurilor de gudron acid, emis de S.C. Eastern Europe Logistics & Management S.R.L. București;
- Certificate seria 21VSADP/31.03.2009 nr. 091-096, 102, 104, 1010, 1011 de eliminare a deșeurilor de gudron acid, emis de S.C. Vivani Salubritate S.A Slobozia;
- Raport de evaluare privind lucrările de „Eliminarea deșeurilor cocsochimice din batalul de gudron acid situate pe halda Buituri” a S.C. ArcelorMittal S.A. Hunedoara, elaborat în anul 2010 de D & V Environment S.R.L. Slobozia, beneficiar S.C. Vivani Salubritate S.A.;
- Rapoarte de încercare din 27.03.2014 pentru probe de apă prelevate din râul Cerna (amonte și aval), emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca;
- Rapoarte de încercare din 01.09.2014 și rapoarte lunare pentru anul 2015 pentru nivelul de zgomot din mediul ambiant, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.

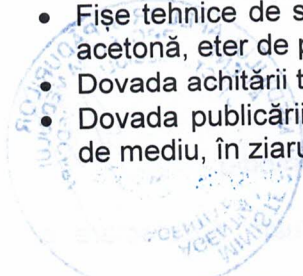
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Rapoarte lunare din perioada 2019-2021 pentru nivelul de zgomot din mediul ambiant, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte de încercare din 01.09.2014 și rapoarte lunare pentru anul 2015 pentru imisii, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca;
- Rapoarte lunare din perioada 2019-2021 pentru imisii, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte lunare din perioada 2019-2021 pentru probele de apă uzată industrială evacuată pe colectoarele P17, P18 și P20, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte lunare din perioada 2019-2021 pentru probele de apă uzată menajeră evacuată din zona laminoare, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte anuale din perioada 2019-2021 pentru probele de sol, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte de încercare semestriale pentru emisii de la oțelărie și laminor (perioada 2019-2021), eliberate de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte de încercare din perioada 2019-2021 pentru probele de apă subterană, emise de Laboratorul de analize fizico-chimice și biotoxicologice din cadrul Centrului de Mediu și Sănătate Cluj Napoca și de ALS Life Sciences România S.R.L.;
- Rapoarte de încercare din 07.10.2010 pentru deșeurile de țunder, emise de Luxcontrol S.A. Luxemburg;
- Rezultate zilnice ale monitorizării on-line la cuptorul EAF, în perioada 2019-2021;
- Contract de furnizare a energiei electrice nr. 2007 din 01.02.2013 încheiat cu S.C. Enel Energie S.A.;
- Contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 88 din 2014 încheiat cu OMV Petrol Gas S.R.L.;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 102 din 2016/2017/2018/2019 încheiat cu Administrația Națională „Apele Române” - Administrația Bazinală de Apă Mureș;
- Contract pentru furnizarea de servicii de salubritate nr. 40886 din 11.01.2018 încheiat cu S.C. Brai Cata S.R.L.;
- Protocol de colaborare nr. 232 din 08.09.2008 încheiat cu Asociația Recolamp București pentru colectarea deșeurilor provenite din surse de iluminat;
- Contract nr. 408 din 19.04.2018 încheiat cu S.C. Rian Consult S.R.L Hunedoara pentru preluarea sacilor big-bags, a sacilor uzați desprăfuire și a EIP uzat;
- Contract nr. 5073.17 din 15.11.2017 de vânzare-cumpărare și valorificare a deșeurilor din lemn, încheiat cu Egger România S.R.L.;
- Contract nr. 346/04.12.2017 de prestări servicii privind colectarea și eliminarea deșeurilor, încheiat cu S.C. RO Ecologic Recycling S.R.L.;
- Contract nr. 53 din 04.05.2018 de prestări servicii privind gestionarea, valorificarea și asigurarea trasabilității deșeurilor de ambalaje în vederea îndeplinirii în mod individual a obiectivelor anuale, încheiat cu S.C. Rian Consult S.R.L.;
- Fișe tehnice de securitate întocmite pentru zgura EAF, zgura LF și țunder;
- Fișe tehnice de securitate întocmite pentru acid clorhidric soluție min. 32%, acid sulfuric 96%, acetonă, eter de petrol pentru denaturare, toluen, ascarită, alcool etilic absolut;
- Dovada achitării tarifului pentru revizuirea autorizației integrate de mediu;
- Dovada publicării anunțului privind depunerea solicitării pentru revizuirea autorizației integrate de mediu, în ziarul România Liberă (21.12.2020).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul are următoarele obligații:

- să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara;
- să ia imediat toate măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu;
- să ia orice măsură suplimentară pe care Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara o consideră necesară pentru restabilirea conformității;
- să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformării.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Conform Deciziei 2012/135/UE, BAT 1 - Punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management de mediu:

Sistemul de management de mediu implementat de ArcelorMittal Hunedoara încorporează pentru întreaga activitate următoarele caracteristici:

- angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii la nivel înalt;
- definirea de către conducere a unei politici de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalației;
- procedură generală pentru întocmirea programului de management, în vederea planificării și stabilirii procedurilor, obiectivelor și țintelor necesare, corelate cu planificarea financiară și investițiile;
- punerea în aplicare a procedurilor, acordându-se o atenție deosebită:
 - structurii și responsabilităților,
 - formării, sensibilizării și competenței,
 - comunicării,
 - implicării angajaților,
 - documentației,
 - controlului eficient al procesului,
 - programelor de întreținere,
 - pregătirii și răspunsului în caz de urgență,
 - garantării respectării legislației de mediu;
- verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:
 - monitorizării și măsurării,
 - acțiunii corective și preventive,
 - păstrării înregistrărilor,
 - independenței auditului intern și extern;
- revizuirea de către conducere la nivel înalt a sistemului de management de mediu;
- urmărirea dezvoltării de tehnologii mai nepoluante;
- luarea în considerare a impactului asupra mediului generat de eventuale defecțiuni a instalațiilor și pe parcursul perioadei de funcționare;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

i) aplicarea de evaluări sectoriale în mod regulat.

5.1.8. Operatorul menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;
- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

ArcelorMittal Hunedoara S.A. a stabilit, documentat, implementat și menține un sistem de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale. Administrarea proceselor se realizează în concordanță cu cerințele SR EN ISO 9001-2015, SR EN 14001-2015, SR ISO 45001-2018 și SR EN ISO 50001-2019.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruirii adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul care are sarcini clar desemnate trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruirii și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul prevenirii generării de deșeurii și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, conform prevederilor art. 23 alin (5) din O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor.

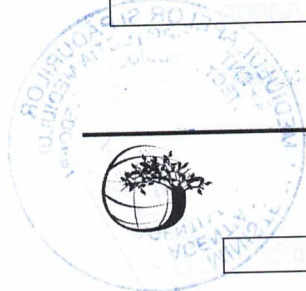
5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul utilizează următoarele materii prime descrise în documentație (anul 2021):

6.1.1. Cuptor electric

Materii prime/ auxiliare	Cantitate (tone/an)	Mod de depozitare	Mod de ambalare
fier vechi ¹⁾	206655	- două depozite betonate descoperite amplasate lângă hala oțelăriei - un depozit acoperit format din 6 gropi situate sub nivelul solului - patru depozite betonate descoperite, pe fostele amplasamente ale laminoarelor sârmă 2 și 3, laminorului de profile mici și fostei forje cu ciocane (dezafectată)	-
fontă	0	- depozit acoperit format din 9 gropi situate sub nivelul solului	-



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

scoarță oțel	44542	- depozit betonat descoperit amplasat lângă hala oțelăriei (depozitare pe sorturi în funcție de granulație)	-
feroaliaje	2866	- magazie feroaliaje	big-bags și butoaie metalice
var	12964	- buncăre deschise	-
var dolomitic	1224	- buncăre deschise	-
cocs calcinat	4040	- 3 buncăre pentru cocsul praf (instalația MORE); buncăre deschise pentru cocsul bulgări	big-bags și autospecială
fir umplut cu grafit	21	- magazie feroaliaje	tamburi pe paletți
electrozi	599	- magazie	-
materiale refractare	3382	- magazii	paleți de lemn pentru materiale refractare fasonate; saci din hârtie și material plastic pentru materiale refractare pulverulente
prafuri de turnare	176	- magazii	saci din material plastic/hârtie
uleiuri	25,301	- magazii	bidoane metalice și cuburi IBC

¹⁾ Fierul vechi este alcătuit din: fier greu 133382 tone, fier ușor 56783 tone și deșeuri proprii de oțel 16490 tone)

În conformitate cu prevederile Anexei nr. 3 la O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, ArcelorMittal Hunedoara S.A. execută următoarele operațiuni:

R4 - Reciclarea/Recuperarea metalelor și compușilor metalici

R 12 - Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11. În cazul în care nu există niciun alt cod R corespunzător, aceasta include operațiunile preliminare înainte de valorificare, inclusiv preprocesarea, cum ar fi, printre altele, demontarea, sortarea, sfărâmarea, compactarea, granulara, mărunțirea uscată, condiționarea, reambalarea, separarea și amestecarea înainte de supunerea la oricare dintre operațiunile numerotate de la R1 la R11

Deșeuri colectate reciclate (R4):

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate maximă utilizată anual (tone)
10 02 01	Alte deșeuri nespecificate	100000
12 01 01	Pilitura și șpan feros	100000
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate	30000
15 01 04	Ambalaje metalice	50000
16 01 06	Vehicule scoase din uz, care nu conțin lichide sau alte componente periculoase	50000
16 01 17	Metale feroase	50000

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

16 02 16	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	20000
16 11 04	Materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele menționate la 16 11 03	5000
17 04 05	Fier și oțel	150000
17 04 07	Amestecuri metalice	50000
19 10 01	Deșeuri de fier și oțel	100000
19 12 02	Metale feroase	200000
19 12 12	Alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	15000
20 01 40	Metale	50000

Capacitatea maximă de stocare pe depozite a deșeurilor colectate reciclate este de 42000 de tone.

6.1.2. Turnare continuă - prelucrează oțelul lichid produs în cuptorul electric

Materii prime	Cantitate (tone/an)	Mod de depozitare	Mod de ambalare
oțel lichid	195408	-	oală de turnare

6.1.3. Laminor profile - prelucrează semifabricatele obținute în instalația de turnare continuă

Materii prime	Cantitate (tone/an)	Mod de depozitare	Mod de ambalare
semifabricat turnat continuu	169591	- stive în ajustaj laminor	-
materiale refractare	25,5	- magazie refractare	paleți de lemn pentru materiale refractare fasonate; saci din hârtie și material plastic pentru materiale refractare pulverulente
uleiuri	156	- magazie	butoaie metalice și cuburi IBC

6.1.4. Alte materii prime și auxiliare: oxigen, argon, azot

Alte materii prime și auxiliare	Cantitate (tone/an)	Mod de depozitare	Mod de ambalare
oxigen	12887	în aer liber și magazii	stocatoare și butelii
argon	478	în aer liber și magazii	stocatoare și butelii
azot	75	magazii	butelii

6.2. Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și vehicularea materiilor prime, materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății umane.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor stoca materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale, astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime, materialelor și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în procesul de producție

Substanță/ Preparat	Utilizare	Cantitate existentă	UM	Categorie	Fraza de risc
ulei hidraulic	ungeri	10	t/an	Asp. Tox. 1	H304
oxigen tehnic lichefiat	elaborare oțel și debitare	58	t/an	Ox. Gas. 1 Gaz sub presiune	H270 H281
motorină	transport	11.4	t/an	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Sens. 1 Asp. Tox. 1 Carc. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic 2	H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411
vaselină	ungeri	0.66	t/an	Skin Irrit. 2	H319

6.7.1. Titularul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate, clasificate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006. Titularul deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE nr. 1907/2006 (REACH) privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Titularul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada preînregistrării/înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conform prevederilor Regulamentului 1907/2006/CE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Substanțe și preparate chimice periculoase folosite în laborator

Substanță/ Preparat	Cantitate existentă	Categorie	Fraza de risc
acid clorhidric tehnic	40 l	Skin Corr. 1B Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Met. Corr. 1 Skin Irrit. 2	H314 H315 H319 H290 H335
acid sulfuric	4 l	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1	H290 H314 H318
alcool etilic	4 l	Flam. Liq. 2 STOT SE 3	H225 H319
acetona	1 l	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2 STOT SE 3	H225 H319 H336
eter de petrol	1 l	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2	H225 H315

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

		Repr. 2 STOT SE 3 STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	H361d H336 H373 H304 H411
toluen	1 l	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Repr. 2 STOT SE 3 STOT RE 2 Asp. Tox. 1	H225 H315 H361d H336 H373 H304
ascariță (hidroxid de sodiu)	0,5 kg	Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Met. Corr. 1	H314 H318 H290
acid azotic	0	Ox. Liq. 3 Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A Acute Tox. 3	H272 H290 H314 H331
acid acetic glacial	0	Flam. Liq. 3 Skin Corr. 1A	H226 H314
alcool izopropilic	0	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2	H225 H319

Reactivii sunt etichetați corespunzător și se păstrează în laborator.

7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Modul de alimentare cu apă și evacuare a apelor uzate și pluviale este reglementat prin Autorizația de Gospodărire a Apelor 233/25.06.2018, valabilă până la 02.07.2025, emisă de Administrația Națională „Apele Române” - Administrația Bazinală de Apă Mureș.

7.1.1 Alimentarea cu apă

7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă: se realizează din sursa subterană Boș, amplasată la vest de localitatea Boș, pe ambele maluri ale pârâului Zlaști

Utilizare	Cerință de apă (mc/zi)			Necesar de apă (mc/zi)			mediu anual (mii mc)
	maximă (maxim captat)	medie (realizat 2017)	minimă	maxim	mediu (realizat 2017)	minim	
igienico-sanitar (consum propriu)	11232 (130 l/s)	67,5 (0,78 l/s)	45 (0,52 l/s)	9959 (115,26 l/s)	60 (0,70 l/s)	40 (0,46 l/s)	24,6
igienico-sanitar (consumatori captivi)*		1324,5 (15,32 l/s)	196 (2,27 l/s)	58 (0,67 l/s)	1179 (13,64 l/s)	174 (2,02 l/s)	483,4
total	11232 (130 l/s)	1392 (16,11 l/s)	241 (2,78 l/s)	9996 (115,7 l/s)	1239 (14,34 l/s)	215 (2,48 l/s)	508

* cca. 4,85% din cantitatea de apă prelevată din sursa Boș este distribuită consumatorilor captivi reprezentați de locuitorii din localitățile Zlaști și Hunedoara



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Zona de protecție, cu suprafața de 48978,53 mp, este împrejmuită cu gard de sârmă pe stâlpi din beton.

Caracteristicile puțurilor:

Nr. foraj	Adâncime foraj (m)	Cotă teren (m)	Strat acvifer captat (m)	Debit capabil	
				mc/h	l/s
1	20	320,39	10-20	30	8,33
2	20	319,70	10-20	30	8,33
3	20	319,45	10-20	30	8,33
4	20	318,70	10-20	30	8,33
5	20	318,30	10-20	30	8,33
6	20	317,00	10-20	30	8,33
7	20	317,10	10-20	30	8,33
8	20	314,72	10-20	30	8,33
9	175	324,00	30-175	120	33,33

Funcționarea este permanentă (24 h/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an).

Instalații de captare:

Sursa subterană Boș este formată din 9 puțuri forate, conducte de legătură între puțurile forate și puțul colector de apă. Puțurile sunt constituite din următoarele elemente componente:

- coloană filtrantă din conductă de oțel Dn 300 mm prevăzută cu filtru cu fante 5x50 mm pe o lungime de 15 m;
- coloană exterioră de protecție din conductă de oțel Dn 450 mm prevăzută cu fante în zona stratului acvifer;
- conductă interioară din țevă de oțel Dn 150 mm pentru evacuarea apei din puț care face legătura între puțul forat și puțul colector de apă;
- strat mineral filtrant format din pietriș cu dimensiunea de 8-10 mm, dispus între cele două coloane;
- cămin subteran din beton armat pentru acces la vana de pe conducta de evacuare a apei din puț și pentru măsurarea nivelului apei în puț.

Puțul colector de apă este subteran, din beton armat și are următoarele dimensiuni: $D_{xh_{total}}=3,2 \times 4,3$ m; $h_{util}=1$ m; $V_{total}=34,6$ mc; $V_{util}=8$ mc. Din puțul colector apa este trimisă printr-o conductă de aducțiune (Dn 450 mm, L=6,4 km) la rezervoarele de înmagazinare sau direct în rețeaua de apă potabilă, gravitațional.

Instalația de vid necesară amorsării sifonajului este compusă din:

- 2 pompe (1A+1R);
- recipient cilindric de vid racordat la aducțiunea de la puțuri și la conducta de transport.

Instalații de tratare:

Apa prelevată din sursa Boș este tratată într-o instalație de clorinare amplasată în zona pompelor de vid, echipată cu:

- două aparate de tip Advance (1A+1R), $Q_{max}=600$ g Cl_2/h ;
- patru rezervoare metalice cu clor gazos cu capacitatea de 800 l.

Clorinarea se realizează prin injectarea clorului gazos direct în conducta de aducțiune.

Instalații de aducțiune și înmagazinare:

Apa potabilizată din sursa Boș este transportată printr-o conductă de oțel (Dn 450 mm și L=6,4 km) la două rezervoare de înmagazinare, semiîngropate, având volumul de 800 mc fiecare. Din bazine apa ajunge gravitațional în rețeaua de distribuție.

În prezent, rezervoarele sunt scoase din circuit, apa potabilă intrând într-un puț colector și apoi direct în rețeaua de distribuție.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

7.1.1.2. Alimentarea cu apă industrială - se realizează din acumularea Cinciș

Utilizare	Cerință de apă (mc/zi)			Necesar de apă (mc/zi)			Anual (mii mc)
	maximă (cap. maximă)	medie (2017)	minimă	maxim (cap. maximă)	mediu (2017)	minim	
tehnologică	178690 (2069,2 l/s)	75528 (874,2 l/s)	17280 (200 l/s)	439040 (5081,5 l/s)	215794 (2497,6 l/s)	42460 (491,4 l/s)	18882

Funcționarea este permanentă (24 h/zi, 7 zile/săptămână, 365 zile/an).

Acumularea Cinciș se află în administrarea A.B.A. Mureș.

Instalații de captare:

Acumularea Cinciș a fost proiectată pentru $Q_{\max, zilnic} = 3500$ l/s, pentru alimentarea cu apă a platformei siderurgice Hunedoara și a Uzinei de Preparare Teliuc, precum și pentru atenuarea viiturilor pe râul Cerna și producerea de energie electrică. Acumularea a fost realizată prin bararea râului Cerna în secțiunea Cinciș, amonte de confluența pâraului Runcului cu râul Cerna.

Instalații de tratare:

Apa de răcire utilizată în instalația de turnare continuă este dedurizată în prealabil într-un dedurizator tip ProMinent model DMEb WZD RC 13-1400 ($Q=18$ mc/h), format din coloane cu rășini schimbătoare de ioni (1A+1R); regenerarea se face prin spălare în contracurent cu saramură. Apa demineralizată se stochează într-un rezervor de siguranță ($V=100$ mc).

Instalații de aducțiune:

Aducțiunea apei din acumularea Cinciș se realizează prin două conducte Dn 1400 mm, cu lungimea de 4,5 km, de la castelul de echilibru până la nodul I din zona laminare.

Instalații de înmagazinare:

- castel de apă $V=2000$ mc, amplasat în zona oțelăriei electrice;
- castel de apă $V=1000$ mc, amplasat în zona hală cristalizatoare TC;
- rezervor de apă demineralizată $V=100$ mc.

Instalații de distribuție:

Rețeaua de distribuție a apei industriale de pe amplasamentul ArcelorMittal Hunedoara S.A. este construită din țevă de oțel Dn 100-600 mm și are o lungime de cca. 31 km.

7.1.1.3. Apa pentru stingerea incendiilor: rezerva intangibilă PSI de 460 mc este asigurată în castelul de apă din zona laminorului. Societatea este dotată cu rețea exterioară și interioară de hidranți pentru incendiu.

7.1.1.4. Volume de apă asigurate din surse:

- Sursa subterană Boș
 - volum mediu: 1392 mc/zi (16,11 l/s); anual: 508 mii mc
 - volum minim: 241 mc/zi (2,78 l/s)
- Sursa de suprafață Cerna - acumularea Cinciș
 - volum mediu: 75528 mc/zi (874,2 l/s); anual: 18882 mii mc
 - volum minim: 17280 mc/zi (200 l/s)

7.1.2. Modul de folosire a apei:

- Necesarul total de apă:

Tip apă	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic minim (m ³ /zi)
apă potabilă	10017	1239	215

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

apă tehnologică	439040	215794	42460
total	449057	217033	42675

• Cerința totală de apă din surse:

Apa asigurată din surse	Debit necesar zilnic maxim (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic mediu (m ³ /zi)	Debit necesar zilnic minim (m ³ /zi)
apă potabilă	11232	1392	241
apă tehnologică	178690	75528	17280
total	189922	76920	17521

• Gradul de recirculare internă a apei: cca. 65% raportat la întreaga cantitate de apă tehnologică necesară; recircularea apei tehnologice se aplică la oțelăria electrică, turnarea continuă și laminor

7.1.3. Norme de apă pentru principalele produse

Produs	Consum specific
oțel	28,8 mc apă/t oțel
profile turnate continuu	5,5 mc apă/t oțel
profile laminate	10 mc apă/t profile laminate (încălzire laminor)
	81,85 apă/t profile laminate (laminare)
cilindri	8,76 mc apă/t cilindri

7.2. Utilizarea eficientă a resurselor energetice

Consumuri energetice anuale (anul 2021):

Sursa de energie	Consum de energie		
	furnizată (MWh)	primară (MWh)	% din total
electricitate din rețeaua publică	194408	194408	46,8
gaze naturale	191053	191053	46,0
cocs instalație MORE	-	30194	7,2

7.2.1. Energia electrică

Alimentarea cu energie electrică a ArcelorMittal Hunedoara S.A. se realizează din două surse separate (Hășdat și Peștiș), care asigură tensiunea de 110 kV pentru utilizare ulterioară prin transformare sub formă de tensiune de 6 kV și 0,4 kV. Din cele două surse se asigură și tensiunea de 200 kV, care, prin transformare ulterioară la 33 kV, este utilizată la alimentarea transformatorilor de cuptor și tratare în oală.

În cursul anului 2018 s-a finalizat proiectul de implementare a unei instalații electrice de 85 MVA pentru compensarea energiei reactive absorbite în Punctul Comun de Cuplare al consumatorilor reprezentați de cuptorul cu arc electric și de instalația LF, astfel încât factorul de putere să fie minim 0,9.

Instalația a fost amplasată pe o suprafață de cca. 1000 mp, în curtea exterioară a stației de transformare de 220/33 kV aferentă Oțelăriei electrice.

7.2.2. Gaze naturale

Gazele naturale, furnizate de OMV Petrom Gas S.R.L., sunt distribuite consumatorilor printr-o rețea ramificată cu mai multe trepte de presiune:

- presiune medie: 2-6 bar
- presiune redusă: 0,05-2 bar



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- presiune joasă: < 0,05 bar

Pe trasee există patru stații de reducere presiune și măsură (SRM).

7.2.3. Consumuri specifice (pentru anul 2021)

Activitate	Consum specific	
	energie electrică (kWh/t)	gaze naturale (Nm ³ /t)
elaborare oțel	831,0	3,9
turnare continuă	24,9	16,7
laminare la cald	84,4	76,9

7.2.4. Energia termică: încălzirea spațiilor și apa caldă sunt asigurate de centrale cu capacitate redusă, cu funcționare pe gaze naturale

7.2.5. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.6. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de căldură.

7.2.7. Operatorul va înregistra anual consumul total de energie utilizată pe amplasament (electricitate, gaze naturale).

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Coordonatele geografice ale amplasamentului:

Coordonate geografice	STEREO 70
Longitudine	338002
Latitudine	477858

Amplasare în teritoriu: Societatea ArcelorMittal Hunedoara S.A. este situată la ieșirea din municipiul Hunedoara, în partea de nord a acestuia, pe malul stâng al râului Cerna, între drumul de legătură Hunedoara - Sântuhalm (DJ 687) și râul Cerna.

Sector	Suprafață totală (mp)	Suprafața construită (mp)
Secția Oțelărie	238000	33365,85
Secția Laminor Profile	962700	124105

Vecinătăți:

- Nord: intravilan sat Peștiș
- Sud: terenuri aflate în proprietatea Primăriei Municipiului Hunedoara
- Est: râul Cerna
- Vest: terenuri aflate în proprietatea Primăriei Municipiului Hunedoara

Unități structurale pe amplasament:

- Hală oțelărie electrică
- Hală turnare continuă
- Clădire birouri oțelărie și TC
- Hală distribuitoare-cristalizoare
- Ajustaj TC
- Stație de pompe apă oțelărie
- Gospodăria de apă TC
- Hală laminor profile economice
- Depozit descoperit de laminate
- Gospodăria de apă GA1
- Stație epurare ape uzate menajere laminor
- Atelier strungăria de cilindri

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Atelier mecanic
- Anexe funcționale hale productive
- Magazie feroaliaje
- Depozit praf oțelărie, țunder și șlam de țunder
- Depou locomotive
- Clădire birouri logistica
- Magazie centrală, magazie refractare
- Clădire IT, birou și arhivă personal, birouri ajustaj SF1
- Pavilion tehnic laminoare
- Clădire CAC (în conservare)
- Clădire IPROM (în conservare)
- Laborator fizic

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

8.2.1. Schema fluxului tehnologic

8.2.1.1. Etapele procesului de elaborare a oțelului și de turnare continuă

a) Manipularea și depozitarea materiilor prime

Fierul vechi, care reprezintă principala materie primă în procesul de elaborare a oțelului, se aprovizionează de la furnizori în vagoane sau mijloace de transport auto. Prin intermediul a trei poduri rulante (două poduri dotate cu electromagnet și unul dotat cu greifer și magnet) fierul vechi se poate descărca în trei depozite: două depozite descoperite betonate (aflate în exteriorul halei oțelăriei) și un depozit acoperit amenajat în interiorul halei oțelăriei, format din 9 gropi betonate situate sub nivelul solului. Pe depozitul descoperit, care nu este prevăzut cu macarale, încărcarea și descărcarea fierului vechi se fac cu ajutorul utilajelor TEREX.

Capacitatea de depozitare asigură o rezervă de fier vechi pentru 10 zile.

Recepționarea fierului vechi de la furnizori se face în momentul descărcării din mijloacele de transport, materialele neconforme fiind returnate furnizorilor. În funcție de calitatea vizuală a fierului vechi, acesta poate fi recepționat cu ajutorul unei mașini ce determină cantitatea de fier din fierul vechi, materialele neconforme fiind returnate furnizorului.

În cazul dimensiunilor neșarjabile, fierul vechi se debitează prin tăiere cu flacăra oxigaz. Operațiunea de tăiere se aplică și deșeurilor metalice feroase proprii, rezultate din fluxul tehnologic. Fierul vechi astfel pregătit este depozitat pe sortimente, iar în funcție de rețetele de dozare, prin intermediul celor trei poduri rulante, este încărcat în bene metalice al căror fund este format din două fălci mobile.

În cazul sortimentelor de fier vechi mărunț, acestea pot fi compactate cu ajutorul mașinii de balotat, în vederea manipulării mai rapide/eficiente.

Materialele auxiliare se depozitează în buncăre în interiorul halei oțelăriei, de unde, prin intermediul alimentatoarelor vibratoare, acestea sunt preluate de o bandă care le transportă în zona de elaborare a oțelului.

b) Încărcarea cuptorului

Încărcarea cuptorului este precedată de o operațiune de ajustare, prin care se refac pereții și vatra cuptorului care s-au deteriorat în timpul șarjei anterioare.

Prima benă cu fier vechi se descarcă în cuptorul electric, în condițiile în care electrozii sunt ridicați în poziția superioară, iar bolta este rotită. După descărcare, bolta se readuce pe cuptor și se coboară electrozii până la încărcătura de fier vechi. Aceasta se topește ca urmare a arcului electric realizat între electrozi. După topirea primei încărcături de fier vechi se repetă operațiunea de încărcare până la topirea întregii cantități de fier vechi necesare producerii unei cantități de 100 t oțel/șarjă (3-5 bene).

Pe platforma cuptorului există următoarele dotări:

- 3 poduri rulante;
- 2 mașini pentru reparații la cald,
- 2 dispozitive pentru îmbinarea electrozilor;
- buncăre pentru materialele auxiliare (var, dolomită și feroaliaje);
- 2 benzi transportoare mobile pentru încărcarea în oală a materialelor auxiliare.

La cota zero a halei este amenajat locul pentru demolarea și rezidirea bolții cuptorului.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Reparația zidăriei pereților cuptorului se execută cu ajutorul mașinii de torcretat.

c) Topirea și afânarea în cuptorul electric

În perioada inițială de topire se utilizează o putere electrică redusă pentru a se evita deteriorarea căptușelii refractare și a bolții cuptorului. Pe măsură ce electrozii continuă coborârea, arcul electric este ecranat de încărcătura metalică și zgura spumantă, permițând astfel să se mărească puterea furnizată de transformator pentru a finaliza procesul de topire.

Pentru reducerea consumului de energie și mărirea productivității, se utilizează cinci arzătoare oxigaz, patru situate în cuva cuptorului și unul montat în ușa de lucru a cuptorului. Aceste arzătoare pot lucra și ca lănci în perioada de oxidare, timp în care se injectează în baia metalică oxigen. Acesta are rolul de decarburare a băii metalice și de eliminare a unor elemente care nu trebuie să depășească limitele impuse de standardele de marcă oțel (fosfor, mangan, siliciu, etc). Durata topirii este determinată de gradul de pregătire a încărcăturii, de compactarea acesteia, de puterea transformatorului și de conducerea procesului de topire. În timpul topirii are loc procesul fizic de trecere a încărcăturii solide în stare lichidă, alături de procese fizico-chimice de oxidare a elementelor componente și de formare a zgurii.

Afânarea (fierberea) este etapa principală de care depinde calitatea oțelului, având loc procese de decarburare, oxidare a fosforului, desulfurare, regenerare a manganului și de îndepărtare a gazelor și a altor impurități.

Praf și gaze reziduale generate în cuptor sunt eliminate din spațiul de lucru al cuptorului prin aspirație în instalația de desprăfuire.

Cuptorul electric tip 100/115 EBT 6,4/75 a fost pus în funcțiune în august 2002 și prezintă următoarele caracteristici:

- masă șarjă evacuată: 100 tone
- capacitate maximă: 117 tone
- sistem de evacuare: excentric prin vatră
- diametru cuvă: 6400 mm
- putere transformator: 105 MVA
- durată șarjă: 75 minute

d) Evacuarea oțelului și a zgurii

În timpul perioadei de oxidare prin insuflare de oxigen și praf de cocs și adăugare de cocs bulgări, zgura spumează puternic și debordează peste pragul de lucru al cuptorului, fiind colectată pe sol la cota 0.

Când topitura metalică are temperatura necesară, este evacuată într-o oală printr-un orificiu situat excentric în vatra cuptorului. În timpul evacuării se adaugă elemente de aliere, dezoxidanți și materiale pentru formarea unei noi zguri.

Zgura este evacuată în canalul de zgură caldă și se depozitează intermediar într-o zonă adiacentă halei oțelăriei, unde este răcită prin stropire cu apă, iar părțile feroase utile sunt recuperate în vederea reintroducerii acestora în procesul tehnologic. După răcirea parțială, zgura este transportată cu mijloace auto pe o platformă betonată din apropierea halei oțelăriei pentru răcire finală în aer, fiind apoi transportată cu mijloace auto pe halda de zgură Buituri, unde zgura este procesată în vederea valorificării ulterioare.

Părțile feroase recuperate după procesarea zgurii istorice depozitate pe halda de zgură Buituri sunt reintroduse în procesul tehnologic.

Operațiunile de evacuare, depozitare, transport și procesare a zgurii sunt efectuate, pe bază de contract, de către operatori economici autorizați pentru desfășurarea acestor activități.

e) Tratamentul secundar al oțelului

Oțelul evacuat în oală este supus unui tratament secundar în vederea asigurării cerințelor procesului de turnare continuă. Astfel, prin tratamentul LF (Ladle Furnace) se urmărește încadrarea oțelului în compoziția chimică solicitată și se asigură o puritate ridicată, omogenitatea chimică și termică, desulfurarea avansată și temperatura necesară turnării continue. Degazarea prin vidare (VD) este un tratament secundar care urmărește scăderea conținutului de gaze dizolvate în oțel (hidrogen, oxigen și azot), în vederea obținerii unor anumite mărci de oțel (tağla teavă).

Pe durata tratamentului LF, oala cu oțel este racordată la un sistem de barbotare cu gaze inerte (argon). Instalația de tratament secundar este prevăzută cu un sistem de încălzire similar cu cel

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

afereant cuptorului și este dotat cu un sistem automat de adăugare a materialelor pentru formarea zgurii.

Hala de turnare are în dotare:

- 3 poduri de turnare
- 10 oale de turnare de 130 tone
- 1 stand basculant pentru montat orificiul oalei de turnare
- 2 locuri pentru zidirea și repararea oalei de turnare
- 4 locuri pentru uscat oalele de turnare, prevăzute cu arzătoare de gaz
- 2 fose pentru evacuarea zgurii de la LF
- 2 transfercare de oțel pentru transportul oalelor de turnare
- 1 stație hidraulică pentru verificarea funcționării sertarelor de la oala de turnare

După tratamentul în instalația LF, oala cu oțel este transportată cu o macara la stația de vidare. Vidul necesar este obținut prin intermediul unei pompe de vid uscat și a unei barbotări cu gaze inerte (azot și argon), asigurându-se la intrarea în instalație 8-9 bari, iar la ieșire 2,5-3 bari.

f) Turnarea continuă a oțelului

După tratamentul secundar, oala cu oțel este transportată cu ajutorul unui transfercar cu platformă rotitoare la mașina de turnare continuă (verticală) formată din:

- instalație de turnare propriu-zisă (distribuitor);
- cristalizator (răcit cu apă în circuit închis);
- instalație de răcire secundară prin stropirea semifabricatului turnat cu apă industrială, în circuit semideschis;
- caje de antrenare;
- caje de laminare;
- instalație de tăiere oxigaz a semifabricatelor turnate.

De pe transfercar oala cu oțel este preluată de un pod rulant și este așezată pe brațele turnului rotitor poziționat cu axa brațelor paralelă cu axa firelor de turnare. Oala este adusă în poziția de turnare prin rotirea turnului cu 180° pentru montarea cilindrului cu piston, efectuarea legăturii la rețeaua de argon și montarea tubului cu protecție.

Distribuitorul este deplasat în poziția de turnare (sub oala de turnare și deasupra cristalizatoarelor), fiind încălzit la temperatura prescrisă pentru începerea turnării și având dispozitivele de închidere - deschidere a orificiilor pe poziția închis. După umplerea distribuitorului se efectuează manevrele de deschidere a orificiilor pentru ca oțelul să curgă în cristalizator. Când nivelul oțelului este de cca. 80% din înălțimea cristalizatorului, se începe turnarea prin acționarea barelor false, extragerea profilelor turnate și trecerea acestora prin cajele de tragere-îndreptare. La ieșire se desprind capetele barelor false și se debitează semifabricatele complet solidificate la lungimi prestabilite (6 m) prin intermediul unei mașini de tăiat cu flacăra.

Semifabricatele tăiate se deplasează în continuare pe calea cu role până la opritoare, unde sunt preluate de transportoarele transversale cu clicheți și duse pe paturile de răcire.

Capetele rezultate din debitarea semifabricatelor și țunderul sunt colectate în containerele amplasate sub cota halei și sunt reciclate intern.

Caracteristicile instalației de turnare continuă sunt următoarele:

- tip instalație: cristalizator și fir curb
- secțiuni turnate: rotund (\varnothing 180 mm, \varnothing 200 mm, \varnothing 250 mm, \varnothing 270 mm și \varnothing 310 mm) și blum (240x270 mm, 280x310 mm și 200x200 mm)
- număr fire: 5
- distanța dintre axele firelor: 1500 mm
- raza de curbura a firelor: 10010 mm
- timp turnare șarjă: 65-70 minute pentru profilele rotunde, respectiv 55-60 minute pentru blum
- durată de pregătire între șarje: 35-45 minute
- consum specific de oțel lichid: 1050 kg/t

Profilele rotunde sunt destinate vânzării în vederea producerii de țevi, iar blumurile sunt laminate intern.

8.2.1.2. Etapele procesului de laminare la cald

Laminorul Profile este destinat prelucrării prin deformare la cald a semifabricatelor sub formă de blumuri turnate continuu, rezultând produse finite sub formă de profile simple, fasonate și speciale.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



precum și sub forma de oțel rotund, pătrat sau platine destinate relaminării, forjării sau prelucrării prin așchiere. Laminorul Profile a rezultat prin modernizarea și modificarea în perioada 2010-2011 a Laminorului 650.

Laminorul Profile produce:

- profil pătrat și dreptunghiular: 120x120 mm, 130x130 mm și 110x130 mm
- profil rotund: Ø 90 mm, Ø 100 mm, Ø 110 mm, Ø 120 mm, Ø 130 mm, Ø 140 mm și Ø 150 mm pentru țevi
- profil UPN între 100 și 260 mm
- profil IPN între 120 și 240 mm
- profil IPE între 120 și 300 mm
- profil L cu dimensiunile 120 x120 mm, 130 x 130 mm, 140 x140 mm, 150 x 150 mm, 160 x 160 mm, 170 x 170 mm, 180 x 180 mm, 190 x 190 mm și 200 x 200 mm, având grosimi între 10 și 28 mm
- profil HEA/HEB/HEM cu dimensiunile între 100 și 200 mm
- profil HEAA cu dimensiunile între 100 și 180 mm
- TH21 profil pentru industria minieră

Laminarea la cald cuprinde următoarele etape:

a) Pregătirea semifabricatelor în vederea laminării

Semifabricatele obținute prin turnare continuă sunt supuse după răcire unui control în vederea depistării defectelor de suprafață. Acestea sunt înlăturate prin dăltuire și polizare pentru bare pătrate sau prin cojit pentru bare rotunde. Capetele de bare cu defecte iremediabile se debitează prin tăiere oxigaz.

b) Încălzirea semifabricatelor

Încălzirea semifabricatelor are drept scop creșterea plasticității și reducerea rezistenței la deformare și se realizează în cuptoare cu propulsie. Laminorul Profile este dotat cu un cuptor tip BGG modernizat și dotat cu arzătoare cu emisii reduse de NO_x și un cuptor utilizat în situații speciale (avarii, RK-uri, etc.).

Parametrii regimului de încălzire (temperatură, viteză, timp de încălzire și de egalizare, atmosfera cuptorului) sunt monitorizați și depind de compoziția chimică a oțelului, temperatura materialului în momentul introducerii în cuptor, viteza de încălzire și temperatura de început de deformare. Cuptorul cu propulsie BGG are următoarele caracteristici:

- capacitate: 80 t/h;
- consum gaz metan: 3760 Nmc/h (cu recuperator);
- temperatura gazelor arse înainte de recuperator: 650°C;
- temperatura gazelor arse după recuperator: 300°C;
- temperatura aerului de combustie: 350°C;
- debit ventilator aer de combustie: 48000Nmc/h.

c) Laminarea

Evacuarea blumurilor din cuptor se face alternativ prin deschiderea ușilor și împingerea acestora cu ajutorul mașinilor duble de împins. Semifabricatele ajung pe calea cu role din fața cajei degrositoare, unde manipulatorul cu răsturnător le introduce în calibrele cilindrilor, executându-se un anumit număr de treceri, în funcție de schema de laminare. După ultima trecere, semifabricatele sunt transportate de calea cu role pe patul de transfer, care le duce în fața trenului de laminare format din 12 caje. La ieșirea din trenul de laminare, semifabricatele sunt preluate și transportate pe patul de răcire.

d) Ajustarea laminatelor

După răcire, profilele sunt îndreptate și debitate la rece la lungimea stabilită cu ajutorul fierăștraielor, apoi sunt preluate pe calea cu role și duse la mașina de împachetat și apoi la cea de legat. Produsele care sunt declarate conforme după controlul de calitate sunt stivuite în vederea expediției.

8.2.2. Activități conexe

a) Strungăria de cilindri - execută operații de prelucrare prin așchiere a cilindrilor de laminare (strunjire, frezare și rectificare)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

b) Atelierul utilităţi energetice este principalul gestionar a utilităţilor necesare desfăşurării activităţilor:

- distribuţia energiei electrice;
- distribuţia gazelor naturale;
- captarea, tratarea şi distribuţia apei potabile şi industriale;
- canalizarea şi evacuarea apelor uzate menajere, industriale şi pluviale;
- asigurarea serviciului de telefonie internă şi întreţinerea reţelelor telefonice.

Apa dedurizată necesară la cuptorul electric şi la maşina de turnare continuă se obţine într-un dedurizator ProMinent model DMEb WZD RC. Dedurizarea apei se realizează prin trecerea acesteia prin straturi de răşini schimbătoare de ioni (mase cationice), care înlocuiesc ionii de calciu şi magneziu din apa dură cu ioni de sodiu. Regenerarea răşinilor epuizate se face cu saramură (soluţie de sare 10%) preparată automat.

c) Centrala de aer comprimat (CAC): încetare de activitate (în conservare)

d) Centrala apă caldă IPROLAM: încetare de activitate (în conservare)

e) Atelierul mecanic - execută piese de schimb pentru întreaga activitate

d) Secţia Logistică - activitatea se împarte pe trei sectoare: exploatare feroviară (manevrarea materialului rulant în societate şi remorcarea trenurilor spre/din societate), mentenanţă (revizii planificate/neplanificate şi reparaţii pentru locomotive, vagoane, linii CF, utilaje şi clădiri) şi birou logistică (asigurarea transportului auto al materialelor finite)

8.2.3. Alte condiţii de funcţionare decât cele normale - nu este cazul, pornirea şi oprirea instalaţiilor nu presupun condiţii speciale de exploatare care să aducă impact semnificativ asupra mediului.

8.3. Tehnici aplicate pentru conformare cu cerinţele BAT pentru activitate

8.3.1. Tehnici aplicate pentru conformarea cu cerinţele BAT pentru activitatea de producere a oţelului, conform Deciziei 2012/135/UE

8.3.1.1. BAT generale

A. Gestionarea energiei

A.1. BAT 1 - Punerea în aplicare şi aderarea la un sistem de management de mediu - conform cap. 5.1.7

A.2. BAT 2 - Reducerea consumului de energie termică

Se utilizează sisteme optimizate pentru a realiza o prelucrare uniformă şi stabilă:

- sistem de control automat computerizat al procesului de elaborare a oţelului;
- cocsul pentru carburare se cântăreşte înainte de alimentarea şarjei, iar cocsul pentru spumarea zgurii se alimentează prin instalaţia MORE condusă computerizat.

A.3. BAT 3 - Reducerea consumului de energie primară prin optimizarea fluxurilor de energie şi utilizarea optimizată a gazelor extrase rezultate din procese, cum ar fi gazul de cocserie, gazul de la convertizorul de oxigen - neaplicabil

A.4. BAT 4 - Utilizarea surplusului de gaz de cocserie desulfurat şi a gazului de furnal şi a gazului de convertizor cu insuflare de oxigen desprăfuit (amestecate sau separat) în cazane sau în instalaţii termice şi electrice combinate pentru a genera abur, energie electrică şi/sau căldură, folosind surplusul de căldură reziduală pentru reţele de termoficare interne sau externe, dacă există cerere din partea unui terţ - neaplicabil

A.5. BAT 5 - Reducerea la minimum a consumului de energie electrică

Se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea la minim a consumului de energie electrică:

- se aplică un sistem de gestionare a energiei;
- se exploatează echipamente de pompare, ventilaţie şi transport cu eficienţă energetică ridicată

În cursul anului 2018 s-a finalizat proiectul de implementare a unei instalaţii electrice de 85 MVA pentru compensarea energiei reactive absorbite în Punctul Comun de Cuplare al consumatorilor

AGENŢIA PENTRU PROTECŢIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, judeţul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



reprezentați de cuptorul cu arc electric și de instalația LF, astfel încât factorul de putere să fie minim 0,9. Instalația a fost amplasată pe o suprafață de cca. 1000 mp, în curtea exterioară a stației de transformare de 220/33 kV aferentă Oțelăriei electrice.

B. Gestionarea materialelor

B.1. BAT 6 - Optimizarea gestionării și a controlului fluxurilor de materiale interne pentru a preveni poluarea și deteriorarea, pentru a asigura o calitate corespunzătoare a intrărilor în proces, pentru a permite reutilizarea și reciclarea și pentru a îmbunătăți eficiența procesului și optimizarea randamentului de metal

Gestionarea și controlul fluxurilor de materiale se optimizează pentru a preveni poluarea. Operatorul depozitează și manipulează (recepție, descărcare) materiile prime și cele auxiliare, precum și deșeurile tehnologice astfel încât să se reducă la minim emisiile de pulberi, în vederea evitării poluării solului și atmosferei, evitând zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

Se folosesc următoarele tehnici:

- a) se utilizează fondanți (var și dolomită calcinată) cu granulație corespunzătoare, evitându-se fracția prăfoasă;
- b) cocsul utilizat pentru spumarea zgurii se transportă în saci etanși;
- c) cocsul necesar instalației MORE de injectare în baia de oțel este transportat cu autospeciale, încărcarea în instalație făcându-se direct din acestea;
- d) feroaliajele se aprovizionează la granulație corespunzătoare;
- e) materialele refractare pulverulente se depozitează în containere;
- f) praful din instalația de desprăfuire este vehiculat pneumatic;
- g) benzile transportoare pentru materialele auxiliare se mențin în bune condiții;
- h) praful de oțelărie se depozitează în spații închise.

B.2. BAT 7 - Selectarea fierului vechi de calitate corespunzătoare și a altor materii prime

Fierul vechi este selectat printr-o verificare corespunzătoare, evitându-se contaminații vizibili care ar putea conține metale grele, în special mercur, sau ar putea conduce la formarea de dibenzodioxine policlorurate, dibenzofurani policlorurați (PCDD/F) și bifenili policlorurați (PCB).

Se utilizează următoarele tehnici pentru a îmbunătăți utilizarea fierului vechi:

- a) sunt specificate criteriile de acceptare la achiziția fierului vechi (procedura PG-05 Aprovizionarea);
- b) se monitorizează compoziția fierului vechi prin Serviciul Laboratoare (IL-LC-13);
- c) operatorul deține o instalație pentru preluarea și verificarea intrărilor de fier vechi, putând utiliza, atunci când este necesar, mașina de selectat fier vechi, respectiv mașina de balotat fier vechi;
- d) operatorul a implementat o procedură de lucru și instrucțiuni de lucru pentru selectarea fierului vechi (procedura PL-02-01 și IL-02-101/102/103);
- e) fierul vechi se depozitează selectiv pe platforme betonate, depozitele exterioare fiind prevăzute cu decantoare pentru apele pluviale colectate de pe platforme (IL-02-01);
- f) operatorul a implementat o procedură de lucru și instrucțiuni de lucru care conțin prevederi referitoare la colectarea fierului vechi în funcție de cerințele șarjelor (procedura PL-02-01 și IL-02-03);
- g) fierul vechi neconform este returnat furnizorului (procedurile PL-02-01);
- h) operatorul întocmește bilanțuri de materiale;
- i) fierul vechi intern este sortat pentru a reduce la minim riscul de a include substanțe contaminate periculoase sau neferoase, în special bifenili policlorurați (PCB), uleiuri sau unsori, sortarea fierului vechi achiziționat fiind efectuată de furnizori;
- j) fierul vechi se verifică din punctul de vedere al radioactivității cu ajutorul portalurilor de la platformele de cântărire auto și CF; în laborator se realizează controlul radioactivității pe fiecare șarjă (probă de topire și zgură de cuptor);
- k) operatorul a implementat o procedură de lucru la achiziție, care permite evitarea în fierul vechi a componentelor cu conținut de mercur de la vehiculele scoase din uz și a deșeurilor vizibile de echipamente electrice și electronice (procedura PG-05).



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

C. *Gestionarea reziduurilor rezultate din procese, cum ar fi produse secundare și deșeuri*

C.1. BAT 8 - Utilizarea unor tehnici integrate și a unor tehnici operationale pentru reducerea la minimum a deșeurilor prin uz intern sau prin aplicarea de procese specializate (interne sau externe) de reciclare

Deșeurile metalice feroase generate sunt recuperate și reintroduse în procesul tehnologic de elaborare a oțelului. De asemenea, unele deșeuri de materiale refractare se reintroduc în procesul tehnologic, pentru operațiuni de reparare a zidăriei cuptorului.

C.2. BAT 9 - Maximizarea uzului extern sau a reciclării pentru reziduurile solide care nu pot fi utilizate sau reciclate în conformitate cu BAT 8 ori de câte ori acest lucru este posibil și în conformitate cu reglementările privind deșeurile; BAT constau în gestionarea într-un mod controlat a reziduurilor care nu pot fi nici evitate, nici reciclate

Deșeurile solide care nu pot fi reciclate intern sunt valorificate prin operatori economici autorizați în acest sens.

C.3. BAT 10 - Utilizarea celor mai bune practici operaționale și de întreținere pentru colectarea manipularea, depozitarea și transportul tuturor reziduurilor solide și pentru acoperirea punctelor de transfer pentru a evita emisiile în aer și în apă

Se utilizează cele mai bune practici operaționale și de întreținere pentru colectarea, manipularea și transportul tuturor deșeurilor solide.

D. *Emisii difuze de praf de la depozitarea materialelor, manipularea și transportul materiilor prime și produselor (intermediare)*

D.1. BAT 11 - Prevenirea sau reducerea emisiilor difuze de pulberi generate de depozitarea, manipularea și transportul materialelor

Se utilizează următoarele tehnici pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze generate la depozitarea, manipularea și transportul materiilor prime și auxiliare:

a) Tehnici generale

- în cadrul sistemului de management de mediu s-a instituit un plan de acțiune pentru emisii difuze de praf asociate;
- se ia măsura încetării temporare a anumitor operațiuni care devin surse de PM₁₀, determinând valori ambientale ridicate.

b) Tehnici de descărcare a mijloacelor de transport auto sau CF

- fierul vechi se descarcă cu ajutorul electromagnetului, iar varul și dolomita calcinată se descarcă direct în buncăre.

c) Tehnici de manipulare și prelucrare a zgurii

- zgura caldă este stropită cu apă în vederea răcirii până la atingerea unei temperaturi care să permită încărcarea acesteia în mijloacele de transport.

d) Tehnici de manipulare a fierului vechi

- fierul vechi se depozitează pe platforme betonate, pentru a reduce la minim fenomenul de ridicare a prafului cauzat de manevrele mijloacelor de transport auto.

e) Tehnici pentru transportul materialelor

- accesul mijloacelor de transport auto se realizează prin poarta oțelăriei electrice;
- drumurile care alcătuiesc rețeaua internă de transport auto sunt asfaltate sau betonate;
- pătrunderea mijloacelor de transport auto pe drumurile interne nu se poate realiza prin garduri, șanțuri sau terasamente de zgură reciclată;
- drumurile prăfuite din rețeaua internă de transport auto pot fi stropite prin intermediul autospecialei din cadrul formației proprii de pompieri;
- se asigură faptul ca mijloacele de transport auto să nu fie prea pline, prevenindu-se orice pierdere;
- mijloacele de transport sunt acoperite cu prelată, după caz;
- se iau măsuri pentru reducerea la minim a numărului de transferuri;
- se utilizează transportoare închise;
- se utilizează tehnici de bună practică pentru transferul de metal topit și manipularea bafei.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



E. Gestionarea apei și a apei reziduale

E.1. BAT 12 - Colectarea și separarea tipurilor de ape uzate, maximizând reciclarea internă și folosind un tratament adecvat pentru fiecare flux final

Se utilizează următoarele tehnici pentru managementul apelor uzate:

- apa potabilă nu se utilizează în scop tehnologic;
- pentru alimentarea cu apă potabilă se utilizează o singură sursă;
- apele uzate tratate și cele netratate nu se amestecă.

F. Monitorizare

F.1. BAT 13 - Măsurarea și evaluarea tuturor parametrilor relevanți necesari pentru a asigura conducerea proceselor din camerele de comandă cu ajutorul unor sisteme moderne computerizate pentru a adapta continuu și pentru a optimiza procesele on-line, pentru a asigura prelucrarea stabilă și fără dificultăți

Procesele de elaborare a oțelului și de turnare continuă sunt computerizate, asigurându-se măsurarea parametrilor relevanți necesari.

F.2. BAT 14 - Măsurarea emisiilor la coș ale poluanților de la principalele surse de emisii; măsurători continue cel puțin pentru emisiile de pulberi de la cuptoarele cu arc electric
Se efectuează monitorizarea continuă (on-line) a emisiilor de pulberi, CO, SO₂ și NO_x de la cuptorul cu arc electric.

F.3. BAT 15 - Măsurarea în mod periodic și discontinuu a emisiilor de poluanți; monitorizarea discontinuă a gazelor rezultate din procese, a emisiilor la coș a dibenzodioxinelor policlorurate și a dibenzofuranilor (PCDD/F), precum și monitorizarea evacuării apelor uzate
Se efectuează măsurători discontinue ale emisiilor în atmosferă de PCDD/F, metale grele, COV, compuși clorurați și fluorurați de la cuptorul cu arc electric, precum și măsurători discontinue ale indicatorilor de calitate ai apelor uzate.

F.4. BAT 16 - Stabilirea cantității ordinii de emisii difuze din surse relevante
Pentru determinarea cantității emisiilor difuze s-a ales metoda de măsurare indirectă, prin poziționarea pe acoperișul oțelăriei electrice a două camere video speciale, capabile să detecteze și să înregistreze numărul de emisii difuze care sunt generate într-o perioadă de 48 de ore de funcționare a instalației de elaborare a oțelului.

G. Dezafectare

G.1. BAT 17 - Prevenirea poluării la dezafectare: neaplicabil

H. Zgomot

H.1. BAT 18 – Reducerea emisiilor de zgomot de la surse relevante din procesul de producție a oțelului

Se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea emisiilor de zgomot de la cuptorul electric și de la instalația de turnare continuă:

- se aplică o strategie de reducere a zgomotului;
- operațiunile/unitățile generatoare de zgomot sunt izolate;
- ușile și ferestrele din halele acoperite se închid.

8.3.1.2. BAT pentru producerea și turnarea oțelului provenit din cuptoare cu arc electric

A. Emisii în aer

A.1. BAT 87 - Prevenirea emisiilor de mercur prin evitarea, pe cât posibil, a materiilor prime și auxiliare care conțin mercur

Se previn emisiile de mercur prin evitarea, pe cât posibil, a materiilor prime și auxiliare care conțin mercur (conform tehnicilor aferente BAT 6 și BAT 7).

A.2. BAT 88 - Realizarea unei captări eficiente din toate sursele de emisii

Se realizează captarea gazelor generate în cuptorul electric utilizându-se tehnica combinată de captare directă a gazelor reziduale la al 4-lea orificiu din boltă și sistem de hotă. De asemenea, datele rezultate în anul 2021 din monitorizarea on-line a emisiilor evacuate pe coșul de dispersie



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

aferent cuptorului electric au înregistrat pentru pulberi valori medii zilnice $< 5 \text{ mg/Nmc}$, iar media emisiilor de mercur, conform monitorizării discontinue, se situează sub nivelul de $0,05 \text{ mg/Nmc}$.

Conform concluziilor Raportului de evaluare a eficienței instalației de desprăfire la cuptorul electric cu arc de tip EAF-EBT 100 t la ArcelorMittal Hunedoara S.A., înregistrat la A.P.M. Hunedoara cu nr. 1628/25.02.2021, eficiența de colectare a pulberilor în anul 2020 este de 98,88%.

A.3. BAT 89 - Prevenirea și reducerea emisiilor de dibenzodioxine policlorurate și dibenzofurani policlorurați (PCDD/F) și bifenili policlorurați (PCB) evitând, pe cât posibil, materiile prime care conțin PCDD/F și PCB sau precursori ai acestora

Se utilizează tehnica post-combustiei gazelor rezultate în circuitul primar.

Pentru dibenzodioxine policlorurate și dibenzofurani policlorurați (PCDD/F) se înregistrează valori de emisie mai mici de $0,1 \text{ ng I-TEQ/Nmc}$ pentru anul 2021.

A.4. BAT 90 - Reducerea emisiilor de pulberi la prelucrarea zgurii la fața locului: neaplicabil (zgura proaspătă nu se procesează mecanic la locul de generare)

B. Apă și apă reziduală

B.1. BAT 91 - Reducerea la minimum a consumului de apă de la procesul cuptorului cu arc electric, utilizând cât mai mult posibil sistem de răcire cu apă închis pentru răcirea dispozitivelor cuptorului, cu excepția cazului în care se utilizează sistemele de răcire cu circuit deschis

La cuptorul electric, pentru răcirea grinzilor port-electrod, se utilizează un circuit închis de apă dedurizată, iar pentru răcirea altor părți componente (panouri cuvă, boltă, cot de fum) se utilizează un circuit deschis de apă industrială.

B.2. BAT 92 - Reducerea la minimum a evacuărilor apelor reziduale de la turnarea continuă

Se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea la minim a evacuării apelor uzate de la turnarea continuă:

- suspensiile sunt îndepărtate prin sedimentare și filtrare în gospodăria de apă;
- uleiurile sunt captate în separatorul din gospodăria de apă;
- gradul de recirculare a apelor epurate la oțelăria electrică este de 67,2%, iar la turnarea continuă de 87,8%;
- valorile de emisii pentru apa reziduală de la turnarea continuă sunt: suspensii solide $< 20 \text{ mg/l}$, fier $< 5 \text{ mg/l}$, zinc $< 2 \text{ mg/l}$, nichel $< 0,5 \text{ mg/l}$, crom total $< 0,5 \text{ mg/l}$, hidrocarburi totale $< 5 \text{ mg/l}$.

C. Reziduuri de producție

C.1. BAT 93 - Prevenirea producerii de deșuri

Se utilizează următoarele tehnici pentru prevenirea producerii de deșuri:

- deșeurile sunt colectate și depozitate separat în locuri special amenajate;
- deșeurile refractare se utilizează parțial în procesul tehnologic, la spumarea zgurii;
- praful de oțelărie este stocat temporar în depozit acoperit (hala forjă) în vederea valorificării externe;
- zgura de oțelărie și deșeurile refractare nerecuperabile sunt stocate temporar pe halda Buituri în vederea valorificării externe.

De asemenea, gestionarea deșeurilor generate se realizează în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, existând și o procedură generală în acest sens în cadrul SMM (PG-58).

D. Energie

D.1. BAT 94 - Reducerea consumului de energie prin utilizarea turnării continue aproape de forma netă a benzii, atunci când calitatea și gama de produse a claselor de oțel realizate justifică acest lucru

În concordanță cu cerințele standardelor de produs și a fișelor tehnice de produs, procesul tehnologic este astfel condus încât turnarea și laminarea semifabricatelor se execută la o dimensiune cât mai apropiată de dimensiunile finale ale produsului, în vederea, atât a reducerii cantității de energie consumate, cât și pentru reducerea cantității de șutaje rezultate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

E. Zgomot

E.1. BAT 95 - Reducerea emisiilor de zgomot de la instalațiile și procesele cuptorului cu arc electric, generatoare de sunet de înaltă intensitate

Se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea emisiilor de zgomot:

- clădirea halei oțelăriei electrice a fost reparată în vederea absorbirii zgomotului produs la elaborarea oțelului;
- benele de încărcare a cuptorului cu fier vechi sunt transportate prin intermediul podurilor rulante;
- procesele generatoare de zgomot (elaborarea oțelului, tratamentul secundar) au loc în interiorul clădirii halei oțelăriei.

8.3.2. Tehnici aplicate pentru conformarea cu cerințele BAT pentru activitatea de laminare la cald, conform Documentelor de Referință asupra Celor mai Bune Tehnici Disponibile în Industria Prelucrătoare a Metalelor Feroase, ediția decembrie 2001

A. Stocarea și manipularea materiilor prime și auxiliare - se utilizează următoarele tehnici:

- semifabricatele turnate continuu sunt stivuite în zona ajustaj și, întrucât nu prezintă pelicule uleioase, nu necesită colectarea scurgerilor de uleiuri;
- uleiurile tehnologice proaspete, ambalate în butoaie metalice sau cuburi IBC, sunt depozitate în magazie dotată cu tăvi de retenție a scurgerilor accidentale; uleiurile recuperate sunt reutilizate la ungerea utilajelor.

B. Reducerea impactului asupra mediului a procesului de îmbunătățire a calității semifabricatului turnat continuu care este supus laminării la cald

- înlăturarea defectelor de suprafață a semifabricatelor turnate continuu se realizează prin metode mecanice uscate, în funcție de forma profilelor (dăltuire și polizare pentru bare pătrate sau cojit pentru bare rotunde), negenerându-se astfel ape uzate cu conținut de suspensii și uleiuri;
- deșeurile feroase (șpan, capete de bare) rezultate din procesul de îmbunătățire a calității semifabricatului turnat continuu se colectează la locul generării și sunt reutilizate în procesul de elaborare a oțelului.

C. Reducerea consumului de energie la cuptoarele de încălzire

- procesul de încălzire a semifabricatelor turnate continuu este condus automatizat, evitându-se astfel excesul de aer și pierderile de căldură în timpul încălzirii cuptorului;
- conducerea automatizată a procesului de încălzire a semifabricatelor determină optimizarea condițiilor de ardere în cuptorul cu propulsie;
- aerul insuflat în cuptor este preîncălzit în recuperatoare de căldură montate pe traseul gazelor arse.

D. Reducerea emisiilor de poluanți - se utilizează următoarele tehnici:

- utilizarea gazelor naturale drept combustibil (emisii scăzute de SO₂);
- montarea arzătoarelor tip BGG cu emisii scăzute de NO_x;
- limitarea temperaturii de preîncălzire a aerului pentru reducerea emisiilor de NO₂;
- implementarea automatizării și controlului arderii în cuptor.

E. Reducerea emisiilor de poluanți în apele de suprafață - se utilizează următoarele tehnici:

- sistem semideschis pentru apele de răcire directă a laminatelor;
 - gradul de recirculare a apelor epurate este de 41,5%;
- Obs. Creșterea gradului de recirculare implică costuri energetice suplimentare, ducând, implicit, la creșterea disproporționată a prețului apei recirculate față de prețul apei industriale proaspete.
- epurarea apelor uzate se realizează într-o gospodărie de apă compusă din predecantor, decantoare orizontale, celule de colectare și separare a uleiului și filtre mecanice sub presiune cu pietriș cuarțos;
 - țunderul colectat din apele reziduale și deshidratat este stocat temporar în vederea valorificării.

F. Prevenirea contaminării apelor cu hidrocarburi

- verificarea periodică și operațiuni de întreținere preventivă a etanșeităților garniturilor, pompelor și conductelor;
- montarea unui separator de hidrocarburi înainte de evacuarea apelor epurate de pe colectorul P₁₈ în emisar.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

În conformitate cu prevederile art. 21 alin. (4) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, până la data de 11.10.2026, ArcelorMittal Hunedoara S.A. are obligația de a solicita revizuirea autorizației integrate de mediu, în vederea reexaminării/actualizării condițiilor din AIM și verificării conformării cu cerințele Deciziei de punere în aplicare (UE) 2022/2110 a Comisiei din 11 octombrie 2022 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în sensul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru industria de prelucrare a metalelor feroase.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Activitate IED	Fază de proces	Echiptament depoluare	Randament (%)	Coș de dispersie	Coordonate Stereo 70
2.2.	Elaborare oțel: - încărcare cuptor/topire/ oxidare/evacuare oțel - tratament secundar LF	instalație de desprăfuire cu saci	99,9	H=30 m D _{int} =5,6 m	x=337039 y=476556
	Turnare continuă: răcire secundară a oțelului turnat	-	-	2 coșuri rectangulare: 1x0,5x25 m	x=337587 y=477065
2.3.	Laminare: încălzirea blumurilor în cuptoarele cu propulsie	-	-	3 coșuri (1 în funcțiune): H=60 m D _{bază} =2,4 m D _{vârf} =2 m	x=338092 y=477949

Fază de proces	Echiptament de depoluare	Poluanți	Monitorizare
Elaborare oțel	instalație de desprăfuire cu saci - cuptor + LF	pulberi, CO, NO _x , SO _x metale grele, compuși fluorurați, compuși clorurați, benzen, HAP, PCB, PCDD/F	conform pct. 13.2.1. din AIM
Turnare continuă	-	vapori de apă	
Laminare	-	pulberi, CO, NO _x , SO _x	

9.1.1.1. Sistemul de exhaustare și de epurare a gazelor rezultate în procesul de elaborare a oțelului este structurat pe două circuite:

- *circuitul primar*, care asigură preluarea gazelor cu temperatură ridicată captate prin cel de-al patrulea orificiu din bolta cuptorului;
- *circuitul secundar*, care asigură evacuarea gazelor cu temperatură scăzută captate de hota situată deasupra carcasei cuptorului și a gazelor rezultate la tratamentul secundar al oțelului (LF).

Cele două circuite se conectează în camera de amestec, care este amplasată înaintea filtrelor cu saci.

Captarea emisiilor primare din spațiul de lucru al cuptorului electric se realizează prin intermediul unui cot situat deasupra celui de-al patrulea orificiu din boltă și sunt dirijate în camera de post-combustie. Gazele reziduale captate sunt conduse prin intermediul unei conducte racite în turnul

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

de răcire cu apă pulverizată. Datorită temperaturii de peste 100°C din turnul de răcire, praful separat gravitațional are umiditatea scăzută și se depozitează în hala forjei.

Gazele arse răcite și epurate parțial de particulele de praf sunt conduse către ciclonul care are următoarele roluri: răcirea gazelor arse, separarea parțială a pulberilor rămase după trecerea gazelor arse prin turnul de răcire și stingerea eventualelor scânteii antrenate de gazele arse din cuptor. Praful separat în ciclon se depozitează în hala forjei.

Din ciclon, gazele arse sunt exhaustate și direcționate spre un răcitor și apoi spre camera de mixare, unde se amestecă cu gazele captate din circuitul secundar. Amestecul de gaze este dirijat spre sistemul de desprăfuire cu saci. După reținerea prafului, gazele sunt evacuate printr-un coș de dispersie. Praful separat din sistemul de filtrare cu saci se depozitează în hala Forjă.

Emisiile secundare captate prin hota situată deasupra cuptorului rezultă la manipularea și încărcarea fierului vechi și la evacuarea oțelului din cuptor.

Parametrii proiectați ai instalației de desprăfuire cu saci:

- debit total de gaze arse vehiculate în instalație (la 120°C): max. 1200000 mc/h
- temperatura gazelor aspirate din cuptor: cca. 1400°C
- temperatura de exploatare a filtrelor: max. 130°C
- concentrație praf în gazele brute: max. 15 g/Nmc
- concentrație praf în gazele epurate: max. 5 mg/Nmc
- cantitate colectată de praf: 13-16 kg/t oțel
- număr saci: 3960

Părțile componente ale instalației de desprăfuire:

- camera de ardere
- camera de post-combustie
- conducta orizontală răcită
- turn de răcire (quenching tower)
- ciclon (spark arestor)
- exhaustor centrifugal intermediar
- cameră de amestec cu gazele reziduale din circuitul secundar
- răcitor secundar
- trei exhaustoare centrifugale cu dublă aspirație tip RVM B 2500 (Q=120 mc/s gaze arse) două filtre-saci cu spălare jet-puls tip FTR-J cu 10 camere (18 șiruri de saci/cameră, 22 saci/șir); lungimea sacului 6,3 m; diametrul sacului 150 mm
- sistem de curățare saci tip puls-jet cu aer comprimat la presiunea de 5-6,5 bari, dotat cu compresoare, dispozitiv de uscare a aerului, filtre de aer, recipienti tampon pentru aer și instalație de automatizare
- coș metalic (H=30 m, D=5600mm)

La instalația LF, după exhaustor, gazele sunt direcționate către conducta secundară a circuitul (secundar) al hotei cuptorului.

Pentru protejarea pompelor instalației de tratare în vid a oțelului pe durata extragerii argonului, oxigenului, hidrogenului și azotului din oțel, aceasta a fost prevăzută cu un filtru.

9.1.1.2. Gazele reziduale rezultate la turnarea continuă

În procesul de turnare continuă rezultă emisii gazoase în timpul răcirii secundare și debitării prin tăiere cu flacără oxigaz. Răcirea secundară prin stropire directă cu apă continuă scade temperatura profilului la ieșirea din cristalizator și grăbește solidificarea completă a secțiunii transversale a semifabricatului. Aburul rezultat este captat de două ventilatoare amplasate la cota +5990 mm (debit absorbit 2x31500 mc/h) și este refulat în atmosferă pe două coșuri rectangulare metalice.

9.1.1.3. Gazele reziduale rezultate la laminare

Gazele de ardere generate în cuptorul cu propulsie, care încălzește semifabricatele înainte de laminare, au temperatura de 300-350°C și sunt evacuate în atmosferă (prin tiraj forțat) la coșul de dispersie.

Pentru îmbunătățirea arderii în cuptor, aerul insuflat este preîncălzit în recuperatoare de căldură montate pe traseul gazelor arse.

Pentru reducerea emisiilor de poluanți gazoși, cuptorul este dotat cu arzătoare tip BGG cu emisii reduse de NO_x.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

9.1.2. Emisii difuze

În procesul de elaborare a oțelului, emisiile difuze sunt reprezentate, în special, de emisiile rezultate la încărcarea cuptorului electric. Alte emisii fugitive sunt generate la evacuarea oțelului și la tratamentul secundar al oțelului.

9.1.3. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.4. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv:

- întreținerea echipamentelor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților și menținerea lor în stare optimă de funcționare;

- este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.5. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp ACPM și GNM - Comisariatul Județean Hunedoara în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/echipamentului de depoluare, perioada de funcționare fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea numai după remedierea acesteia.

9.1.6. Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate tehnologice

Sursa de ape uzate	Poluanți	Metode de epurare	Punct de evacuare în râul Cerna
elaborare oțel	- suspensii, uleiuri, produse petroliere, metale grele	separator de hidrocarburi tip W2DAA10A	Colector P ₁₇
turnare continuă	- suspensii, uleiuri, produse petroliere, metale grele	gospodărie de apă; separator de hidrocarburi tip W2DAA10A	Colector P ₁₇
laminare	- suspensii, uleiuri, produse petroliere, metale grele	gospodărie de apă; separator de hidrocarburi tip W2CFA8A	Colector P ₁₈

Obs. Iazul de decantare Bataga nu mai constituie o sursă de ape uzate, acesta fiind uscat și parțial înierbat. Iazul de decantare Bataga se află în conservare, deoarece șlamul de furnal nu s-a mai generat începând cu anul 1999, când s-a închis operațional fluxul primar.

9.2.1.1. Ape uzate din procesul de elaborare a oțelului

9.2.1.1.1. Cuptorul electric EBT este prevăzut cu două circuite de răcire distincte:

a) *circuit închis* pentru răcirea grinzilor port-electrod - se utilizează apă dedurizată (produsă în stația de dedurizare) pentru a evita depunerile solide în sistem;

b) *circuit deschis* pentru răcirea unor părți de cuptor (panouri cuvă, boltă, cot de fum), a transformatorului și a cablurilor rețelei de forță - se utilizează apă industrială; apa este asigurată prin recirculare prin intermediul gospodăriei de apă aferente oțelăriei, compusă din stație de pompe, turn de răcire cu S=500 mp, conducte de legătură cu cuptorul.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Parametrii apei de răcire (temperatură și presiune) din cele două circuite sunt monitorizați continuu, astfel încât orice defecțiune duce la oprirea cuptorului.

9.2.1.1.2. Instalația de tratament secundar LF este prevăzută cu un circuit închis de apă de răcire (pentru transformator, rețea scurtă și capac instalație), care include turnul de răcire menționat la punctul 9.2.1.1.1.b. Parametrii apei de răcire (temperatură și presiune) sunt monitorizați continuu.

9.2.1.1.3. Instalația de tratament secundar VD este prevăzută cu un circuit semiînchis de apă de răcire (pentru boltă și pompele de vid), care include turnul de răcire menționat la punctul 9.2.1.1.1.b.

9.2.1.1.3. Răcirea elementelor instalației de desprăfuire (manșon culisant, cameră de combustie, cameră de postcombustie, conductă orizontală, turn de răcire) se realizează printr-un circuit deschis de apă industrială de răcire, în care apa care atinge temperatura de aprox. 100°C este parțial introdusă într-un barbotor, unde este amestecată cu apă industrială proaspătă rece, în vederea evitării poluării termice.

9.2.1.1.4. Pentru evitarea poluării produse de eventualele defecțiuni pe traseele apei de răcire se utilizează următoarele tehnici:

- monitorizarea continuă a parametrilor apei de răcire;
- respectarea programelor de revizii periodice a traseelor apei de răcire;
- verificarea periodică a armăturilor aferente conductelor de transport a apei de răcire;
- curățarea periodică a bazinului turnului de răcire;
- respectarea programelor de prelevare a probelor pentru verificarea calității apei de răcire.

9.2.1.2. Ape uzate din procesul turnare continuă

9.2.1.2.1. Instalația de turnare continuă este prevăzută cu două circuite de răcire distincte:

- circuit închis* pentru răcirea cristalizatorului, ghidajului firului curb, cadrelor suport de la mesele oscilante, reductoarelor de la cajele de tragere/îndreptare, rolor cajelor și a cilindrilor de deprindere a barelor false - se utilizează apă dedurizată
 - circuit deschis* pentru răcirea secundară a semifabricatului, mașinilor de tăiat cu flacăra și a căii cu role - se utilizează apă industrială
- Apa impurificată cu țunder, praf de turnare și uleiuri este preluată de un sistem de rigole și este dirijată spre gospodăria de apă, de unde este recirculată.

9.2.1.2.2. Pentru evitarea poluării produse de eventualele defecțiuni pe traseul apei de răcire secundară se utilizează următoarele tehnici:

- monitorizarea continuă a parametrilor apei de răcire;
- menținerea în stare curată a sistemului de colectare a apelor uzate;
- curățarea periodică a predecantorului și a decantorului;
- evacuarea periodică a țunderului;
- respectarea programului de spălare a filtrelor de nisip;
- înlocuirea periodică a nisipului din filtre;
- menținerea în bune condiții de funcționare a stațiilor de pompe;
- verificarea instalației de reținere și evacuare a uleiului;
- respectarea programului de prelevare a probelor de apă.

9.2.1.3. Ape uzate din procesul de laminare

Laminorul profile utilizează trei circuite de răcire:

- circuit închis* pentru răcirea utilajelor calde (cuptor cu propulsie, lagăre caje) - se utilizează apă industrială (circuitul de apă curată)
 - circuit închis* la schimbătoarele de căldură - se utilizează apă industrială (circuitul de apă decantată)
 - circuit deschis* pentru răcirea secundară a cilindrilor, rolor, foarfecilor, manipuletoarelor și laminatelor - se utilizează apă industrială (circuitul de apă filtrată)
- Apa impurificată cu țunder și uleiuri este epurată prin intermediul gospodăriei de apă GA1.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

9.2.2. Debite autorizate de evacuare a apelor uzate - conform Autorizației de Gospodărire a Apelor nr. 233/25.06.2018, eliberată de Administrația Națională Apele Române - A.B.A. Mureș:

Categoría apei uzate	Receptor	Volum zilnic evacuat			Observații
		maxim (mc)	mediu (mc)	minim (mc)	
fecaloid-menajeră din zona de nord - oțelărie și laminor	pârâul Peștiș (Petac)	67,5	45	40	ape menajere din zona de nord a platformei sunt epurate într-o stație proprie de epurare mecano-biologică, de unde sunt evacuate în emisar
tehnologică care nu necesită epurare, tehnologică epurată, pluvială și ape drenate	râul Cerna prin P ₁₇	49099	21237	15573	înaintea de evacuarea în emisar sunt montate separatoare de hidrocarburi
	râul Cerna prin P ₁₈	83902	29927	23942	
	pârâul Peștiș (Petac) prin P ₂₀	3040	3040*	3040*	

* nu se mai evacuează ape tehnologice prin canalul P₂₀ datorită intrării în conservare a instalației de apă dedurizată IPROM, a Centralei de Aer Comprimat; la ora actuală, prin canalul P₂₀ se evacuează doar ape pluviale

9.2.3. Rețeaua de canalizare menajeră

Rețeaua internă de canalizare menajeră are o lungime totală de cca. 3,2 km și este construită din tuburi de beton cu Dn 200-300 mm.

9.2.4. Rețeaua de canalizare tehnologică și pluvială - este construită din tuburi de beton

Canal evacuare		Ape evacuate	Observații
Colector	Caracteristici		
P ₁₇	- parțial descoperit - continuat cu canal subteran - secțiune dreptunghiulară 2000/3000 - L=825 m	- ape pluviale - ape tehnologice potențial impurificate cu produse petroliere, suspensii - ape tehnologice cu aport termic și ape dren oțelărie	- evacuare gravitațională - parțial colmatat - funcționare continuă
P ₁₈	- continuat cu canal subteran - secțiune dreptunghiulară 1600/1000 - L=350 m	- ape pluviale și tehnologice convențional curate (ape de răcire) - ape tehnologice epurate la GA1 - ape dren 4	- evacuare gravitațională - stare tehnică corespunzătoare - funcționare continuă
P ₂₀	- subteran - Dn 1000 - L=700 m	- ape pluviale	- nu se mai evacuează ape tehnologice convențional curate (ape de răcire) - evacuare gravitațională - stare tehnică corespunzătoare - funcționare continuă

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

9.2.5. Stații de epurare

9.2.5.1. Instalații de epurare ape uzate menajere

Stația de epurare tip Biocleaner 150 preia apele uzate menajere din zona de nord (oțelărie electrică și laminor) și este constituită din trei linii de epurare cu capacitatea de 22,5 mc/zi fiecare (capacitate maximă totală 67,5 mc/zi). Apa epurată în cele trei linii este descărcată într-un colector comun cu deșeuare în pâraul Peștiș (prin Petac).

Componentă linie de epurare:

- coș pentru reținerea impurităților grosiere (decantor primar), amplasat în zona de admisie a apei uzate,
- bazin reactor (6x2,4x3,08 m) tricompartimentat în care se desfășoară etapele de denitrificare (are loc descompunerea biologică în mediu anoxic a azotaților, cu formare de azot care se degajă în atmosferă), aerare (are loc oxidarea materialelor organice rezultând CO₂ și nămol activ, precum și oxidarea ionilor de amoniu cu formarea azotaților) și decantare secundară (apa epurată este separată de nămolul activ și este evacuată în emisar, iar nămolul este recirculat în zona de denitrificare);
- suflantă de aer (formarea bulelor necesare în compartimentul de denitrificare pentru evitarea decantării apei uzate și pentru creșterea eficienței procesului);
- pompă Mammuth pentru recircularea nămolului; nămolul în exces se vidanjează și se transportă la stația de epurare a municipiului Hunedoara.

9.2.5.2. Instalații de epurare ape uzate tehnologice

9.2.5.2.1. Gospodăria de apă aferentă instalației de turnare continuă

- capacitate: 143 l/s
- componentă: predecantor (4,25x8,5x11 m), ciclon decantor (D=9 m, H=8 m), 4 filtre mecanice sub presiune (D=3,5 m, H=3,3 m, strat filtrant din pietriș cuarțos 0,8-3 mm și 380 duze/filtru), decantor spălare filtre (2,2x2x1,4 m) și instalație spălare filtre (stație de pompare)

Surplusul de apă uzată epurată se evacuează în râul Cerna prin colectorul P₁₇.

9.2.5.2.2. Gospodăria de apă nr. 1 - deservește Laminorul Profile (circuit semideschis)

- predecantor (13x4,5x16 m, dimensionat pentru Q=639 l/s) și stație de pompare (3 pompe tip 12 NDS-a/1000, Q=900 mc/h, H=22 mCA, n=960 rot/min, P=100 kW);
- baterie de 8 decantoare orizontale (7A+1R, 18,7x5x3,65 m fiecare);
- 2 celule de colectare și separare a uleiului (compartiment primar 4,9x3,8x3,65 m, celulă ulei 2,5x6x3,65 m, celulă de apă 2,5x6x3,65 m, celulă epuismet 4,9x3x3,65 m);
- 7 filtre mecanice rapide sub presiune (D=5 m, H=4,8m, cu strat filtrant din pietriș cuarțos 0,8-3 mm și 1278 duze/filtru), dimensionate pentru Q=100l/s;

Surplusul de apă uzată se evacuează în râul Cerna prin colectorul P₁₈.

9.2.5.2.3. Iaz decantor Bataga - închis în anul 1999, odată cu închiderea fluxului primar

Iazul a fost folosit pentru separarea prin sedimentare a suspensiilor din șlamul de furnal, apa limpezită fiind apoi evacuată în pâraul Bătașa. Iazul este alcătuit din două compartimente longitudinale amplasate pe malul pâraului Bătașa și un compartiment transversal realizat prin bararea pâraului, apele fiind canalizate pe sub iazul rezultat.

Cantitatea totală de șlam de furnal din iazul decantor Bataga este de cca. 178000 mc.

Materialul din iaz este uscat în prezent și parțial înnierbat și nu mai constituie o sursă de ape uzate.

9.2.5.2.4. Separatoare de hidrocarburi - montate pe cele trei colectoare P₁₇, P₁₈ și P₂₀

Colector	Tip separator	Volu total (l)	Volu util nămol (l)	Volu util de separare (l)	Volu stocare hidrocarburi (l)
P ₁₇	W2DAA10A	81940	30000	27940	15570
P ₁₈	W2CFA8A	60910	25000	22930	11570
P ₂₀	W2BFA8A	43370	15000	14700	8240



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

9.2.5.2.5. Decantor pentru apele pluviale colectate de pe depozitele descoperite de fier vechi - apele decantate sunt evacuate în drenul din zona oțelăriei

9.2.6. Nu este permisă evacuarea niciunei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.7. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă.

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

- pe amplasament nu există rezervoare subterane pentru depozitarea materiilor prime/auxiliare;
- poluarea solului cu metale grele este determinată de depunerile de praf de oțelărie, ca urmare a reținerii insuficiente a acestuia;
- poluarea solului mai poate fi determinată de stocarea materiilor prime/auxiliare și a deșeurilor generate din procesele tehnologice în afara depozitelor stabilite prin autorizația integrată de mediu, precum și de scurgerile accidentale de produse petroliere rezultate de la mijloacele de transport auto care tranzitează incinta titularului.

9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea/manipularea materiilor prime/auxiliare și a deșeurilor trebuie să aibă loc în zonele desemnate prin autorizația integrată de mediu;
- întreținerea corespunzătoare a instalației de desprăfuire aferentă secției oțelărie și menținerea acesteia în stare optimă de funcționare;
- este interzisă desfășurarea procesului de elaborare a oțelului fără reținerea emisiilor de praf;
- depozitarea substanțelor chimice periculoase se realizează în recipiente din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate;
- evitarea deversărilor accidentale de substanțe și deșuri care pot polua solul și implicit a migrării poluanților în mediul geologic; în cazul în care acestea se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- rețeaua de canalizare va fi verificată periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- se asigură pe amplasamentul societății, în depozite/magazii, o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de materii;
- rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie stabilită în prezenta autorizație.

10.1.2. Emisii din surse dirijate

În condiții normale de funcționare operatorul va respecta următoarele valori limită de emisie, stabilite pe baza valorilor de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile pentru procesele de elaborare a oțelului și de laminare la cald, caracteristicilor tehnice ale instalațiilor și condițiilor locale de mediu:

Activitate IED	Denumire coș	Poluant	VLE	UM	Observații	Condiții de referință
2.2.	coș de dispersie gaze reziduale cuptor electric și instalație LF	pulberi	5	mg/Nmc	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE
		Hg	0,05	mg/Nmc	medie pe parcursul perioadei de prelevare	Decizia 2012/135/UE

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

		Pb	5	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		Cr	5	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		Ni	1	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		Cd	0,2	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		Cu	5	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		fluor și compușii săi (exprimați în HF)	5	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		compuși clorurați (exprimați în HCl)	30	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		oxizi de sulf (exprimați în SO ₂)	500	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		oxizi de azot (exprimați în NO ₂)	500	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		benzen	5	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		PCDD/F	0,1	ng I-TEQ/Nmc	probe aleatorii timp de 6-8 ore, în condiții de stare stabilă	Decizia 2012/135/UE
2.3.	coș de dispersie gaze reziduale cuptor de încălzire cu propulsie	pulberi	5	mg/Nmc		Ordinul nr. 462/1993
		monoxid de carbon	100	mg/Nmc		
		oxizi de sulf (exprimați în SO ₂)	35	mg/Nmc		
		oxizi de azot (exprimați în NO ₂)	350	mg/Nmc		

10.2. Calitatea aerului

10.2.1. Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea următoarelor valori-limită și valori-țintă:

Poluant	Valoare-limită	U.M.	Perioada de mediere	Condiții de referință
dioxid de sulf	350	μg/mc	o oră	Legea nr. 104/2014
	125	μg/mc	24 de ore	
dioxid de azot	200	μg/mc	o oră	
	40	μg/mc	an calendaristic	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

monoxid de carbon	10	mg/mc	valoarea maximă zilnică a mediilor pe 8 ore	Legea nr. 104/2011
plumb	0,5	µg/mc	an calendaristic	
PM ₁₀	50	µg/mc	o zi	
	40	µg/mc	an calendaristic	
mangan - compuși (Mn)	0,01	mg/mc	o zi	STAS 12574-87
pulberi sedimentabile	17	g/mp/lună	lunar	

Poluant	Valoare-țintă	U.M.	Perioada de mediere	Condiții de referință
Cd	5	ng/mc	an calendaristic (pentru conținutul total din fracția PM ₁₀)	Legea nr. 104/2011
Ni	20	ng/mc	an calendaristic (pentru conținutul total din fracția PM ₁₀)	

10.3. Apa

10.3.1. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate menajere

Apele fecaloid-menajere colectate din zona de nord a platformei, la ieșirea din stația de epurare, înainte de evacuare în pâraul Peștiș, nu depășesc limitele admisibile ale indicatorilor de calitate stabilite în Normativul privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și urbane la evacuarea în receptori naturali NTPA-001/2005 din cadrul H.G. nr. 188/2002, respectiv:

Loc prelevare	Q _{proiectat} (mc/zi)	Indicator de calitate	Valori limită admisibile	UM	Condiții de referință
evacuare din stație epurare ape uzate menajere	67,5	pH	6,5-8,5	unități pH	NTPA-001/2005
		materii în suspensie	60	mg/l	
		reziduu filtrat la 105°C	2000	mg/l	
		CBO ₅	25	mg O ₂ /l	
		CCOCr	125	mg O ₂ /l	

10.3.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice

Loc prelevare	Q _{proiectat} (l/s)	Indicator de calitate	Valori limită admisibile	UM	Condiții de referință
Colector P ₁₇	2000	pH	6,5-8,5	unități pH	NTPA-001/2005
		temperatura	35	°C	
		reziduu filtrat la 105°C	2000,0	mg/l	
		produse petroliere	5,0 (suprafața receptorului nu trebuie să prezinte irizații)	mg/l	
		substanțe extractibile cu solvenți organici	20,0	mg/l	Decizia 2012/135/UE
		materii în suspensie	20,0	mg/l	
		fier	5,0	mg/l	
		zinc	2,0	mg/l	
		nichel	0,5	mg/l	

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Colector P ₁₈	1000	crom total	0,5	mg/l	NTPA-001/ 2005	
		hidrocarburi totale	5,0	mg/l		
		pH	6,5-8,5	unități pH		
		temperatura	35	°C		
		reziduu filtrat la 105°C	2000,0	mg/l		
		produse petroliere	5,0 (suprafața receptorului nu trebuie să prezinte irizații)	mg/l		
		magneziu (Mg ²⁺)	100,0	mg/l		
		fier total ionic (Fe ²⁺ , Fe ³⁺)	5,0	mg/l		
		mangan total (Mn)	1,0	mg/l		
		crom (Cr ⁶⁺)	0,1	mg/l		
		materii în suspensie	20	mg/l		BREF Industria prelucrătoare a metalelor feroase/ decembrie 2001
		substanțe extractibile	5	mg/l		
		crom total	0,2	mg/l		
		niche	0,2	mg/l		
Colector P ₂₀	820	pH	6,5-8,5	unități pH	NTPA-001/ 2005	
		temperatura	35	°C		
		materii în suspensie	60,0	mg/l		
		reziduu filtrat la 105°C	2000,0	mg/l		
		produse petroliere	5,0 (suprafața receptorului nu trebuie să prezinte irizații)	mg/l		
		CBO ₅	25,0	mg O ₂ /l		
		CCOCr	125,0	mg O ₂ /l		

10.3.3. Concentrații maxime admise pentru apa subterană

Loc prelevare	Descriere	Indicator de calitate	Valori limită admisibile	UM
foraj oțelărie	foraj de observație oțelărie electrică	pH	prezența	
		NH ₄ ⁺		
		CN ⁻		
		fenoli		
		reziduu filtrat la 105°C		
		CCOCr		
dren 1	ape de dren din zona oțelărie	pH	6,5-8,5	unități pH
		NH ₄ ⁺	3	mg/l
		CN ⁻	0,1	mg/l
		fenoli	0,3	mg/l

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

dren 4	ape de dren din zona laminor	pH	6,5-8,5	unități pH
		reziduu filtrat la 105°C	2000	mg/l

10.4. Sol

10.4.1. Valori admise pentru sol - conform prevederilor Ordinul nr. 756/1997 (mg/kg substanță uscată)

Indicator analizat	Valori normale	Prag de alertă/ Tip de folosință		Prag de intervenție/ Tip de folosință	
		Sensibil	Mai puțin sensibil	Sensibil	Mai puțin sensibil
cadmiu	1	3	5	5	10
crom total	30	100	300	300	600
cupru	20	100	250	200	500
mangan	900	1500	2000	2500	4000
nichel	20	75	200	150	500
plumb	20	50	250	100	1000
zinc	100	300	700	600	1500
total hidrocarburi din petrol	100	200	1000	500	2000

10.4.2. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibile prevăzute de Ordinul nr. 756/1997.

10.5. Zgomot

10.5.1. Limita admisibilă a nivelului de zgomot la limita spațiilor funcționale nu va depăși nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat de 65 dB, conform SR 10009:2017 Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

10.5.2. În conformitate cu prevederile Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, la limita receptorilor protejați vor fi asigurate și respectate valorile-limită ale indicatorilor de zgomot, după cum urmează:

a) în perioada zilei, între orele 7,00-23,00, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}) să nu depășească 55 dB;

b) în perioada nopții, între orele 23,00-7,00, nivel de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}) să nu depășească 45 dB;

c) în perioada nopții, nivel de vârf să nu depășească 50 dB, în cazul măsurării acustice efectuate pe perioada nopții în vederea comparării acestei măsurări cu valoarea-limită specificată la lit. b).

10.5.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse (anul 2021)

Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate (tone/an)	Mod gestionare	Cod operațiune
10 02 08	praf de oțelărie	instalație de desprăfuire gaze reziduale	4353,6	este transportat în depozit acoperit (hala forjă) pentru stocare temporară în vederea valorificării	R12

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

12 01 01	șpan feros	operațiuni mecanice	380	stocare temporară în vederea reciclării interne	R4
10 02 99	deșeu oțel (șutaje, rebut)	cuptor electric + turnare continuă + laminor	7235,57	stocare temporară în vederea reciclării interne	R4
10 02 12	șlam de țunder	turnare continuă	430	este transportat în depozit acoperit (hala forjă) pentru stocare temporară în vederea valorificării	R12
12 01 09*	emulsii uzate	gospodăria de apă laminor	39,64	stocare temporară în vederea valorificării	R12
17 04 01 17 04 02 17 04 06 17 04 11	deșeuri metalice neferoase	cuptor electric + turnare continuă + laminor	38,6	colectare intermediară la locul generării, în vederea valorificării	R12
16 11 04	deșeuri de materiale refractare	turnare continuă + căptușeli uzate cuptoare oțelărie/laminor	295,80	colectare intermediară în containere și stocare temporară pe halda de zgură Buituri în vederea valorificării	R12
16 11 04	moloz	turnare continuă	0	stocare temporară în vederea eliminării	R12
16 02 14	deșeuri de motoare electrice	casare echipamente electrice și electronice din secții	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12
16 02 16	deșeuri de componente motoare electrice	casare echipamente electrice și electronice din secții	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12
16 06 01*	baterii uzate	logistică	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12
16 02 11*	instalații climatizare uzate	toate sectoarele	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12
16 06 04	baterii uzate	toate sectoarele	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12
16 06 05	baterii si acumulatori uzati	toate sectoarele	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12
10 02 99	deșeuri de electrozi	oțelărie	0	stocare temporară în vederea reciclării interne	R4
15 02 03	saci filtranți uzați	oțelărie	0	stocare temporară în vederea eliminării	R12
13 02 05*	uleiuri uzate	- turnare continuă + laminor - schimburi de ulei uzat	0	stocare temporară în vederea valorificării	R12



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

15 01 01	deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	toate sectoarele	1,239	stocare temporară în vederea valorificării	R12
15 01 03	deșeuri de ambalaje de lemn	paleți uzați, chituci și rigle uzate	106,852	stocare temporară în vederea valorificării	R12
15 01 02	deșeuri de ambalaje din material plastic	toate sectoarele	14,838	stocare temporară în vederea valorificării	R12
15 01 04	deșeuri de ambalaje metalice	ambalaje de la diferite materiale auxiliare	77,266	colectare intermediară la locul generării, în vederea valorificării	R4/R12
15 01 10*	deșeuri de ambalaje contaminate	ambalaje materii prime periculoase	18	stocare temporară în vederea valorificării/eliminării	R12
15 02 02*	deșeuri textile	materiale absorbante uzate, echipament de protecție uzat	0	stocare temporară în vederea eliminării	R12
20 01 21*	DEEE (deșeuri corpuri de iluminat)	toate sectoarele	0,22	stocare temporară în vederea eliminării	R12
08 03 18	tonere uzate	toate sectoarele	0	stocare temporară în vederea valorificării/eliminării	R12
20 03 01	deșeuri menajere	toate sectoarele	22,56	stocare temporară în vederea eliminării	D5

11.2. Deșeuri colectate (stocate temporar conform pct. 6.1.1. din AIM)

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate maximă utilizată anual (tone)	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune
10 02 01	Alte deșeuri nespecificate	100000	valorificare	R4
12 01 01	Pilitura și șpan feros	100000	valorificare	R4
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate	30000	valorificare	R4
15 01 04	Ambalaje metalice	50000	valorificare	R4
16 01 06	Vehicule scoase din uz, care nu conțin lichide sau alte componente periculoase	50000	valorificare	R4
16 01 17	Metale feroase	50000	valorificare	R4
16 02 16	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	20000	valorificare	R4

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

16 11 04	Materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele menționate la 16 11 03	5000	valorificare	R4
17 04 05	Fier și oțel	150000	valorificare	R4
17 04 07	Amestecuri metalice	50000	valorificare	R4
19 10 01	Deșeuri de fier și oțel	100000	valorificare	R4
19 12 02	Metale feroase (scoartă)	200000	valorificare	R4/R12
19 12 12	Alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	15000	valorificare	R4
20 01 40	Metale	50000	valorificare	R4

11.3. Deșeuri stocate temporar

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate (tone)	Mod stocare
10 02 08	praf de oțelărie	26705,55	depozit acoperit (hala forjă)
10 02 08	praf de furnal	cca. 178000	iaz Bataga, compartimente betonate
12 01 01	șpan feros	0	platformă betonată
10 02 99	deșeu oțel (șutaje, rebut)	0	platformă betonată
10 02 12	șlam de tunder	2410	este transportat în depozit acoperit (hala forjă) pentru stocare temporară în vederea valorificării
12 01 09*	emulsii uzate	5,3	containere speciale IBC, butoaie metalice
17 04 01 17 04 02 17 04 06 17 04 11	deșeuri metalice neferoase	0	containere, la locul de producere
16 11 04	deșeuri de materiale refractare	773,71	halda de zgură Buituri
16 11 04	moloz	1015	containere, la locul de producere
16 02 14	deșeuri de motoare electrice	0	magazia centrală
16 02 16	deșeuri de componente motoare electrice	0	magazia centrală
16 06 01*	baterii uzate	0	magazia centrală
16 02 11*	instalații climatizare uzate	0	magazia centrală
16 06 04	baterii uzate	0	magazia centrală
16 06 05	baterii și acumulatori uzati	0	magazia centrală
10 02 99	deșeuri de electrozi	0	hală/platformă betonată
15 02 03	saci filtranți uzați	0	platformă betonată exterioară

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13 02 05*	uleiuri uzate	7,82	containere speciale
15 01 01	deșeuri de ambalaje de hârtie și carton	182,145	containere speciale
15 01 03	deșeuri de ambalaje de lemn	64,81	containere speciale
15 01 02	deșeuri de ambalaje din material plastic	57,106	containere speciale
15 01 04	deșeuri de ambalaje metalice	0	platformă betonată, în secțiile utilizatoare
15 01 10*	deșeuri de ambalaje contaminate	18	magazie
15 02 02*	deșeuri textile	0	saci, magazia centrală
20 01 21*	DEEE (deșeuri corpuri de iluminat)	0,22	containere speciale
08 03 18	tonere uzate	0	cutii de carton, în magazia IT
20 03 01	deșeuri menajere	22,56	pubele

11.4. Deșeuri tratate

Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate (tone/an)	Operațiune valorificare/eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
12 01 01	șpan feros	380	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
10 02 99	deșeu oțel (șutaje, rebut)	7235,57	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
15 01 04	deșeuri de ambalaje metalice	77,266	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
10 02 99	deșeuri de electrozi	0	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
10 02 01	Alte deșeuri nespecificate	100000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
12 01 01	Pilitura și șpan feros	100000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
12 01 99	Alte deșeuri nespecificate	30000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
15 01 04	Ambalaje metalice	50000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
16 01 06	Vehicule scoase din uz, care nu conțin lichide sau alte componente periculoase	50000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

16 01 17	Metale feroase (scoarță)	50000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
16 02 16	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	20000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
16 11 04	Materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele decât cele menționate la 16 11 03	5000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
17 04 05	Fier și oțel	150000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
17 04 07	Amestecuri metalice	50000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
19 10 01	Deșeuri de fier și oțel	100000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
19 12 02	Metale feroase (scoarță)	200000	valorificare	R4/R12	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici; Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
19 12 12	Alte deșeuri (inclusiv amestecuri de materiale) de la tratarea mecanică a deșeurilor, altele decât cele specificate la 19 12 11	15000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici
20 01 40	Metale	50000	valorificare	R4	Reciclarea/Recuperare a metalelor și compușilor metalici

11.5. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.6. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.7. Nu se depozitează alte deșeuri pe amplasament sau în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.8. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.9. Titularul are obligația de a evita formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate.

11.10. Deșeurile industriale recuperabile: ambalaje, uleiuri uzate - vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- H.G. nr. 166/2004 modificată și completată cu H.G. nr. 989/2005 privind aprobarea proiectului „Dezvoltarea sistemului de colectare a deșeurilor de ambalaje PET postconsum în vederea reciclării”;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

11.11. În conformitate cu prevederile H.G. nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată prin H.G. nr. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. nr. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului nr. 95/2005 privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.12. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare se transportă doar de operatori economici autorizați în acest sens.

11.13. Titularul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie să fie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO.

În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, operatorul are următoarele obligații:

- să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara și G.N.M. - Comisariatul Județean Hunedoara;
- să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de ACPM, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile.

12.1. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, titularul nu intră sub incidența Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Denumirea substanței periculoase	Clasificarea și etichetarea substanțelor sau preparatelor chimice periculoase		Cantitate existentă	Cantitatea relevantă (tone)	
	Categorie	Fraze de pericol		Coloana 2 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la HG 804/2007	Coloana 3 din Partea 1 a Anexei nr. 1 la HG 804/2007
acid clorhidric tehnic	Skin Corr. 1B Skin Irrit. 2 Eye Irrit. 2 Met. Corr. 1 Skin Irrit. 2	H314 H315 H319 H290 H335	40 l		

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

acid sulfuric	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1B Skin Sens. 1	H290 H314 H318	4 l		
alcool etilic	Flam. Liq. 2 STOT SE 3	H225 H319	4 l		
acetona	Flam. Liq. 2 Eye Irrit. 2 STOT SE 3	H225 H319 H336	1 l		
eter de petrol	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Repr. 2 STOT SE 3 STOT RE 2 Asp. Tox. 1 Aquatic Chronic 2	H225 H315 H361d H336 H373 H304 H411	1 l		
toluen	Flam. Liq. 2 Skin Irrit. 2 Repr. 2 STOT SE 3 STOT RE 2 Asp. Tox. 1	H225 H315 H361d H336 H373 H304	1 l		
ascarita (hidroxid de sodiu)	Skin Corr. 1B Skin Sens. 1 Met. Corr. 1	H314 H318 H290	0,5 kg		
acid azotic	Ox. Liq. 3 Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A Acute Tox. 3	H272 H290 H314 H331	0		
clor lichid	Met. Corr. 1 Skin Corr. 1A Skin Sens. 1 Aquatic Acute 1	H290 H314 H318 H400 EUH031	300 kg	10	25
ulei hidraulic	Asp. Tox. 1	H304	9 t		
oxigen tehnic lichefiat	Ox. Gas. 1 Gaz sub presiune	H270 H281	86 t	200	2000
motorina	Flam. Liq. 3 Acute Tox. 4 Skin Sens. 1 Asp. Tox. 1 Carc. 2 STOT RE 2 Aquatic Chronic 2	H226 H332 H315 H304 H351 H373 H411	10 t	2500	25000
vaselina	Skin Irrit. 2	H319	1 t		

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

12.2. Surse radioactive

12.2.1. Instalația de turnare continuă este dotată cu 5 surse radioactive (activitate de 687 MBq/bucată) pentru controlul nivelului de oțel lichid în cristalizatoare (câte una pentru fiecare fir de turnare). Sursele radioactive sunt închise, neexistând pericolul contaminării sau deversării de material radioactiv în mediu. La epuizare, sursele sunt predate la Stația de tratare deșeurilor radioactive din cadrul IFIN-HH București, cu respectarea măsurilor de radioprotecție impuse de legislația specifică în vigoare.

Verificarea periodică a etanșeității surselor de radiații și a parametrilor de funcționare ai acestora se realizează prin operatori economici autorizați de CNCAN pentru executarea acestui tip de operațiuni.

Pentru utilizarea instalațiilor de nivelmetrie cu surse radioactive ArcelorMittal Hunedoara S.A. deține autorizația nr. RC 1938/2020 emisă de către CNCAN.

12.2.2. Pentru verificarea fierului vechi recepționat, *secția oțelărie* deține o sursă închisă de test (radionuclid Cs 137) și utilizează două portaluri:

a) sistem de control tip FHT 8000 amplasat pe calea ferată, model 42511/10 seria 03223, dotat cu detector de scintilație din plastic pentru radiații gamma;

b) sistem de control tip FHT 8000 amplasat în zona platformei de cântărire auto, model 42544/10 seria 03226, dotat cu detector de scintilație din plastic pentru radiații gamma.

Pentru utilizarea acestor echipamente ArcelorMittal Hunedoara S.A. deține autorizația pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear nr. VG 783/2020 emisă de către CNCAN.

Verificarea echipamentelor se realizează semestrial de către operatori economici autorizați de CNCAN pentru executarea acestei activități.

12.2.3. Laboratorul din cadrul societății deține și utilizează un spectrometru gamma tip ORTEC pentru monitorizarea radioactivității fiecărei probe de oțel și zgură din cuptorul electric, pentru care se determină compoziția chimică.

12.3. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.3.1. Operatorul deține un Plan de avertizare și apărare împotriva inundațiilor, ghețurilor și poluărilor accidentale care conține:

- Măsurile operative, responsabilități și mijloace de intervenție în cazul inundațiilor, stabilite pentru toate sectoarele de activitate;
- Schema fluxului informațional de alarmare în caz de inundații, fenomene meteorologice periculoase și accidente la construcțiile hidrotehnice;
- Schema fluxului informațional decizional pentru situații de urgență generate de inundații, fenomene meteorologice periculoase, accidente la construcțiile hidrotehnice și poluări accidentale;
- Măsurile de apărare împotriva inundațiilor la nivelul centrului operativ pentru situații de urgență;
- Componenta colectivului constituit pentru combaterea poluărilor accidentale;
- Lista punctelor critice de unde pot proveni poluările accidentale și lista poluanților potențiali pentru factorii de mediu aer și apă;
- Programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluărilor accidentale;
- Responsabilitățile conducătorilor/operatorilor și componenta echipelor de intervenție;
- Lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluărilor accidentale;
- Programul de instruire a lucrătorilor de la punctele critice și a echipelor de intervenție în cazul poluărilor accidentale;
- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare.

12.3.2. Planul de avertizare și apărare împotriva inundațiilor, ghețurilor și poluărilor accidentale trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru personalul de inspecție cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.3.3. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



12.3.4. Operatorul are obligația de a menține în stare de funcționare sistemul de alarmare pentru protecția civilă în cazul apariției situațiilor de urgență, asigurând în acest caz evacuarea rapidă a personalului.

12.3.5. Operatorul trebuie să respecte prevederilor următoarelor acte normative:

- Legea nr. 481/2004 privind protecția civilă, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 1184/2006 pentru aprobarea Normelor privind organizarea și asigurarea activității de evacuare în situații de urgență;
- Ordinul nr. 1259/2006 pentru aprobarea Normelor privind organizarea și asigurarea activității de înștiințare, avertizare, prealarmare și alarmare în situații de protecție civilă
- Ordinul nr. 1995/2005 pentru aprobarea Regulamentului privind prevenirea și gestionarea situațiilor de urgență specifice riscului la cutremure și/sau alunecări de teren

12.4. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.4.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.4.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșuri, etc.)

12.4.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.4.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă pentru protecția mediului.

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laborator propriu sau de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor relevante EN sau ISO. În cazul în care standardele EN sau ISO nu sunt disponibile, se utilizează standarde naționale sau internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. De asemenea, relevant este documentul Reference Report on Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations, ediția 2018.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registru special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie să fie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorității competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate punctele de prelevare și monitorizare.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008- Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Activitate IED	Denumire și descriere coș	Poluant	Tip monitorizare	Frecvență	Observații
2.2	coș de dispersie gaze reziduale cuptor electric și instalație LF	pulberi	continuă		monitorizarea se realizează în vederea evaluării conformării cu valorile-limită stabilite la capitolul 10.1.2.
		Hg	discontinuuă	semestrial	
		Pb	discontinuuă	semestrial	
		Cr	discontinuuă	semestrial	
		Ni	discontinuuă	semestrial	
		Zn	discontinuuă	semestrial	
		Cd	discontinuuă	semestrial	
		Cu	discontinuuă	semestrial	
		fluor și compuși săi (exprimați în HF)	discontinuuă	semestrial	
		compuși clorurați (exprimați în HCl)	discontinuuă	semestrial	
		oxizi de sulf (exprimați în SO ₂)	continuă		
		oxizi de azot (exprimați în NO ₂)	continuă		
		CO	continuă		
		benzen	discontinuuă	semestrial	
PCDD/F	discontinuuă	semestrial			
2.3	coș de dispersie gaze reziduale cuptor de încălzire cu propulsie	pulberi	discontinuuă	semestrial	monitorizarea se realizează în vederea evaluării conformării cu valorile-limită stabilite la capitolul 10.1.2.
		monoxid de carbon	continuă		
		oxizi de sulf (exprimați în SO ₂)	continuă		
		oxizi de azot (exprimați în NO ₂)	continuă		

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, conținutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.1.3. Pentru determinările de emisii gazoase, în toate cazurile rezultatele măsurătorilor vor fi recalculat pentru condiții standard (293K și 101,3 kPa).

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.2.1.4. În cazul imposibilității monitorizării continue a poluanților la coșurile de dispersie (ex. defecțiuni ale sistemului de monitorizare), se vor executa măsurători discontinue ale emisiilor, cu frecvență lunară.

13.2.2. Monitorizarea emisiilor difuze

Emisiile difuze rezultate din procesul tehnologic de elaborare a oțelului se monitorizează **anual** prin intermediul celor două camere video speciale poziționate pe acoperișul oțelăriei electrice. **Titularul va efectua anual o analiză a evoluției rezultatelor monitorizării, începând cu evaluarea efectuată în anul 2020. Rezultatele analizei vor fi cuprinse în RAM.**

De asemenea, operatorul întocmește anual un bilanț al pulberilor (praf de oțelărie), punându-se în evidență eficiența de colectare (reținere) a acestora. **Bilanțul pulberilor va fi cuprins în RAM.**

13.2.3. Monitorizarea calității aerului

13.2.3.1 Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

Punct de prelevare	Parametru	Frecvența de monitorizare
1. limită incintă poartă oțelărie 2. limită incintă laminor 3. limită incintă lângă colector P17 4. limită incintă lângă regulator presiune gaz 5. limită incintă poartă laminor 6. limită incintă lângă atelier recondiționare	dioxid de sulf	lunar
	dioxid de azot	lunar
	monoxid de carbon	lunar
	plumb	trimestrial
	PM10	trimestrial
	mangan - compuși (Mn)	trimestrial
	pulberi sedimentabile	lunar

13.2.3.2. Condiții de realizare a monitorizării:

- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Loc prelevare	Natura apei	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
Colector P ₁₇	- ape pluviale - ape tehnologice potențial impurificate cu produse petroliere, suspensii (ArcelorMittal Hunedoara S.A. și alți operatori economici) - ape tehnologice cu aport termic și ape dren oțelărie	pH	discontinuuă	anual
		temperatură		
		reziduu filtrat la 105°C		
		produse petroliere		
		substanțe extractibile		
		materii în suspensie		semestrial
		fier total		
		zinc		
		nichel		
		crom total		
Colector P ₁₈	- ape pluviale și tehnologice convențional curate (ape de răcire)	pH	discontinuuă	semestrial
		temperatură		
		materii în suspensie		
		hidrocarburi totale		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	- ape tehnologice epurate la GA1 - ape dren 4	reziduu filtrat la 105°C		trimestrial
		produse petroliere		
		magneziu (Mg ²⁺)		
		fier total ionic (Fe ²⁺ , Fe ³⁺)		
		mangan total (Mn)		
		crom (Cr ⁶⁺)		
		substanțe extractibile		
		crom total		
		nichel		
		zinc		
Colector P ₂₀	- ape pluviale și tehnologice convențional curate (ape de răcire)	pH	discontinuuă	semestrial
		temperatură		
		materii în suspensie		
		reziduu filtrat la 105°C		
		produse petroliere		
		CBO ₅		
		CCOCr		trimestrial
Evacuare din stație epurare ape uzate menajere laminor	- ape menajere epurate	pH	discontinuuă	trimestrial
		materii in suspensie		
		reziduu filtrat la 105°C		
		CBO ₅		
		CCOCr		

13.4. Monitorizarea pânzei freatice

Loc prelevare	Indicator de calitate	Tip de monitorizare	Frecvență
foraj oțelărie	pH	discontinuuă	anual
	NH ₄ ⁺		
	CN ⁻		
	fenoli		
	reziduu filtrat la 105°C		
	CCOCr		
dren oțelărie	pH	discontinuuă	anual
	NH ₄ ⁺		
	CN ⁻		
	fenoli		
dren 4	pH	discontinuuă	anual
	reziduu filtrat la 105°C		

Obs. Calitatea pânzei freatice din zona haldei de zgură Buituri este monitorizată (din două foraje și izvorul de la baza haldei) de către S.C. Grand Smithy Works International S.R.L., care exploatează acest depozit de deșeuri la data emiterii prezentei AIM revizuite.

Titularul va efectua anual o analiză a evoluției indicatorilor de calitate a apelor subterane, începând cu evaluările efectuate prin Bilanțul de mediu nivel II întocmit în decembrie 2005. Rezultatele analizei vor fi cuprinse în RAM.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.5. Monitorizarea solului

Loc prelevare	Adâncime (cm)	Indicator analizat	Tip de monitorizare	Frecvență
S 6 - S 12	5	cadmiu	discontinuuă	anual
		crom total		
		cupru		
		mangan		
		nichel		
		plumb		
		zinc		
		total hidrocarburi din petrol		

Titularul va efectua anual o analiză a evoluției indicatorilor de calitate a solului, începând cu evaluările efectuate prin Bilanțul de mediu nivel II întocmit în decembrie 2005. Rezultatele analizei vor fi cuprinse în RAM.

13.6. Monitorizarea tehnologică

13.6.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametrii tehnologici specifici fluxurilor tehnologice și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6.2. Parametrii tehnologici monitorizați/frecvența de monitorizare a acestora:

Instalație	Parametru	Tip de monitorizare	Frecvență
cuptor electric	consum de energie electrică	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	temperatură apă dedurizată		
	temperatură apă de răcire elemente cuptor		
	presiune apă dedurizată		
	presiune apă de răcire elemente cuptor		
instalație de desprăfuire	temperatura gazelor în instalație	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	temperatura apei de răcire		
	temperatura gazelor la coș		
	presiune/depresiune gaze în instalație		
instalație de tratament secundar LF	temperatura ulei transformator	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	temperatura/presiunea apei de răcire		
instalație de tratament secundar VD	consum de energie electrică	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	temperatură, presiune, debit argon, azot, apă		
	temperatură, presiune aer comprimat		
	presiune în tanc, filtru, pompe de vid		
	turații și curenți pompe		
	poziții transfercar, capac		



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

mașina de turnat continuu	debite apă răcire	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	presiune apă răcire		
	temperatură apă răcire		
laminor	debite apă răcire	contor	continuu
	temperatură bloom încărcat	pirometru	discontinuu
	debite aer	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	debite gaz natural		
	debite aer combustie		
	temperatură cuptor		
	temperatură înainte de recuperator		
	temperatură gaze evacuate		
	presiune aer combustie		
	presiune din cuptor		
	temperatură apă răcire intrare		
	temperatură apă răcire ieșire		

13.7. Monitorizarea deșeurilor

13.7.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate, în conformitate cu prevederile H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare.

13.7.2 Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor gestionate;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror deșeuri periculoase transportate în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate către ACPM, ca parte a RAM.

13.8. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

Tip ambalaj	Descriere	Cantitate	UM	Operație
ambalaj metalic	benzi	149261	kg/an 2021	legare produse finite (baloți profile)
ambalaj hârtie	etichete	32000	buc/an 2021	etichetare produse finite (baloți profile)

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cod deșeuri de ambalaje produse	Denumire deșeu	Cantitate (t/an 2021)	Operațiune valorificare/ eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
15 01 01	deșeuri de ambalaje din hârtie și carton (cutii carton, saci hârtie)	1,193	valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 02	deșeuri de ambalaje din material plastic (cuburi IBC, saci big-bags, folie, saci polietilenă)	14,829	valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 03	deșeuri de ambalaje din lemn (paleți, europaletă, cutii lemn)	106,852	valorificare	R12	Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11
15 01 04	deșeuri de ambalaje metalice (butoaie, paleți metalici, bride metalice)	226,527	valorificare	R4/R12	Reciclarea/Recuperarea metalelor și compușilor metalici; Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11

13.9. Monitorizarea zgomotului

Punct de monitorizare	Parametru	Frecvență de monitorizare
1. limită incintă poartă oțelărie 2. limită incintă desprăfuire 3. limită incintă lângă colector P ₂₀ 4. limită incintă lângă regulator presiune gaz 5. limită incintă poartă laminor 6. limită incintă lângă laborator	nivel de zgomot din mediul ambiant	lunar

Determinările de zgomot se realizează în condițiile de funcționare generatoare de zgomot maxim.

13.10. Monitorizarea mirosului: nu este cazul

13.11. Monitorizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

13.11.1. Operatorul realizează monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.11.2. Operatorul păstrează o evidență a cantităților de substanțe periculoase vehiculate.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

13.12. Monitorizarea post-închidere

Cerințele de monitorizare post-închidere vor fi stabilite în Planul de închidere, prin relaționare cu concluziile și recomandările Raportului la bilanțul de mediu care se va efectua la închiderea activității.

14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite ACPM raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul accidentului/incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere accidentului/incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reapariției incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună raportul privind incidentul la sediile ACPM și GNM - Comisariatul Județean Hunedoara.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la ACPM în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap. 13 din AIM.

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice, metoda de prelevare; etc.;
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);
 - rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu valorile-limită stabilite în cap. 10.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la ACPM, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin H.G. nr. 140/2008, cantitățile anuale (împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări) pentru:

a) emisii în aer, apă sau sol a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferuri în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. De asemenea, aceste înregistrări trebuie să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activităților desfășurate de operator (încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului la activitățile 2.b și 2.(c)(i)) care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți / Substanțe	Praguri pentru emisiile		
		în aer (kg/an)	în apă (kg/an)	în sol (kg/an)
630-08-0	monoxid de carbon	500000		
124-38-9	dioxid de carbon	100 milioane		
	oxizi de azot	100000		
	oxizi de sulf	150000		
	cadmiu și compuși (exprimați în Cd)	10		
	crom și compuși (exprimați în Cr)	100	50	
	cupru și compuși (exprimați în Cu)	100		
	mercur și compuși (exprimați în Hg)	10		
	nichel și compuși (exprimați în Ni)	50		
	plumb și compuși (exprimați în Pb)	200		
	zinc și compuși (exprimați în Zn)	200		

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operator respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportului de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);
- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu;
- prelucrări statistice (inclusiv prelucrări grafice) privind evoluția în timp a indicatorilor de calitate a factorilor de mediu;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor;
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase.

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la ACPM până la sfârșitul trimestrului I al anului următor perioadei de raportare.

14.5. Alte raportări

Nr. crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Data depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Inventarul privind emisiile de poluanți în atmosferă, în conformitate cu prevederile art. 24, lit. g) din Legea nr. 104/2011	anuală	15 martie, pentru anul anterior	https://raportare.anpm.ro
2	Raportare Registrul IPPC, Registrul Poluanților Emiși și Transferați (PRTR) în conformitate cu prevederile art. 3 din H.G. nr. 140/2008	anuală	30 aprilie, pentru anul anterior	https://raportare.anpm.ro
3	Raportare privind evidența gestiunii deșeurilor, în conformitate cu prevederile art. 48, alin. (1) din O.U.G. nr. 92/2021	anuală	15 martie, pentru anul anterior	https://raportare.anpm.ro
	Raportare privind ambalajele și deșeurile din ambalaje, în conformitate cu prevederile art. 17, alin. (1) din Legea nr. 249/2015	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	https://raportare.anpm.ro
4	Inventarul privind utilizarea, importul, exportul metalelor restricționate și a compușilor acestora	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	nu
5	Raportare privind substanțele de interes major (SVHC) candidate la autorizare	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	nu
6	Raportare privind gestionarea uleiurilor uzate, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 92/2021	anuală	la solicitarea A.P.M. Hunedoara	https://raportare.anpm.ro

Obs. Operatorul va transmite și alte raportări solicitate de către ACPM ca urmare a apariției sau modificărilor actelor legislative.

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

15.1. În conformitate cu prevederile art. 21 alin. (4) din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, până la data de 11.10.2026 ArcelorMittal Hunedoara S.A. are obligația de a solicita revizuirea autorizației integrate de mediu, în

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

vederea reexaminării/actualizării condițiilor din A.I.M. și verificării conformării procesului de laminare la cald cu cerințele Deciziei de punere în aplicare (UE) 2022/2110 a Comisiei din 11 octombrie 2022 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în sensul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru industria de prelucrare a metalelor feroase.

15.2. În conformitate cu prevederile art. 15 alin. (1) din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, **ArcelorMittal Hunedoara S.A. are obligația de a notifica A.P.M. Hunedoara în situația încetării/rezilierii contractului încheiat cu S.C. Grand Smithy Works International S.R.L. pentru prelucrarea zgurii depozitate pe halda de zgură Buituri, în vederea evaluării necesității demarării procedurii de revizuire a prezentei autorizații integrate de mediu.**

15.3. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.4. Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervin:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu art. 10, alin. (2) din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.5. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.6. Operatorul are obligația să informeze ACPM cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului.

15.7. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă ACPM, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Hunedoara:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea temporară a funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate care anterior a fost oprită temporar.

15.8. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

15.9. Operatorul trebuie să notifice ACPM și GNM - Comisariatul Județean Hunedoara imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- orice funcționare defectuoasă a echipamentelor de control care poate duce la pierderea controlului asupra oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea ACPM;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.10. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța și alte autorități, după caz, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Romane”, Administrația Bazinală de Apă Mureș, Sistemul de Gospodărire a Apelor Hunedoara;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Iancu de Hunedoara;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică a Județului Hunedoara, Inspectoratul Teritorial de Muncă al Județului Hunedoara.

15.11. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.12. În conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, conducerea ArcelorMittal Hunedoara S.A., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente solicitate și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum, și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.13. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoanele împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la ACPM și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.14. În conformitate cu O.U.G. nr. 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu.

15.15. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit. i din O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu completările și modificările ulterioare.

15.16. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/electronic datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, pentru a fi consultate la sediul ACPM, conform art. 53 din Ordinul nr. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. Pentru situația încetării definitive a activității, ArcelorMittal Hunedoara S.A. a întocmit un **Plan de închidere**.

16.3. La încetarea definitivă a activității, titularul întocmește un Raport de amplasament în care evaluează starea de contaminare a solului și a apelor subterane cu substanțe relevante utilizate, produse sau emise de instalații. Rezultatele evaluării vor fi comparate cu starea solului și a apelor subterane constatată în Bilanțul de mediu de nivel II întocmit în decembrie 2005, respectiv în Rapoartele de amplasament întocmite în anul 2014 și 2019, determinându-se aportul activității la poluarea amplasamentului.

Pe baza rezultatelor studiului comparativ și al analizelor anuale specificate la pct. 13.4. și 13.5, titularul va lua măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în Bilanțul de mediu de nivel II întocmit în decembrie 2005.

16.4. Planul de închidere va fi actualizat și adaptat în funcție de starea de contaminare a solului și a apelor subterane determinată la încetarea definitivă a activității, cu acordul autorității competente pentru protecția mediului și în concordanță cu prevederile legale în vigoare. Se vor preciza modalitățile de gestionare a tuturor deșeurilor existente pe amplasament la încetarea definitivă a activității.

16.4. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

16.5. Operatorul are obligația ca, în cazul încetării definitive a activității, să stabilească și să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către reprezentanții Gărzii Naționale de Mediu-Comisariatul Județean Hunedoara și Agenția pentru Protecția Mediului Hunedoara.

Prezenta autorizație integrată de mediu a fost emisă în 3 exemplare, fiecare exemplar având un număr 67 pagini semnate și ștampilate.

Director Executiv,
Viorica Georgeta BARABAȘ



Șef Serviciu
Avize, Acorduri, Autorizații,
Lucia Doina COSTINAȘ

Întocmit,
Viorica TODEA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

17. DICȚIONAR DE TERMENI

1	autorizație integrată de mediu	actul administrativ emis de autoritățile competente de mediu, care permite unei instalații care desfășoară activități prevăzute în anexa nr. 1 la Legea nr. 278/2013 să funcționeze în totalitate sau în parte, în condiții care să garanteze că instalația respectivă respectă prevederile Legii nr. 278/2013
2	cele mai bune tehnici disponibile (BAT)	stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor-limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său - tehnicile - se referă la tehnologia utilizată și la modul în care instalația este proiectată, construită, întreținută, exploatată, precum și la scoaterea din funcțiune a acesteia și, după caz, remedierea amplasamentului - tehnici disponibile - acele tehnici care au înregistrat un stadiu de dezvoltare ce permite aplicarea lor în sectorul industrial respectiv, în condiții economice și tehnice viabile, luându-se în considerare costurile și beneficiile, indiferent dacă aceste tehnici sunt sau nu realizate ori utilizate la nivel național, cu condiția ca acestea să fie accesibile operatorului în condiții acceptabile - cele mai bune tehnici - cele mai eficiente tehnici pentru atingerea în ansamblu a unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său
3	concluzii BAT	un document care conține părți ale unui document de referință BAT, prin care se stabilesc concluziile privind cele mai bune tehnici disponibile, descrierea acestora, informații pentru evaluarea aplicabilității lor, nivelurile de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile, monitorizarea asociată, nivelurile de consum asociate și, după caz, măsurile relevante de remediere a amplasamentului
4	deșeu	orice substanță sau obiect pe care deținătorul îl aruncă ori are intenția sau obligația să îl arunce
5	document de referință BAT (BREF)	un document rezultat în urma schimbului de informații organizat de Comisia Europeană, elaborat pentru anumite activități, care descrie, în special, tehnicile aplicate, nivelurile actuale ale emisiilor și consumului, tehnicile luate în considerare pentru determinarea celor mai bune tehnici disponibile, precum și concluziile BAT și orice tehnici emergente, acordând o atenție specială criteriilor prevăzute în anexa nr. 3 la Legea nr. 278/2013
6	emisie	evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației
7	gestionarea deșeurilor	colectarea, transportul, valorificarea și eliminarea deșeurilor, inclusiv supervizarea acestor operațiuni și întreținerea ulterioară a amplasamentelor de eliminare, inclusiv acțiunile întreprinse de un comerciant sau un broker;
8	instalație	o unitate tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr. 1 sau în anexa nr. 7 partea 1 din Legea nr. 278/2013, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitățile prevăzute în anexele respective și care pot genera emisii și poluare



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



9	niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile	nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumită perioadă de timp, în condiții de referință prestabilite
10	operator	orice persoană fizică sau juridică, care exploatează sau deține controlul total sau parțial asupra instalației, căreia i s-a delegat puterea economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
11	poluare	introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot în aer, apă ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări legitime ale acestuia
12	prejudiciul asupra mediului (inclusiv cel determinat de elemente aeropurtate)	<p>a) <i>prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate</i> - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1; prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) <i>prejudiciul asupra apelor</i> - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2⁷ din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) <i>prejudiciul asupra solului</i> - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>
13	substanțe periculoase	substanțe sau amestecuri în sensul prevederilor art. 3 din Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006
14	tehnică emergentă	o tehnică nouă pentru o activitate industrială care, în situația în care s-ar dezvolta la scară comercială, ar putea asigura fie un nivel general mai ridicat de protecție a mediului, fie cel puțin același nivel de protecție a mediului și economii de costuri mai mari decât cele asigurate de cele mai bune tehnici disponibile existente
15	valori-limită de emisie	masa, exprimată prin anumiți parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp

18. ABREVIERI

1	ACPM	autoritatea competentă pentru protecția mediului
2	ABA	Administrația Bazinală de Apă
3	AIM	autorizația integrată de mediu
4	ARPM	Agentia Regională pentru Protecția Mediului



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007
e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

5	BAT	best available techniques (cele mai bune tehnici disponibile)
6	BREF	reference document on best available techniques (documente de referință privind cele mai bune tehnici)
7	CAC	Centrala de Aer Comprimat
8	CBO ₅	consumul biochimic de oxigen la 5 zile
9	CCOCr	consumul chimic de oxigen - metoda cu dicromat de potasiu
10	CN ⁻	cianuri
11	CNCAN	Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare
12	COT	carbon organic total
13	COV	compuși organici volatili
14	DEEE	deșeuri de echipamente electrice și electronice
15	EAF	electric arc furnace (cuptor cu arc electric)
16	ECHA	European Chemicals Agency
17	GA	gospodărie de apă
18	GNM	Garda Națională de Mediu
19	HAP	polycyclic aromatic hydrocarbons (hidrocarburi aromatice policiclice)
21	IED	Industrial Emissions Directive (Directiva privind emisiile industriale)
22	NH ₄ ⁺	amoniu
24	NFR	Nomenclature for Reporting (Nomenclator de raportare)
25	OE	oțelărie electrică
26	PCB	polychlorinated biphenyls (bifenili policlorurați)
27	PCDD/F	polychlorinated dibenzo-p-dioxins and furans
28	PRTR	Pollutant Release and Transfer Register
29	PM ₁₀	particule în suspensie cu un diametru mai mic de 10 μm
30	RAM	raport anual de mediu
31	REACH	Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals
32	RK	reparație capitală
33	SMA	sistem de management al autorizației
34	SMM	sistem de management de mediu
35	SNAP	Standardized Nomenclature for Air Pollutants (Nomenclator standardizat de emisii atmosferice)
36	TC	turnare continuă

21. CUPRINS

1.		Date de identificare a operatorului	2
2.		Temeiul legal	2
3.		Categoria de activitate	5
4.		Documentația de solicitare a A.I.M.	8
5.		Managementul activității	12
	5.1.	Acțiuni de control	12
	5.2.	Conștientizare și instruire	13
6.		Materii prime și auxiliare	13
7.		Resurse: apă, energie, gaze naturale	17
	7.1.	Apă	17
	7.1.1.	Alimentarea cu apă	17
	7.1.2.	Modul de folosire a apei	19
	7.1.3.	Norme de apă pentru principalele produse	20
	7.2.	Utilizarea eficientă a resurselor energetice	20
8.		Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament	21
	8.1.	Descrierea amplasamentului	21
	8.2.	Descrierea principalelor activități și procese	22
	8.2.1.	Schema fluxului tehnologic	22
	8.2.2.	Activități conexe	25
	8.2.3.	Alte activități de funcționare decât cele normale	26

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	8.3.		Tehnici aplicate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate	26
9.			Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu	32
	9.1.		Emisii în atmosferă	32
	9.2.		Emisii în apă	34
		9.2.1.	Surse ape uzate tehnologice	34
		9.2.2.	Debite autorizate de evacuare a apelor uzate	36
		9.2.3.	Rețeaua de canalizare menajeră	36
		9.2.4.	Rețeaua de canalizare tehnologică și pluvială	36
		9.2.5.	Stații de epurare	37
	9.3.		Emisii în sol, ape subterane	38
10.			Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot	38
	10.1.		Aer	38
	10.2.		Calitatea aerului	39
	10.3.		Apă	40
	10.4.		Sol	42
	10.5.		Zgomot	42
11.			Gestiunea deșeurilor	42
12.			Intervenția rapidă, prevenirea și managementul situațiilor de urgență	48
13.			Monitorizarea activității	51
	13.1.		Prevederi generale privind monitorizarea	51
	13.2.		Monitorizarea emisiilor în aer	52
	13.3.		Monitorizarea emisiilor în apă	53
	13.4.		Monitorizarea pânzei freatice	54
	13.5.		Monitorizarea solului	55
	13.6.		Monitorizarea tehnologică	55
	13.7.		Monitorizarea deșeurilor	56
	13.8.		Ambalaje și deșeuri de ambalaje	56
	13.9.		Monitorizarea zgomotului	57
	13.10.		Monitorizarea mirosului	57
	13.11.		Monitorizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase	57
	13.12.		Monitorizarea post-închidere	58
14.			Raportări către autoritatea competentă pentru protecția mediului și periodicitatea acestora	58
	14.1.		Date generale	58
	14.2.		Raportarea datelor de monitorizare	58
	14.3.		Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați	59
	14.4.		Raportul anual de mediu	60
	14.5.		Alte raportări	60
15.			Obligațiile titularului	60
16.			Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor	62
17.			Dicționar de termeni	64
18.			Abrevieri	65
19.			Cuprins	66



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI HUNEDOARA

Deva, strada Aurel Vlaicu nr. 25, județul Hunedoara, cod 330007

e-mail: office@apmhd.anpm.ro; tel. 0254/215445; fax: 0254/212252

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



